




Manuale Lavorazioni


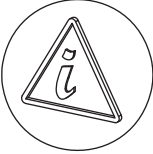
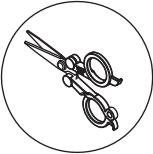

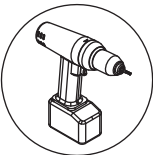
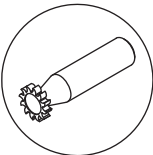

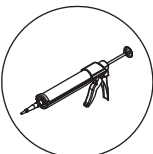
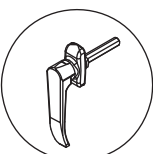
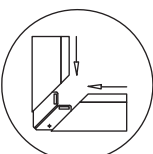
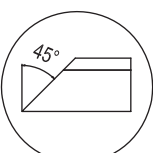
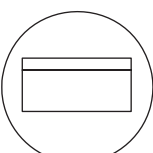
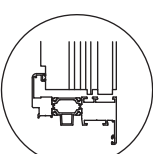

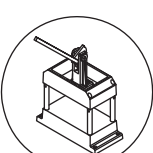


INDICE

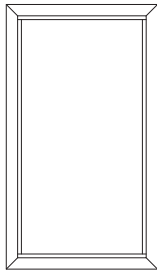
Icone Lavorazioni	
Tipologie Realizzabili	
Schemi Applicazione Accessori	
Lavorazioni	
Informazioni Tecniche	

**FINO A NUOVA STAMPA CARTACEA GLI AGGIORNAMENTI
SONO DISPONIBILI SUL SITO WWW.INDINVESTLT.IT**

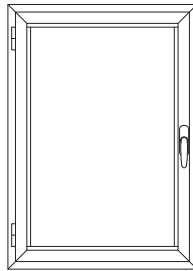
- Icone Lavorazioni 
- Tipologie Realizzabili 
- Schemi Applicazione Accessori 

SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		

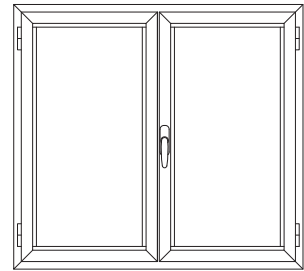
TIPOLOGIE REALIZZABILE



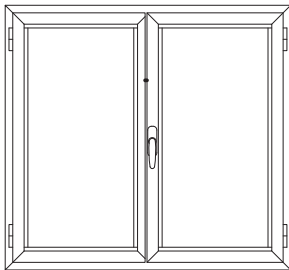
FISSO



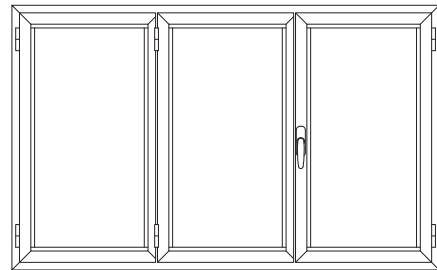
1 ANTA AP. INTERNA



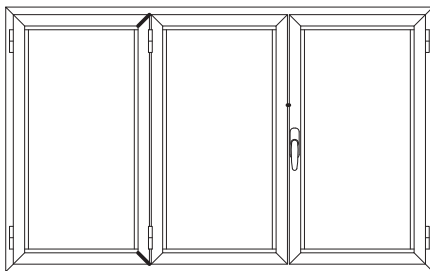
2 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



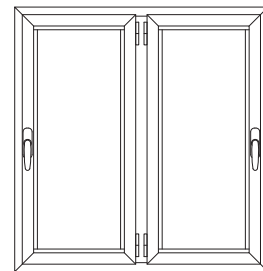
2 ANTE AP. INTERNA Z-T



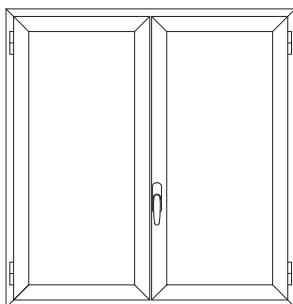
3 ANTE AP. INTERNA Z-T



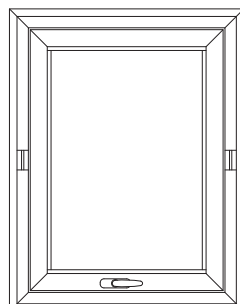
3 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



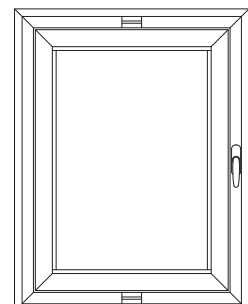
2 ANTE MONTANTE CENTRALE



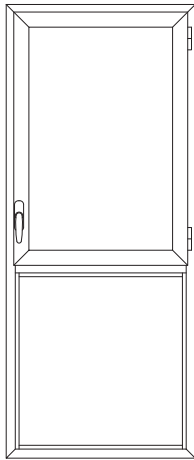
ANTA A SCOMPARSA A 2 ANTE



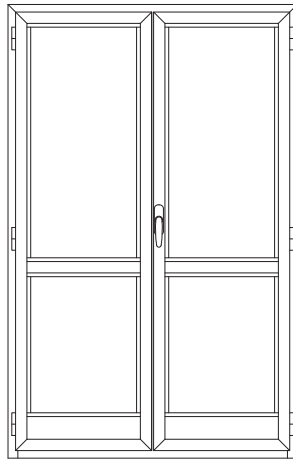
BILICO ORIZZONTALE



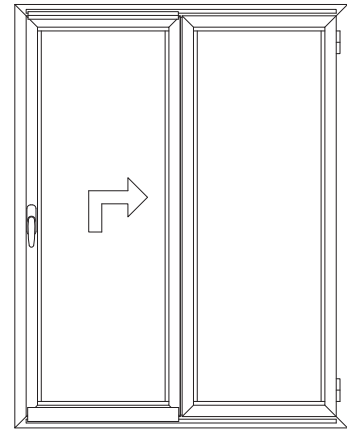
BILICO VERTICALE



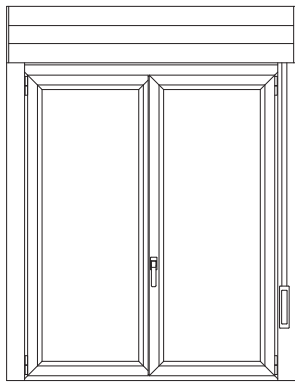
ANTA A SCOMPARSA
CON SOTTOLUCE FISSO



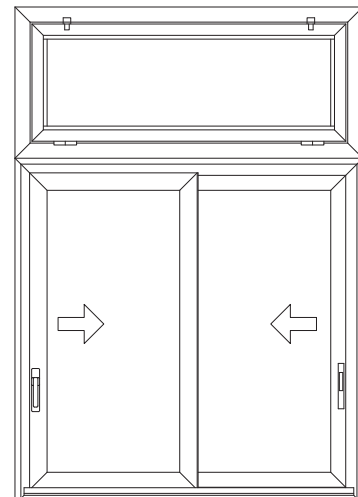
PORTABALCONE CON SOGLIA RIBASSATA



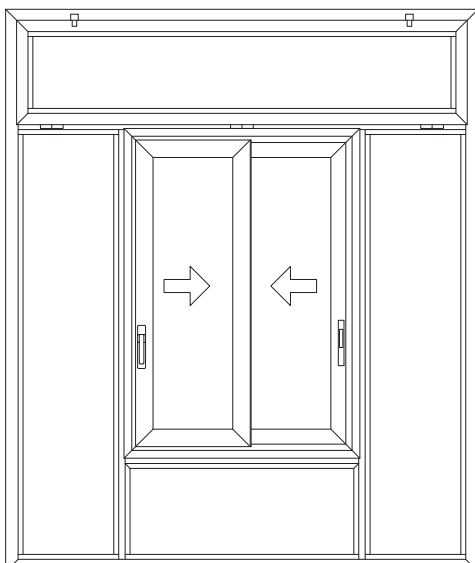
SCORREVOLE PARALLELO



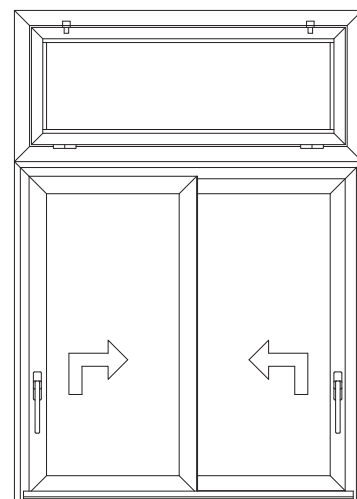
MONOBLOCCO 2 ANTE



SCORREVOLE 2 ANTE CON SOPRALUCE VASISTAS

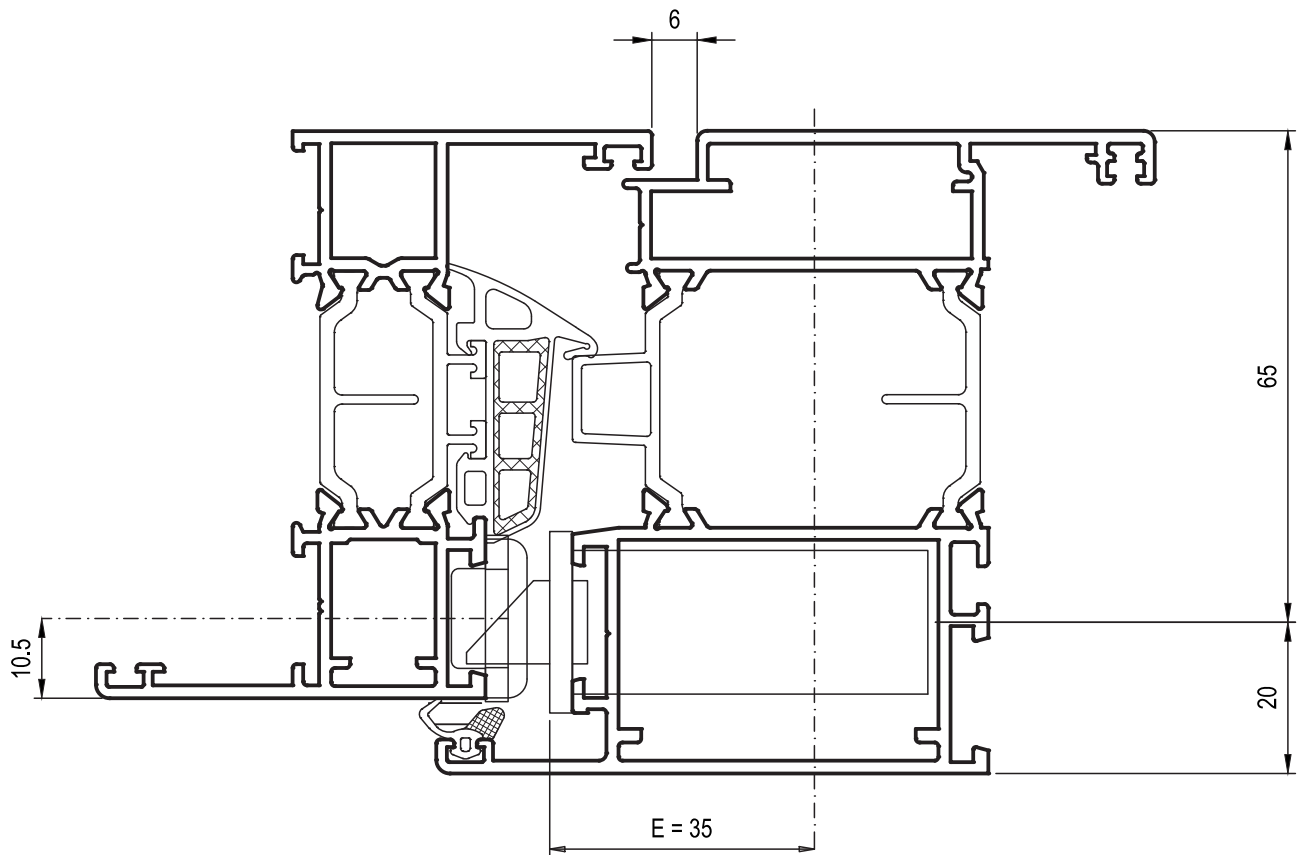
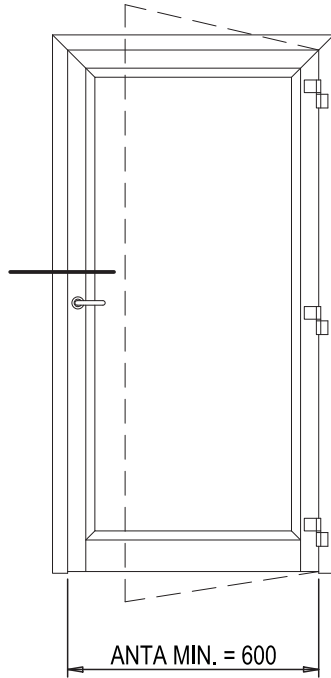


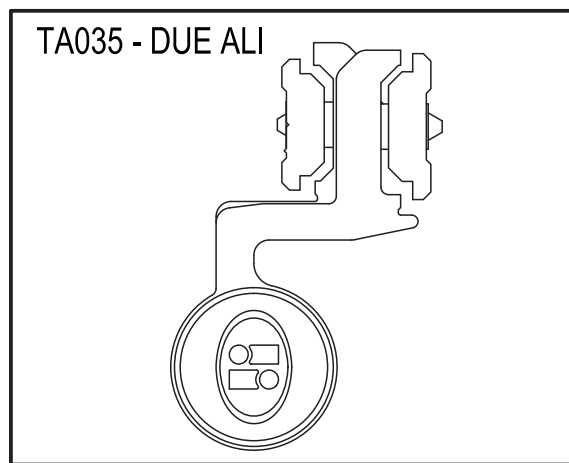
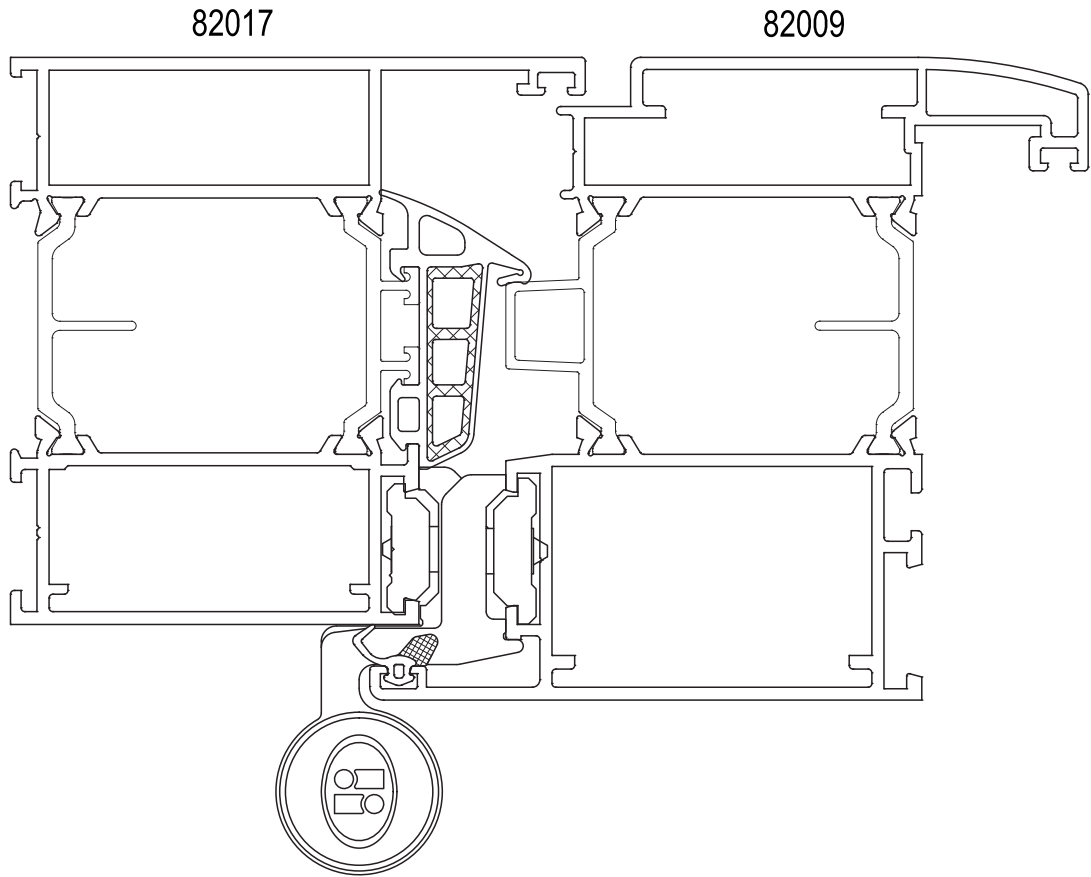
VETRINA CON INSERITO SCORREVOLE 2 ANTE
E SOPRALUCE VASISTAS



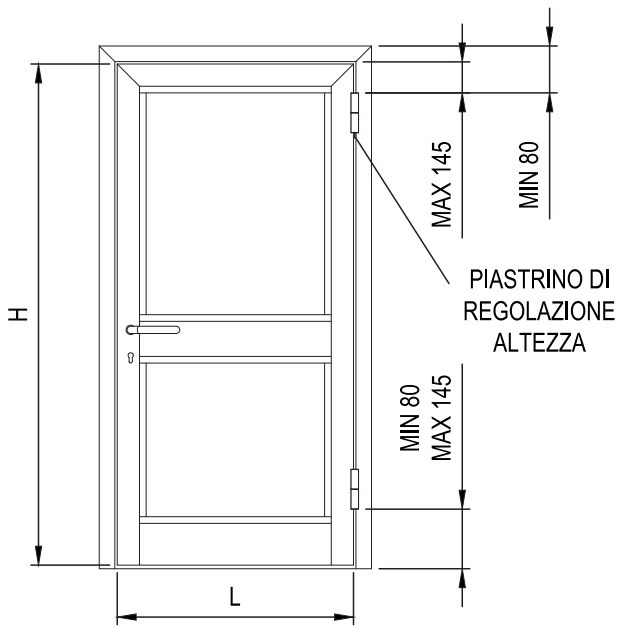
ALZANTE-SCORREVOLE 2 ANTE
CON SOPRALUCE VASISTAS

APPLICAZIONE SERRATURA MONTANTE

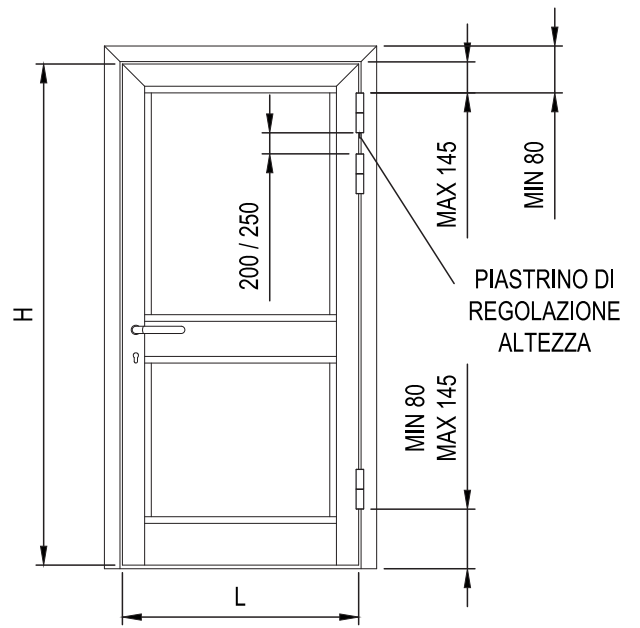




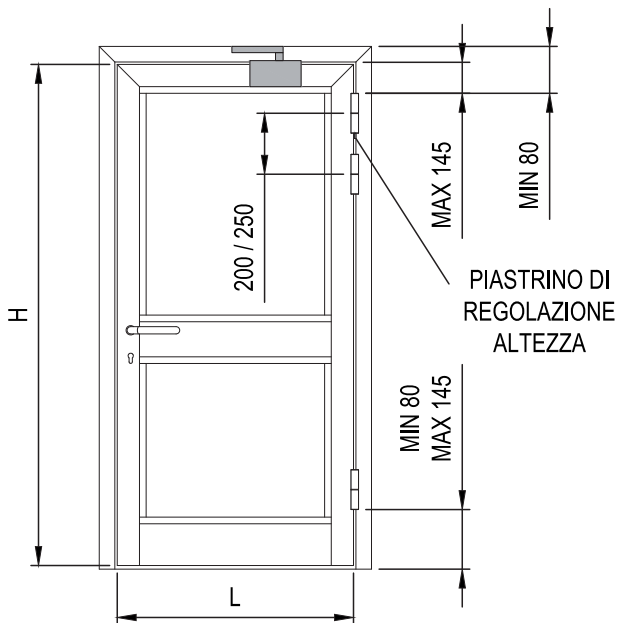
SCHEMA DI POSIZIONAMENTO E PORTATA CERNIERE XL TA035



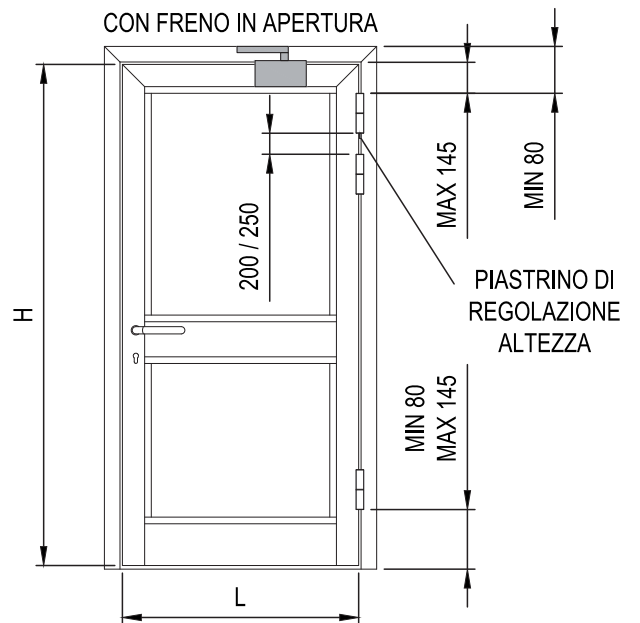
PORTATA MAX
100 KG



PORTATA MAX
120 KG



PORTATA MAX
100 KG



PORTATA MAX
70 KG

PER OTTENERE IL PESO MASSIMO EFFETTIVO (P) DELL'ANTA,
 MOLTIPLICARE IL VALORE P_{max} SCELTO NELLO SCHEMA DI PORTATA (VEDI PAGINA PRECEDENTE)
 PER IL COEFFICIENTE DI RIDUZIONE PESO (CRP) CORRISPONDENTE
 ALLE DIMENSIONI DELL'INFISSO (L x H)

ESEMPIO DI CALCOLO PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA :

ES.1
 L x H = 1200 x 2800
 2 CERNIERE
 P_{max} = 100 Kg
 CRP = 1 (valore tabella)
 P = 100 x 1 = 100 Kg

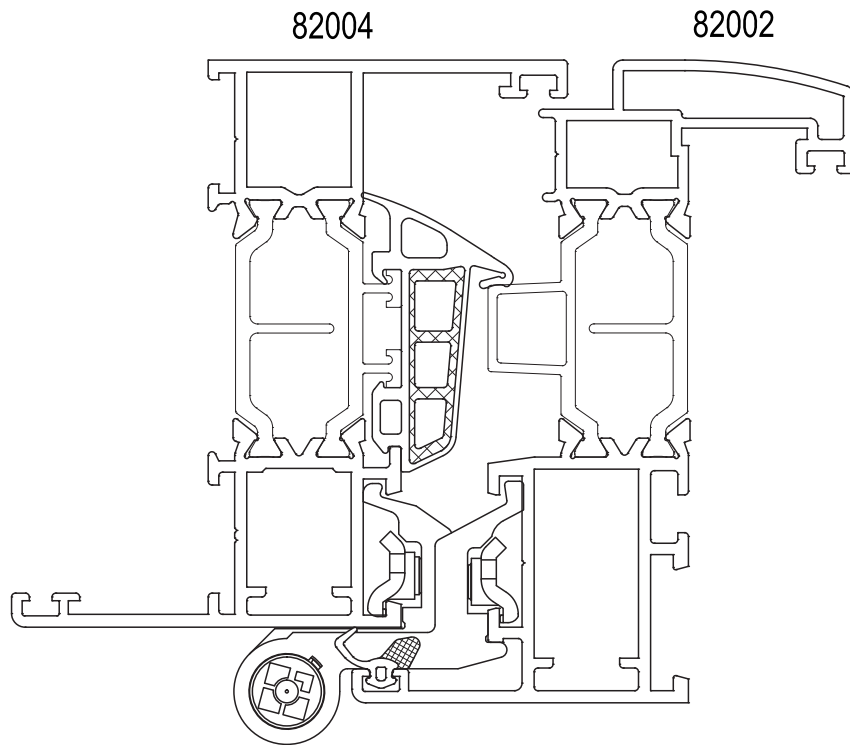
ES.2
 L x H = 1600 x 2600
 3 CERNIERE
 P_{max} = 120 Kg
 CRP = 0.75 (valore tabella)
 P = 120 x 0.75 = 90 Kg

GRAFICO DEI COEFFICIENTI CRP PER IL CALCOLO DEL PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA

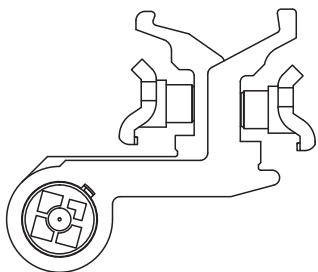
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

H ALTEZZA ANTA (mm)	3000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.84	0.76	
	2900	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.88	0.80	0.74	
	2800	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.83	0.76	0.71
	2700	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.88	0.79	0.72	0.68
	2600	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.83	0.75	0.69	0.65		
	2500	1	1	1	1	1	1	1	1	0.87	0.78	0.71	0.67	0.63			
	2400	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.81	0.74	0.68	0.64	0.61			
	2300	1	1	1	1	1	1	0.85	0.76	0.70	0.65	0.61	0.59				
	2200	1	1	1	1	1	0.91	0.80	0.72	0.67	0.63	0.59	0.57				
	2100	1	1	1	1	1	0.85	0.75	0.68	0.64	0.60	0.57	0.55				
	2000	1	1	1	1	0.91	0.79	0.71	0.65	0.61	0.58	0.55	0.53				
	1900	1	1	1	1	0.83	0.73	0.67	0.62	0.58	0.56	0.53	0.52				
	1800	1	1	1	0.90	0.77	0.69	0.63	0.59	0.56	0.54	0.52	X				
	1700	1	1	1	0.82	0.71	0.65	0.60	0.57	0.54	0.52	X	X				
	1600	1	1	0.89	0.75	0.67	0.61	0.57	0.54	0.52	X	X	X				
	1500	1	1	0.80	0.69	0.63	0.58	0.55	0.52	X	X	X	X				
	1400	1	0.88	0.73	0.64	0.59	0.55	0.52	X	X	X	X	X				
	1300	1	0.78	0.67	0.60	0.56	0.52	X	X	X	X	X	X				
	1200	1	0.78	0.67	0.60	0.56	0.52	X	X	X	X	X	X				
		600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800			
		L LARGHEZZA ANTA (mm)															

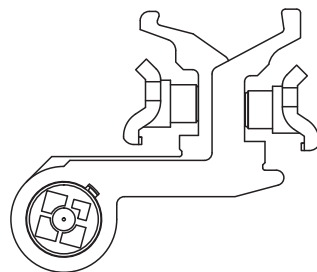
SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERA APERTURA INTERNA PROFILATI NORMALI



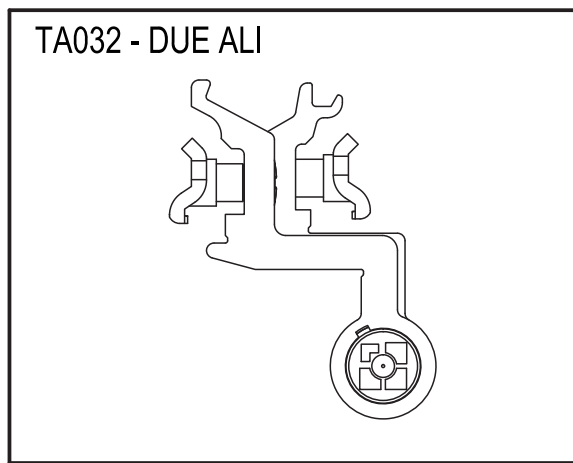
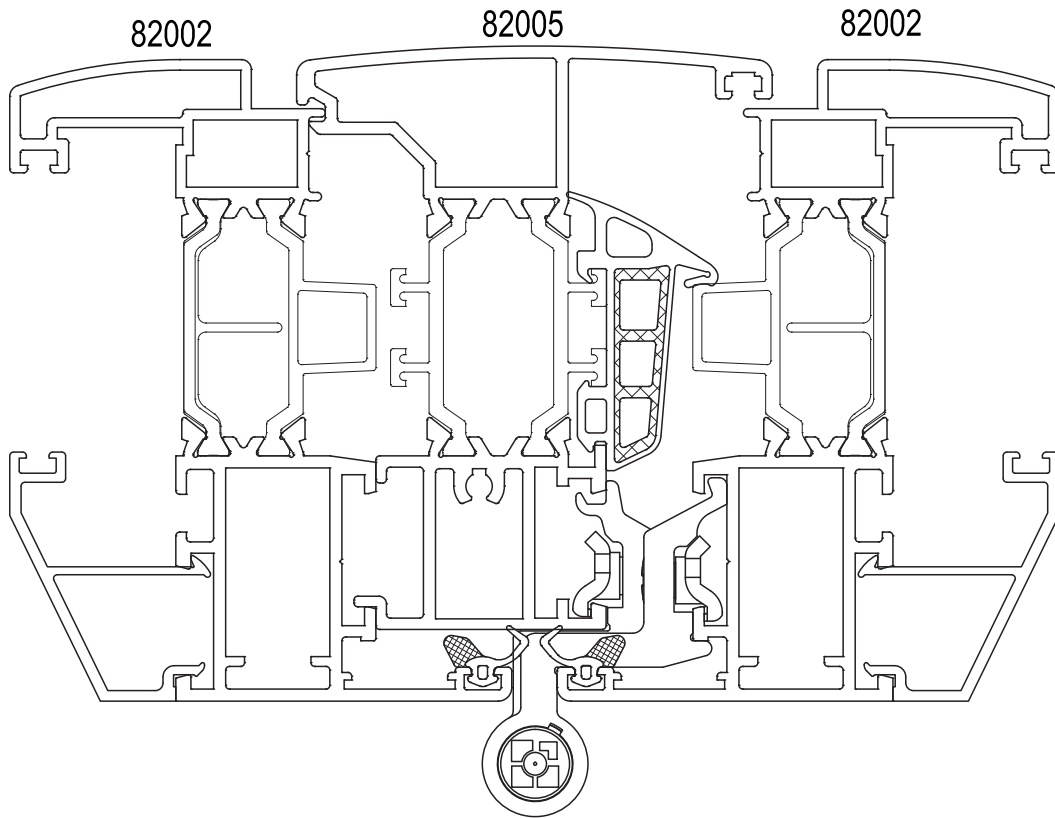
TA030 - DUE ALI



TA033 - PETTINE



SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERA APERTURA INTERNA TERZA ANTA



SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERA A BATTENTE TA030

LE CERNIERE DEVONO ESSERE APPLICATE IN NUMERO CONGRUO ALLE DIMENSIONI ED AL PESO DELLE ANTE DEL SERRAMENTO.

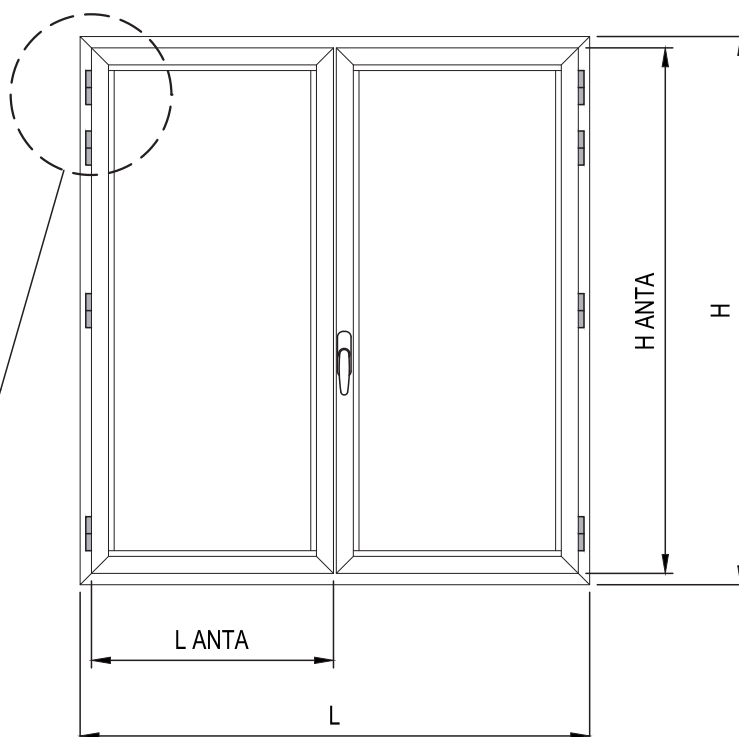
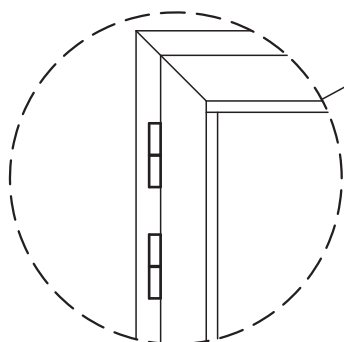
PER LE DIMENSIONI MASSIME DELLE ANTE REALIZZABILI, IN FUNZIONE DEL CARICO DI VENTO, VERIFICARE CON I DIAGRAMMI DEI LIMITI D'IMPIEGO PRESENTI IN QUESTO CATALOGO / MANUALE.

ASSICURARSI SEMPRE CHE LA PORTATA MASSIMA DELLE CERNIERE SIA SUPERIORE AL PESO DELLE ANTE.

QUANTITA' INDICATIVE CERNIERE (PER ANTA)

H SERRAMENTO	N° CERNIERE
H FINO A 150cm	2*
H FINO A 230cm	3*
H FINO A 300cm	4*
H OLTRE 300cm	TIPOLOGIA SCONSIGLIATA

* SALVO VERIFICA PORTATA



IN CASO DI SERRAMENTO CON DIMENSIONI RILEVANTI ($H > 200$), SI CONSIGLIA DI PREVEDERE SEMPRE SUL LATO TELAIO (PARTE SUPERIORE) UNA CERNIERA SUPPLEMENTARE IN AGGIUNTA.

CHIUSURE

PER INFISSI A 2 O PIU' ANTE PREVEDERE CATENACCI DI CHIUSURA SUPERIORI ED INFERIORI SULLE ANTE NON DOTATE DI CREMONESE.

PER ALTEZZE DI SERRAMENTO SUPERIORI A 130 cm, PREVEDERE CHIUSURA SUPPLEMENTARE SUL LATO MANIGLIA.

PER ALTEZZE SUPERIORI A 230cm PREVEDERE L'UTILIZZO DI CATENACCI A CORPO METALLICO O CON ASTINA SAGOMATA.

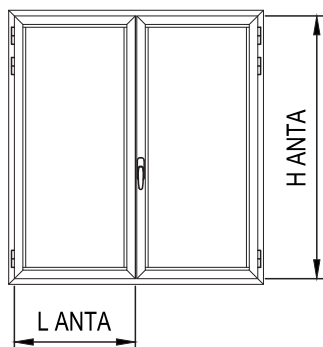
LIMITI DI PORTATA CERNIERA A PETTINE TA031

PER OTTENERE IL PESO MASSIMO EFFETTIVO (P) DELL'ANTA,
MOLTIPLICARE IL VALORE P_{max} SCELTO NELLO SCHEMA DI PORTATA (VEDI PAGINA PRECEDENTE)
PER IL COEFFICIENTE DI RIDUZIONE PESO (CRP) CORRISPONDENTE
ALLE DIMENSIONI DELL'INFISSO (L x H)

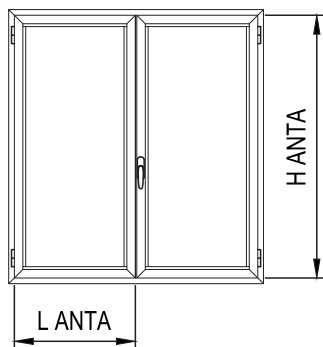
ESEMPIO DI CALCOLO PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA :

ES.1
L x H = 1000 x 2000
2 CERNIERE
P_{max} = 90 Kg
CRP = 1 (valore tabella)
P = 90 x 1 = 90 Kg

ES.2
L x H = 1400 x 2200
3 CERNIERE
P_{max} = 100 Kg
CRP = 0.70 (valore tabella)
P = 100 x 0.70 = 70 Kg



PORTATA MAX 100 Kg



PORTATA MAX 90 Kg

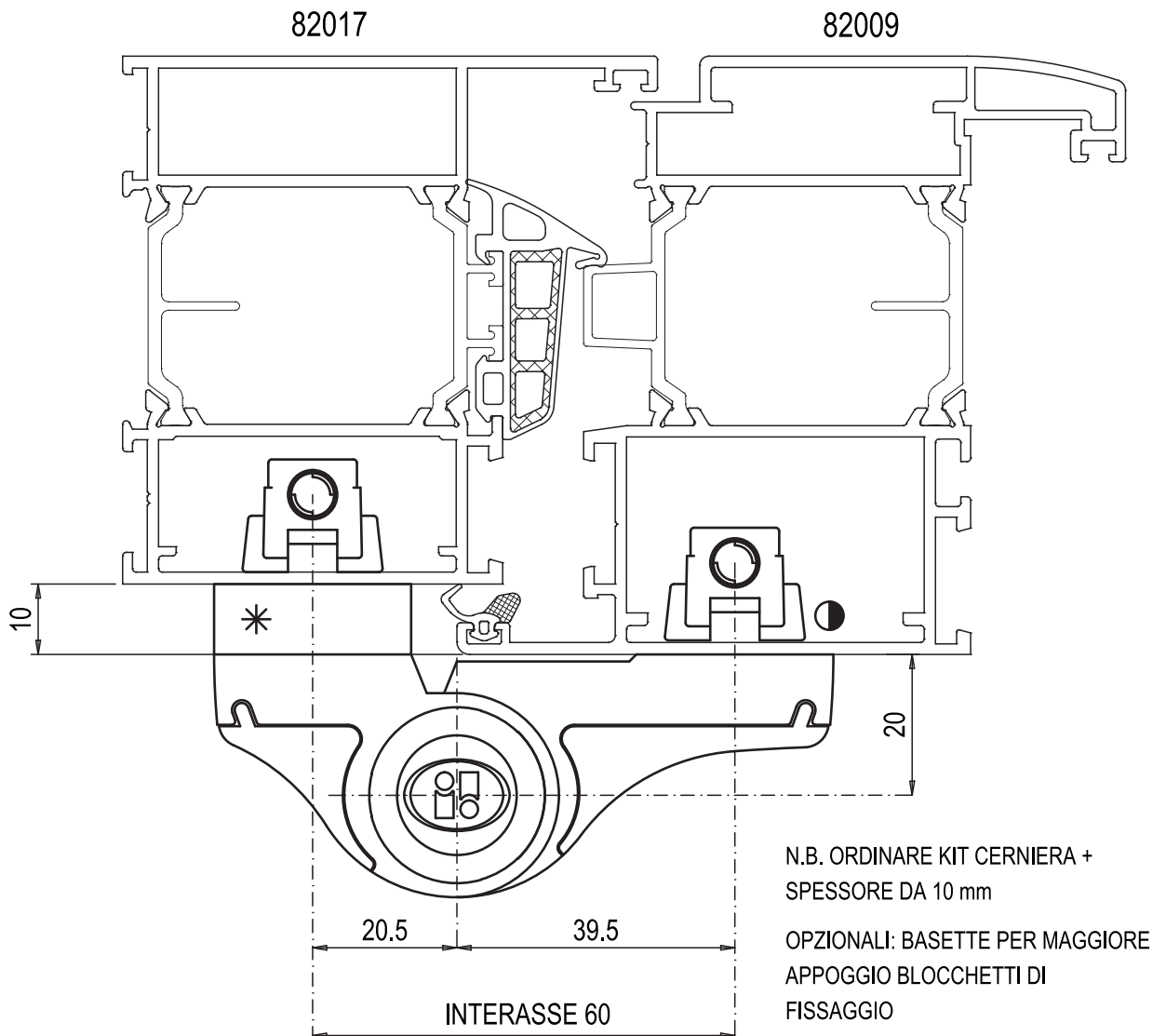
GRAFICO DEI COEFFICIENTI CRP PER IL CALCOLO DEL PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA

X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

2500	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.82	0.75	
2400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.87	0.78	0.71	
2300	1	1	1	1	1	1	1	1	0.92	0.81	0.74	0.68	
2200	1	1	1	1	1	1	1	1	0.86	0.76	0.70	0.65	
2100	1	1	1	1	1	1	1	0.92	0.80	0.72	0.67	0.63	
2000	1	1	1	1	1	1	1	0.85	0.75	0.68	0.64	0.60	
1900	1	1	1	1	1	0.91	0.79	0.71	0.65	0.61	0.58		
1800	1	1	1	1	1	0.83	0.73	0.67	0.62	0.58	0.56		
1700	1	1	1	1	0.90	0.77	0.69	0.63	0.59	0.56	0.54		
1600	1	1	1	1	0.82	0.71	0.65	0.60	0.57	0.54	0.52		
1500	1	1	1	1	0.89	0.75	0.67	0.61	0.57	0.54	0.52	0.50	
1400	1	1	1	1	0.80	0.69	0.63	0.58	0.55	0.52	0.50	0.48	
1300	1	1	1	0.88	0.73	0.64	0.59	0.55	0.52	0.50	0.48	0.47	
1200	1	1	1	0.78	0.67	0.60	0.56	0.52	0.50	0.48	0.47	X	
1100	1	1	0.86	0.70	0.62	0.56	0.53	0.50	0.48	0.46	X	X	
1000	1	1	0.75	0.64	0.57	0.53	0.50	0.48	0.46	X	X	X	
900	1	0.83	0.67	0.58	0.53	0.50	0.48	0.46	X	X	X	X	
800	1	0.71	0.60	0.54	0.50	0.47	0.45	X	X	X	X	X	
700	0.80	0.63	0.55	0.50	0.47	0.45	X	X	X	X	X	X	
600	0.67	0.56	0.50	0.47	0.44	X	X	X	X	X	X	X	
500	0.57	0.50	0.46	0.44	X	X	X	X	X	X	X	X	
		400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500

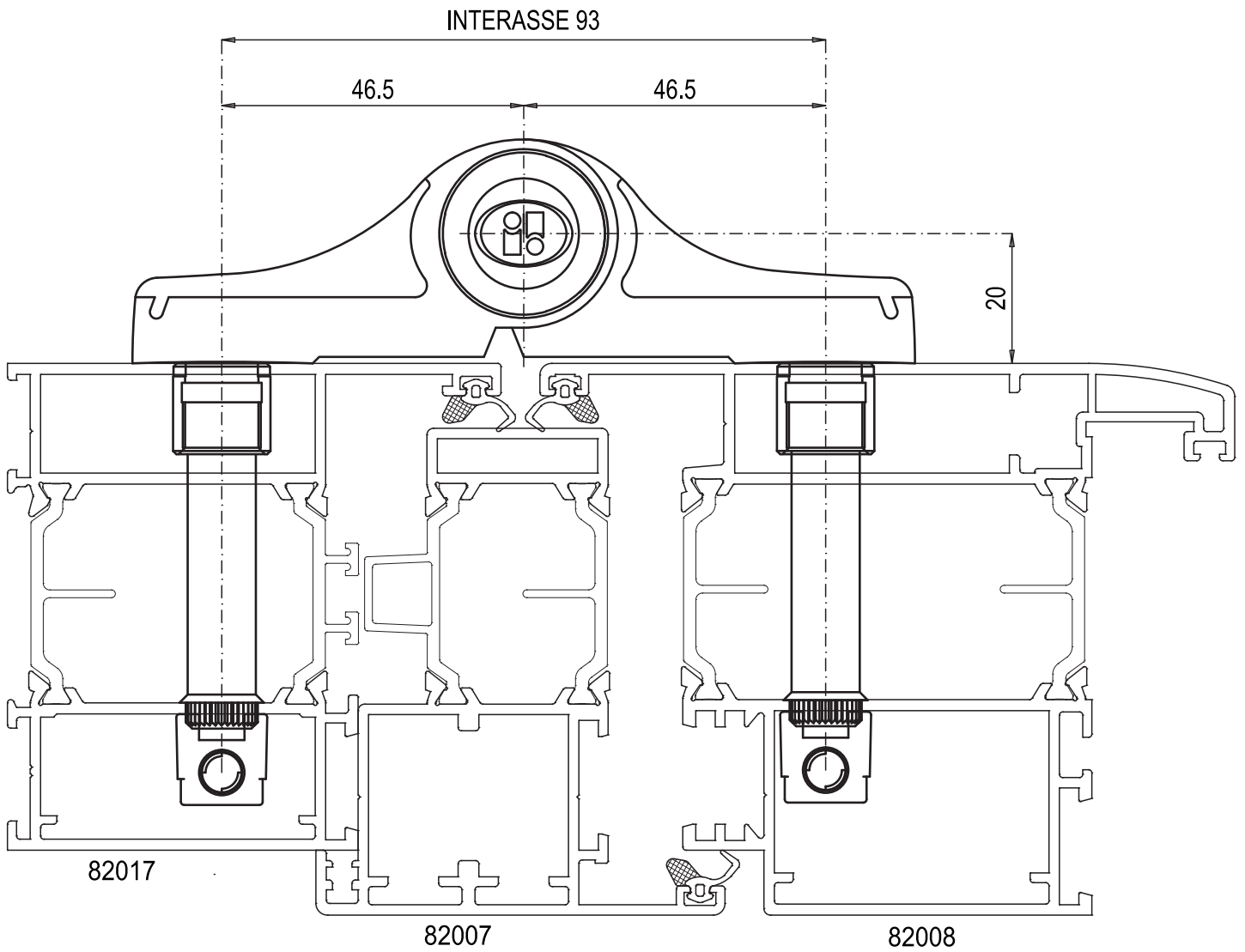
L LARGHEZZA ANTA (mm)

SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA



<p>G382</p>	<p>KIT DI FISSAGGIO PER 2 ALI</p>	<p>G360</p> <p>SPESSORE</p>	<p>G362</p> <p>BASETTE PER BLOCCHETTI</p>
<p>G383</p>	<p>KIT DI FISSAGGIO PER 3 ALI</p>	<p>G360</p> <p>SPESSORE</p>	<p>G363</p> <p>BASETTE PER BLOCCHETTI</p>

SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA ESTERNA



N.B. ORDINARE KIT CERNIERA + BOCCOLE

<p>G386</p>	<p>KIT DI FISSAGGIO PER 2 ALI</p>	<p>G366</p> <p>BOCCOLE</p>
<p>G387</p>	<p>KIT DI FISSAGGIO PER 3 ALI</p>	<p>G367</p> <p>BOCCOLE</p>

SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO-ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI NORMALI

75

PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

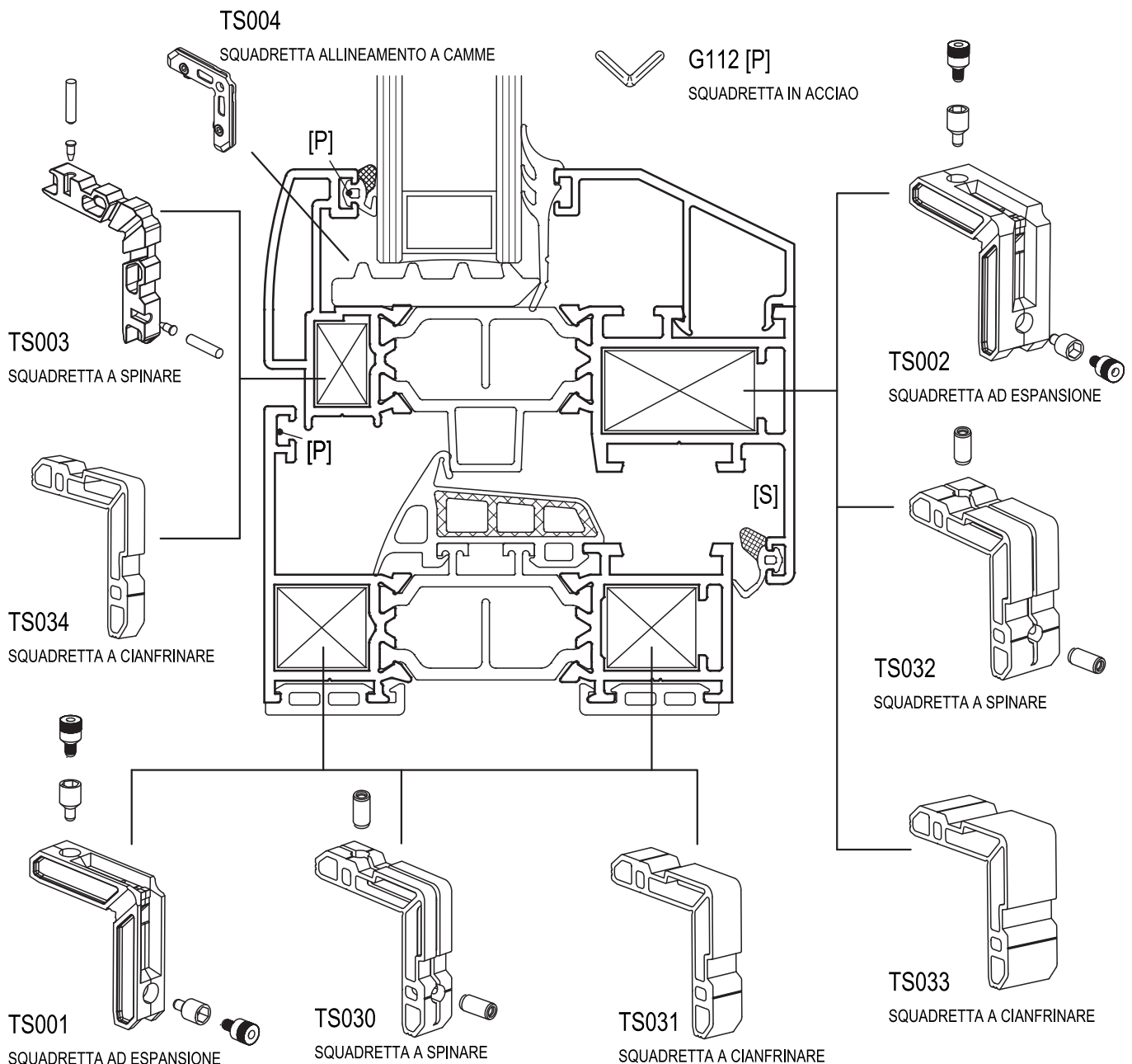
DISPONIBILE, PER I TELAI, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (TS001 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE), A SPINARE CLASSICA (TS030 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (TS031); PER LE ANTE (TUBOLARITÀ INTERNA) NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (TS002 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE), A SPINARE CLASSICA (TS032 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (TS033), MENTRE NELLA TUBOLARITÀ ESTERNA NELLA VERSIONE A SPINARE (TS003 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (TS034)

SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE PER LE ANTE CON CAMME DI BLOCCAGGIO (TS004).

PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE [S] E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ALLUMINIO (VEDI APPLICAZIONE SQUADRETTE G267-G268-G269).

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI [P] E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.



LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE. E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.

SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO-ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI MAGGIORATI

PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

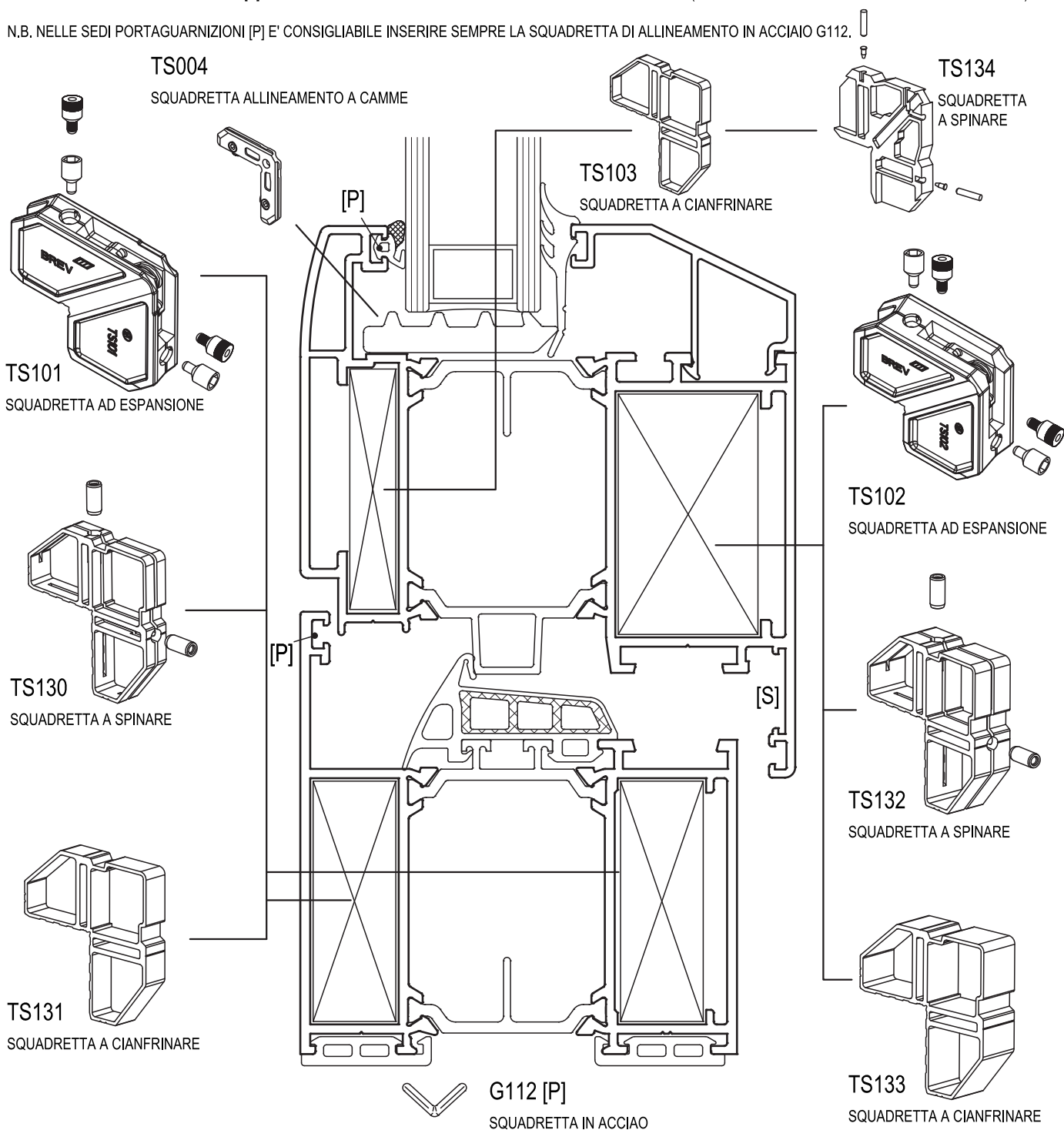
DISPONIBILE, PER I TELAI, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (TS001 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE), A SPINARE CLASSICA (TS130 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (TS131); PER LE ANTE (TUBULARITÀ INTERNA) NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (TS102 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE), A SPINARE CLASSICA (TS032 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (TS033), MENTRE NELLA TUBULARITÀ ESTERNA NELLA VERSIONE A SPINARE (TS103 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (TS134)

SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE PER LE ANTE CON CAMME DI BLOCCAGGIO (TS004).

PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE [S] E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ALLUMINIO (VEDI APPLICAZIONE SQUADRETTE G267-G268-G269).

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI [P] E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.



LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE. E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.

Per ottenere buone prestazioni di tenuta all'aria e resistenza al carico del vento bisogna tenere conto di alcuni aspetti :

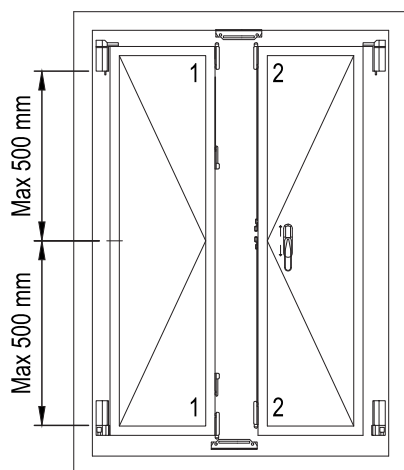
- Dimensione del serramento ;
- Scelta dei profilati ;
- Determinare il numero dei punti di chiusura e il loro posizionamento ;
- Corretta costruzione del serramento.

È quindi possibile, in funzione della resistenza al vento necessaria, delle dimensioni limite che garantiscono la tenuta all'acqua e la permeabilità all'aria certificate, scegliere la configurazione di tenuta più idonea al serramento che si vuole realizzare.

Per meglio chiarire l'aspetto della Resistenza al vento di un serramento secondo la classificazione della norma UNI EN 12210

ricordiamo che si ammette a classe C un serramento con una freccia non superiore ad 1/300 dell'altezza del montante centrale in pressione e che :

- La classe C2 offre una buona resistenza al vento (800 Pa - Pres. Sicurezza 1200 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 130 - 160 Km/h
- La classe C3 offre un'ottima resistenza al vento (1200 Pa - Pres. Sicurezza 1800 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 160 - 195 Km/h
- La classe C4 offre una notevole resistenza al vento (1600 Pa - Pres. Sicurezza 2400 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 183 - 225 Km/h
- La classe C5 offre un'eccezionale resistenza al vento (2000 Pa - Pres. Sicurezza 3000 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 205 - 251 Km/h



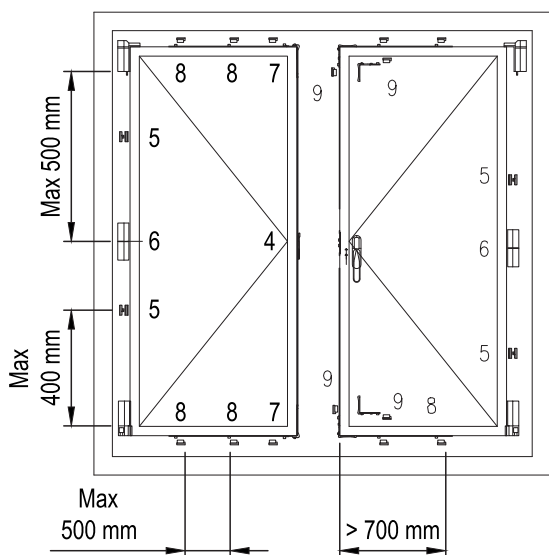
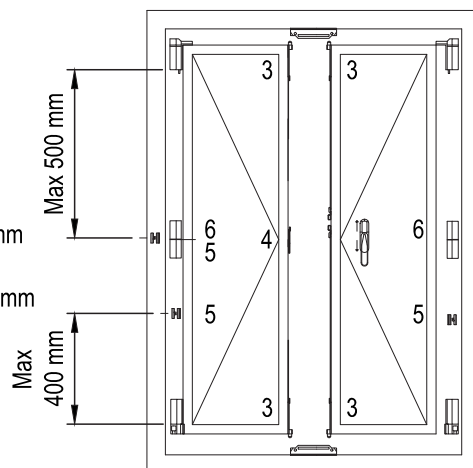
C2

Finestra ad 1 anta
 Max L. 700 mm x H. 1300 mm
 Finestra a 2 ante
 Max L. 1200 mm x H. 1300 mm
 non superiore a 1.6 m²

1. Catenaccio in Nylon
2. Puntale in Nylon
3. Catenaccio o Puntale regolabile in Zama
4. Meccanismo asta a leva
5. Rostro
6. Cerniera supplementare
7. Chiusura supplementare (nottolino + incontro regolabile)
8. Rinvio d'angolo + incontro regolabile

C3

Serramento ad 1 anta
 Max L. 800 mm x H. 2200 mm
 Serramento a 2 ante
 Max L. 1200 mm x H. 2200 mm



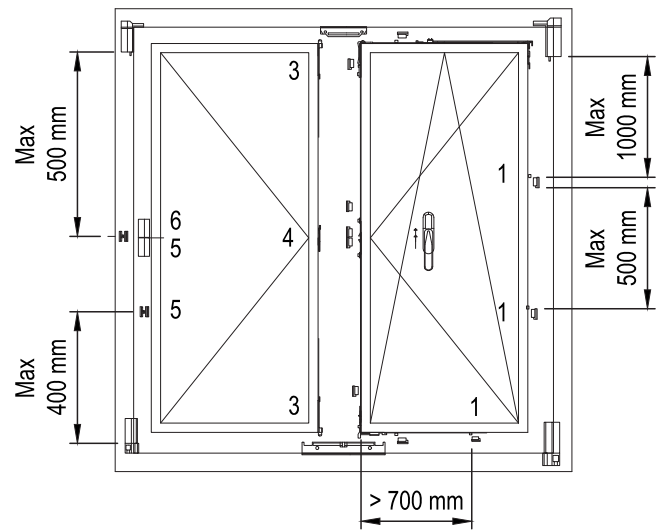
C4 - C5

Per H. anta > 1200 mm inserire un rostro o una cerniera
 Per H. anta > 2250 mm inserire :
 1 cerniera e 2 rostri o 2 cerniere.
 Tra 2 rostri deve esserci sempre una cerniera.
 Inserire una chiusura orizzontale per ante con L. > 700 mm
 ed una chiusura supplementare ogni 500 mm.

PUNTI DI CHIUSURA E LIMITI PRESTAZIONALI

C3

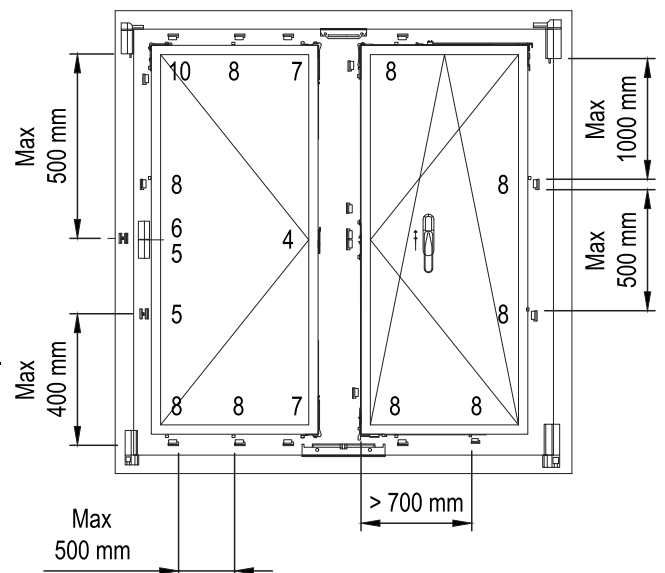
Serramento ad 1 anta
 Max L. 800 mm x H. 2200 mm
 Serramento a 2 ante
 Max L. 1200 mm x H. 2200 mm



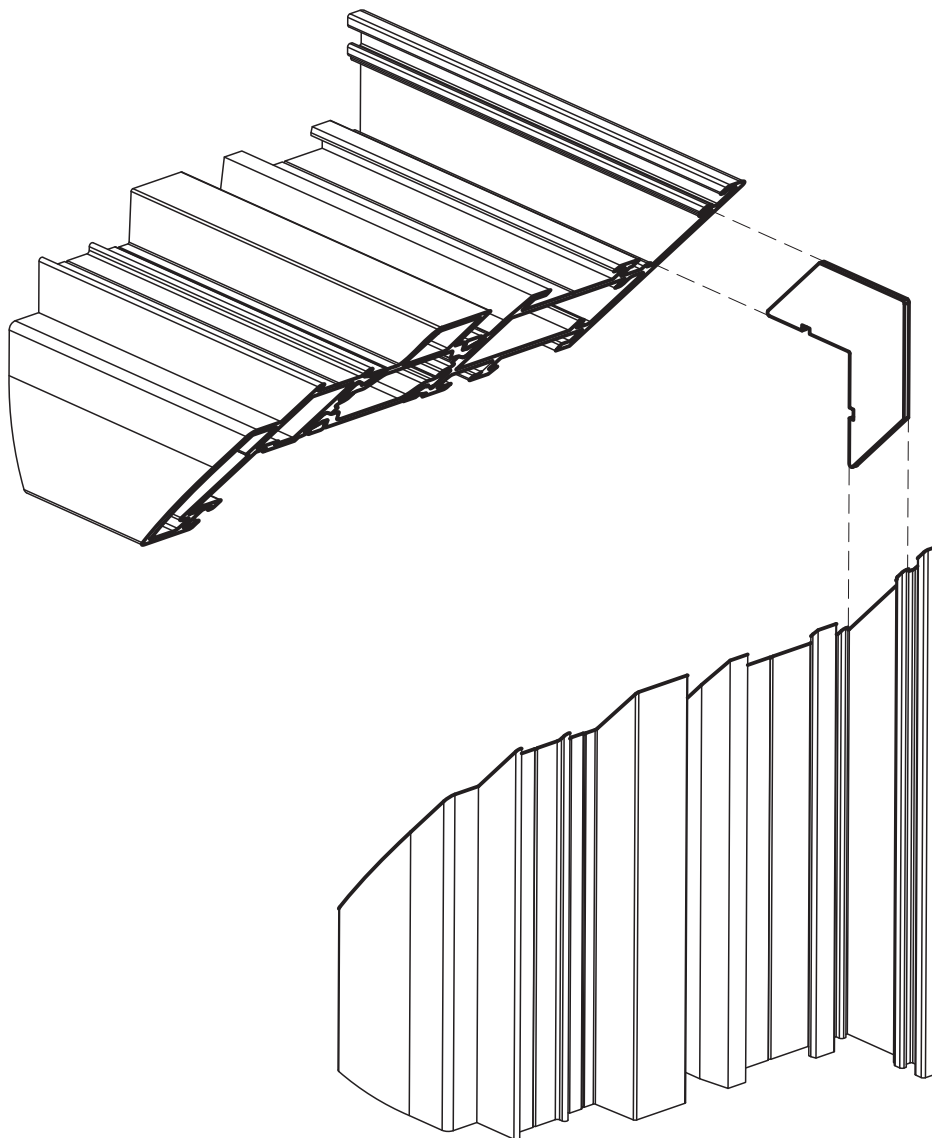
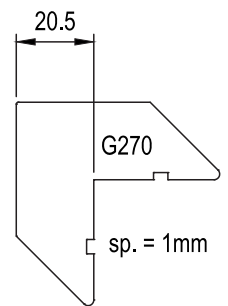
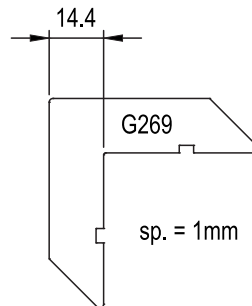
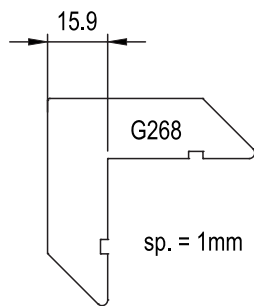
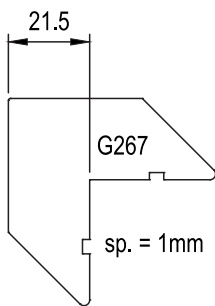
3. Catenaccio o puntale regolabile in Zama
4. Meccanismo asta a leva
5. Rostro
6. Cerniera supplementare
7. Catenaccio angolare
8. Chiusure supplementari (nottolino + incontro regolabile)
9. Rinvio d'angolo + incontro regolabile

C4 - C5

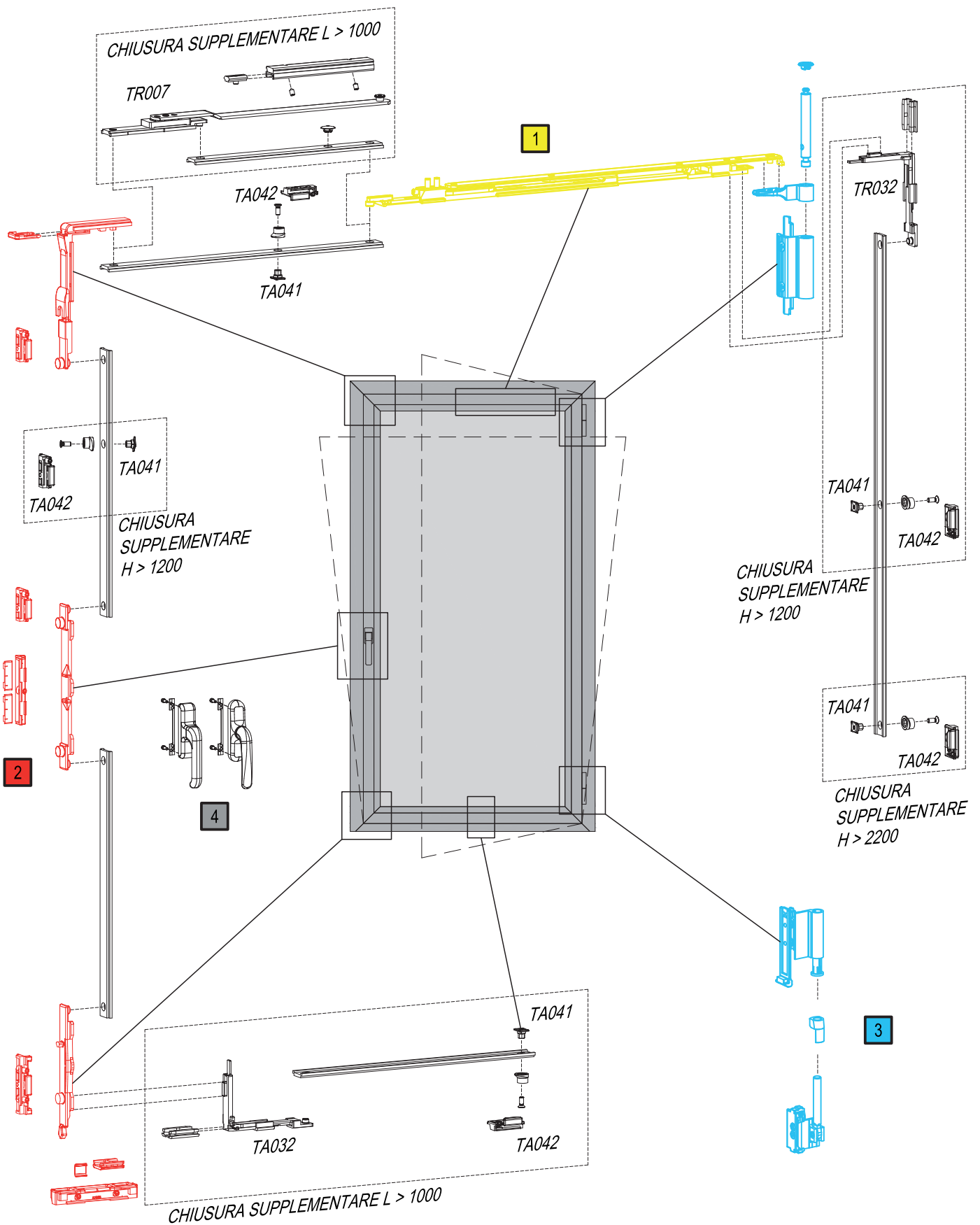
Per H. anta > 1200 mm inserire un rostro o una cerniera
 Per H. anta > 2250 mm inserire :
 1 cerniera e 2 rostri o 2 cerniere.
 Tra 2 rostri deve esserci sempre una cerniera.
 Si consiglia di inserire le chiusure multipunto su entrambe le ante.
 Inserire una chiusura orizzontale per ante con L. > 700 mm
 ed una chiusura supplementare ogni 500 mm.
 inserire una chiusura verticale oltre i 1200 mm in H.
 ed aggiungere chiusure supplementari ogni 500 mm.



APPLICAZIONE SQUADRETTE ART. G267 - G268 - G269 - G270



ANTA RIBALTA CON CREMONESE FINESTRA AD UN'ANTA



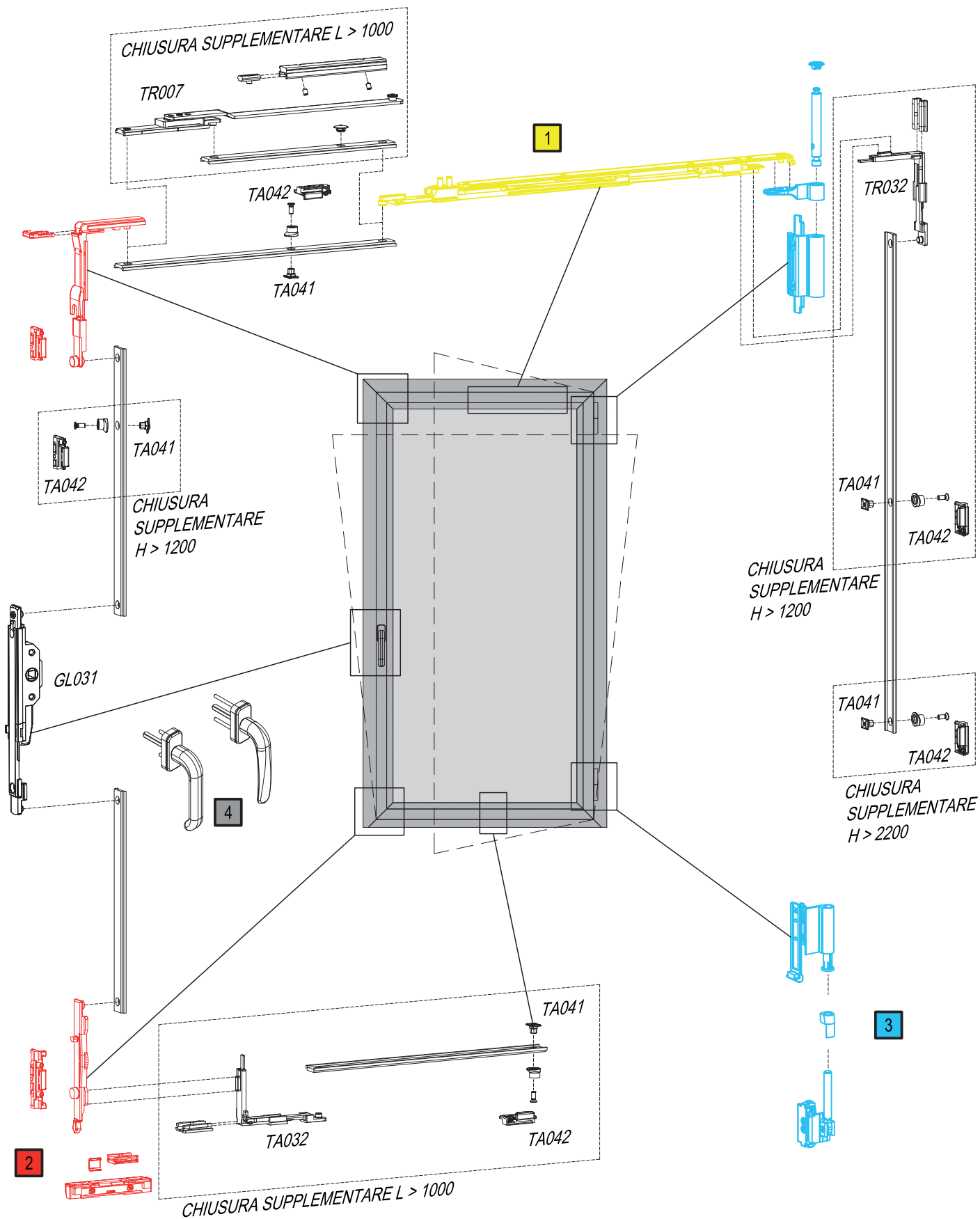
ACCESSORI ANTA RIBALTA CON CREMONESE FINESTRA AD UN'ANTA

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 130 Kg PER CREMONESE PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
3	TR050	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
1	TR025	BRACCIO TIPO 1 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR026 *	BRACCIO TIPO 2 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
4	TR002	CREMONESE
	TR001 *	CREMONESE
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FUTURA 3D LOGICA PORTATA 130 Kg PER CREMONESE PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	TR040	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
3	TR050	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
1	TR030	BRACCIO TIPO 1 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR031 *	BRACCIO TIPO 2 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
4	TR024	CREMONESE CON CHIAVE ASPORTABILE
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 130 Kg MICROVENTILAZIONE PER CREMONESE PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
3	TR050	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
1	TR042	BRACCIO TIPO 1 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR043 *	BRACCIO TIPO 2 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
4	TR044	CREMONESE
	TR045 *	CREMONESE
* IN ALTERNATIVA		

ACCESSORI RIBALTA CON MARTELLINA FINESTRA AD UN'ANTA

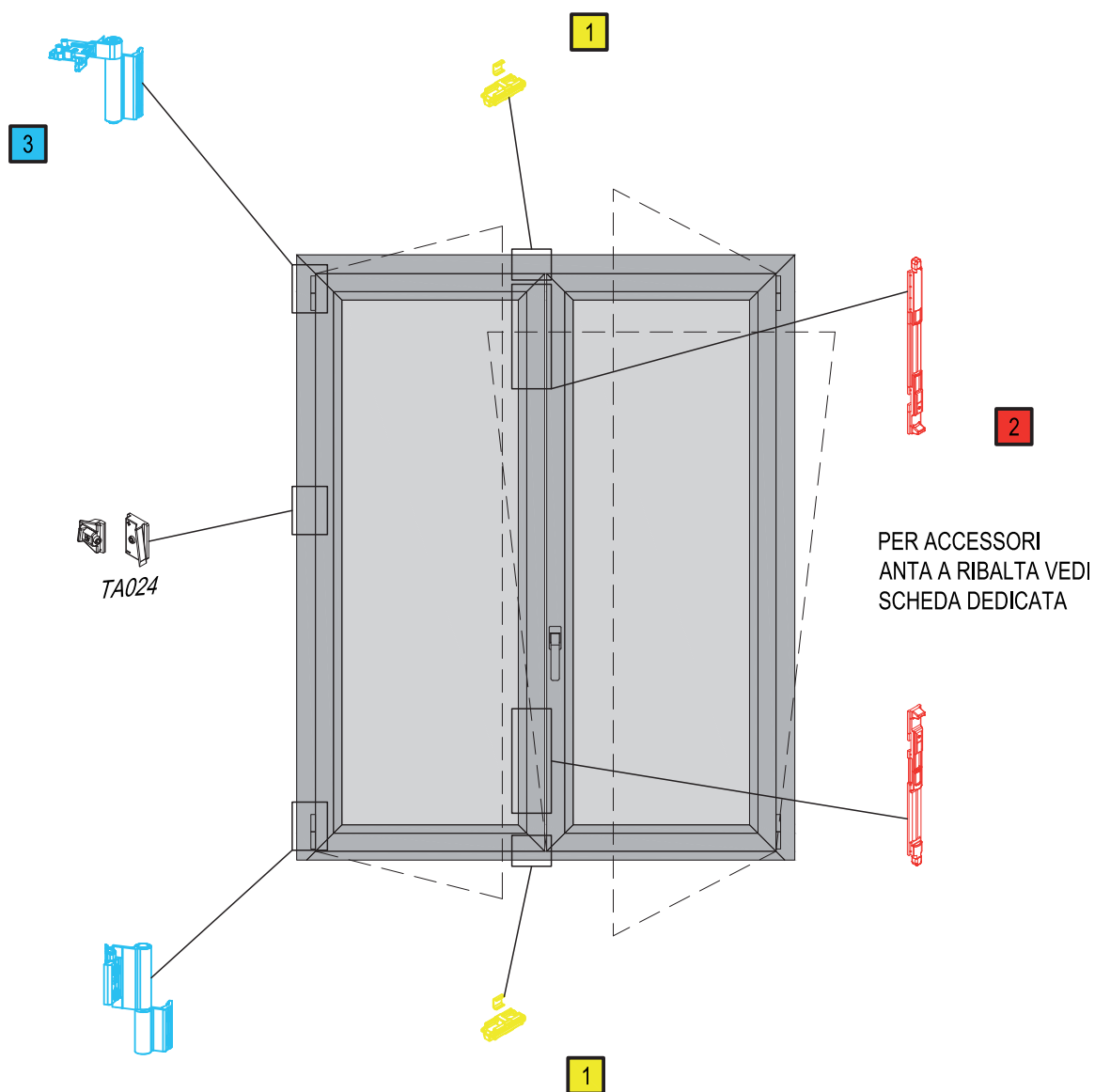


ACCESSORI ANTA RIBALTA CON MARTELLINA FINESTRA AD UN'ANTA

75

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 130 Kg PER MARTELLINA PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE) ORDINARE A PARTE GL031
3	TR050	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
1	TR025	BRACCIO TIPO 1 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR026 *	BRACCIO TIPO 2 PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
4	TA053	MARTELLINA
	TA054 *	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		

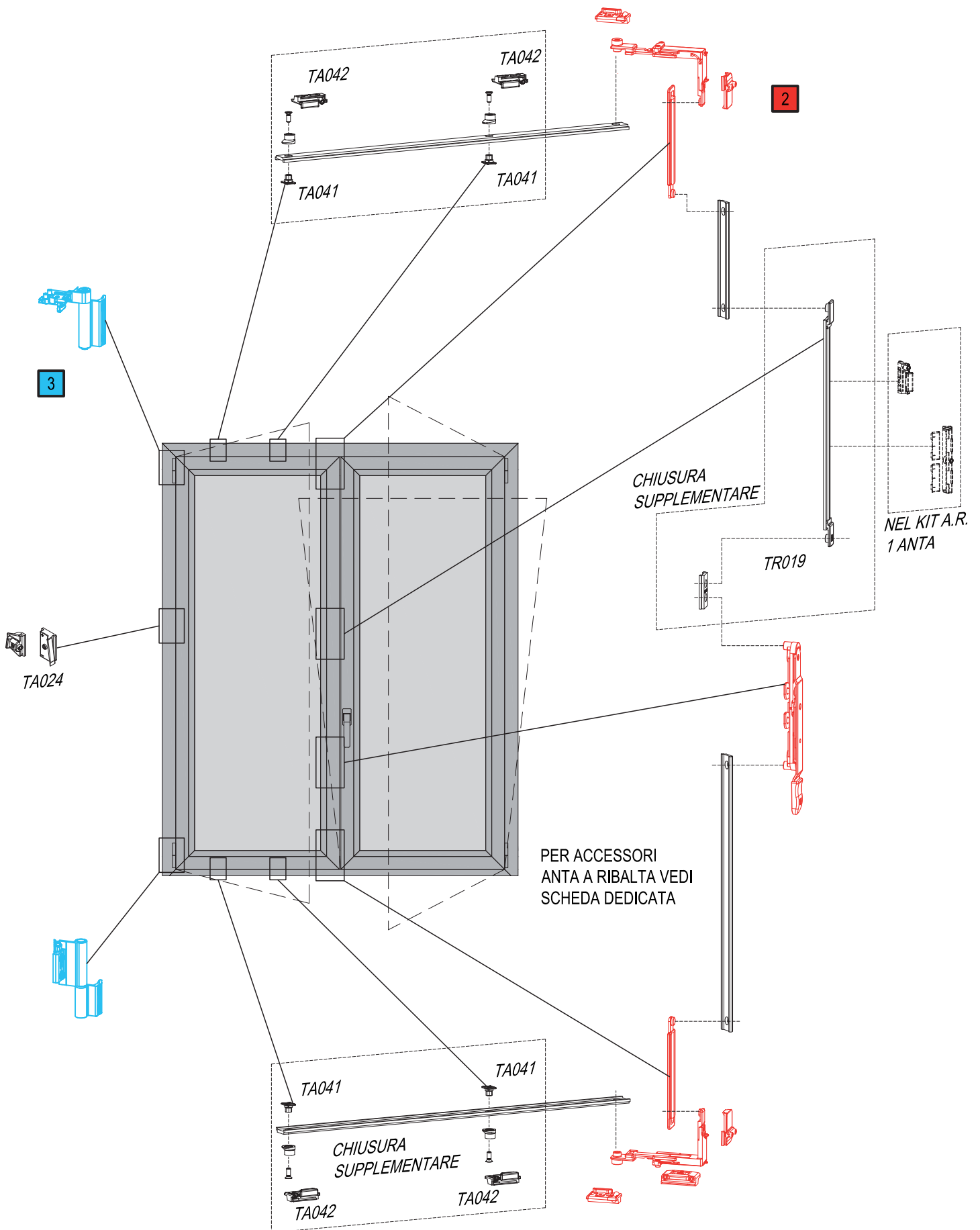
ANTA RIBALTA FINESTRA DUE ANTE CHIUSURA STANDARD SECONDA ANTA



ACCESSORI ANTA RIBALTA SECONDA ANTA

PORTATA 130 Kg PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
1	TA011	INCONTRO CATENACCIO SINGOLO
2	TA028	CATENACCIO PER ANTA ABBINATA (2 Pz.)
3	TR051	KIT CERNIERE PER ANTA ABBINATA FUTURA 3D
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FINESTRA DUE ANTE CHIUSURA AD ALTE PRESTAZIONI SECONDA ANTA

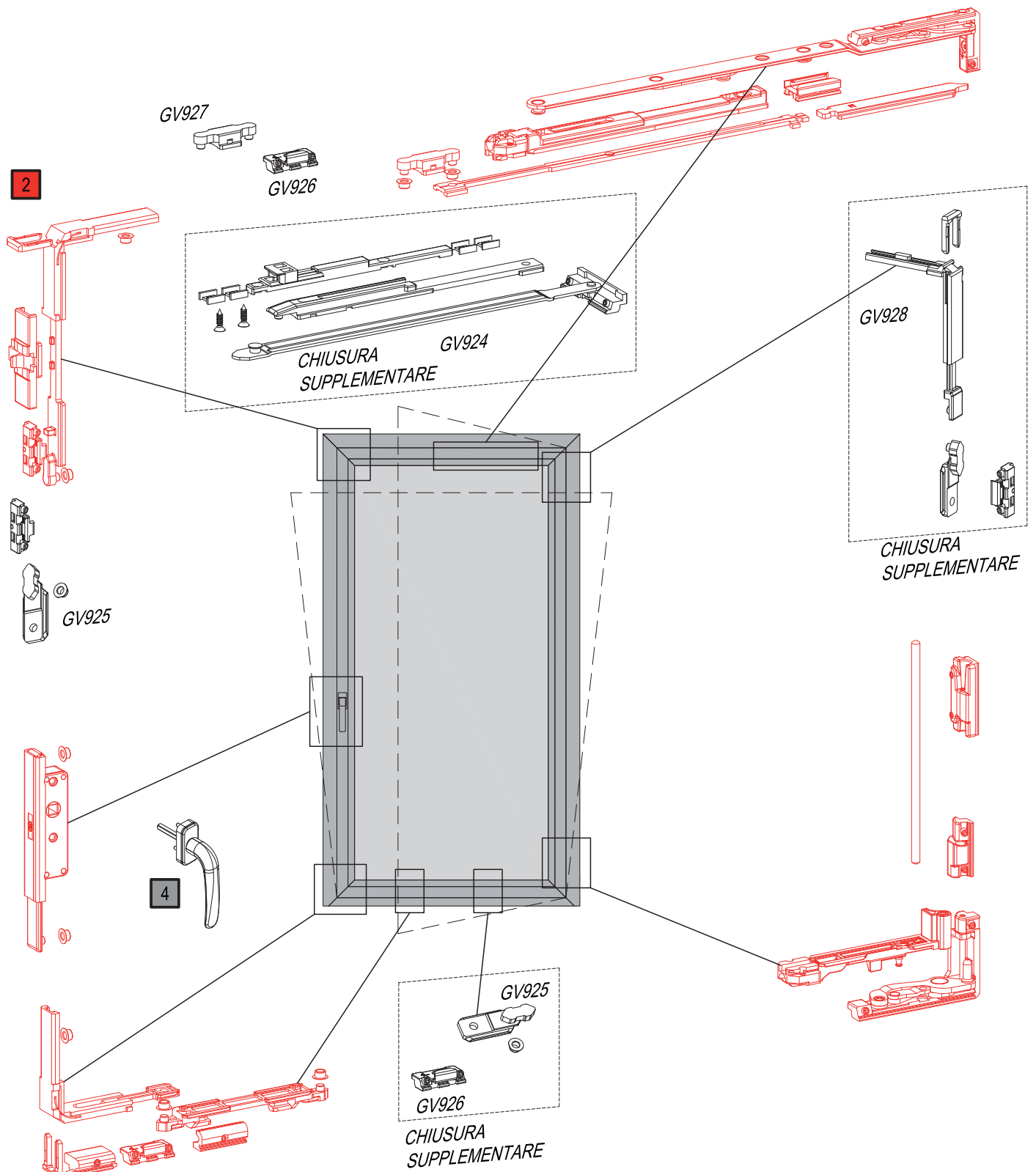


ACCESSORI ANTA RIBALTA SECONDA ANTA

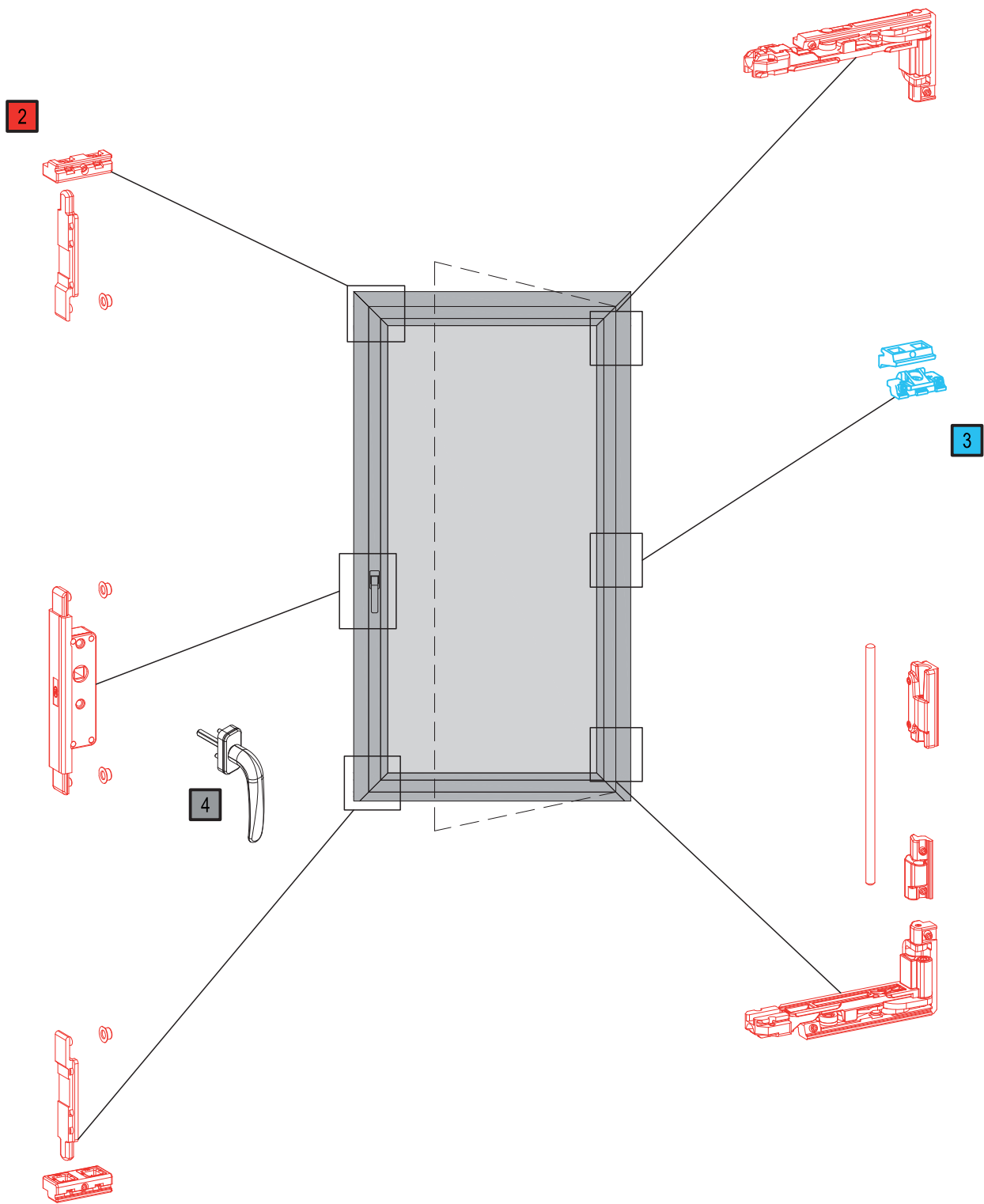
75

PORTATA 130 Kg PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	TR017	ASTA A LEVA COMPLETA DI RINVII D'ANGOLO E INCONTRI
3	TR051	KIT CERNIERE PER ANTA ABBINATA FUTURA 3D
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA CERNIERE A SCOMPARSA

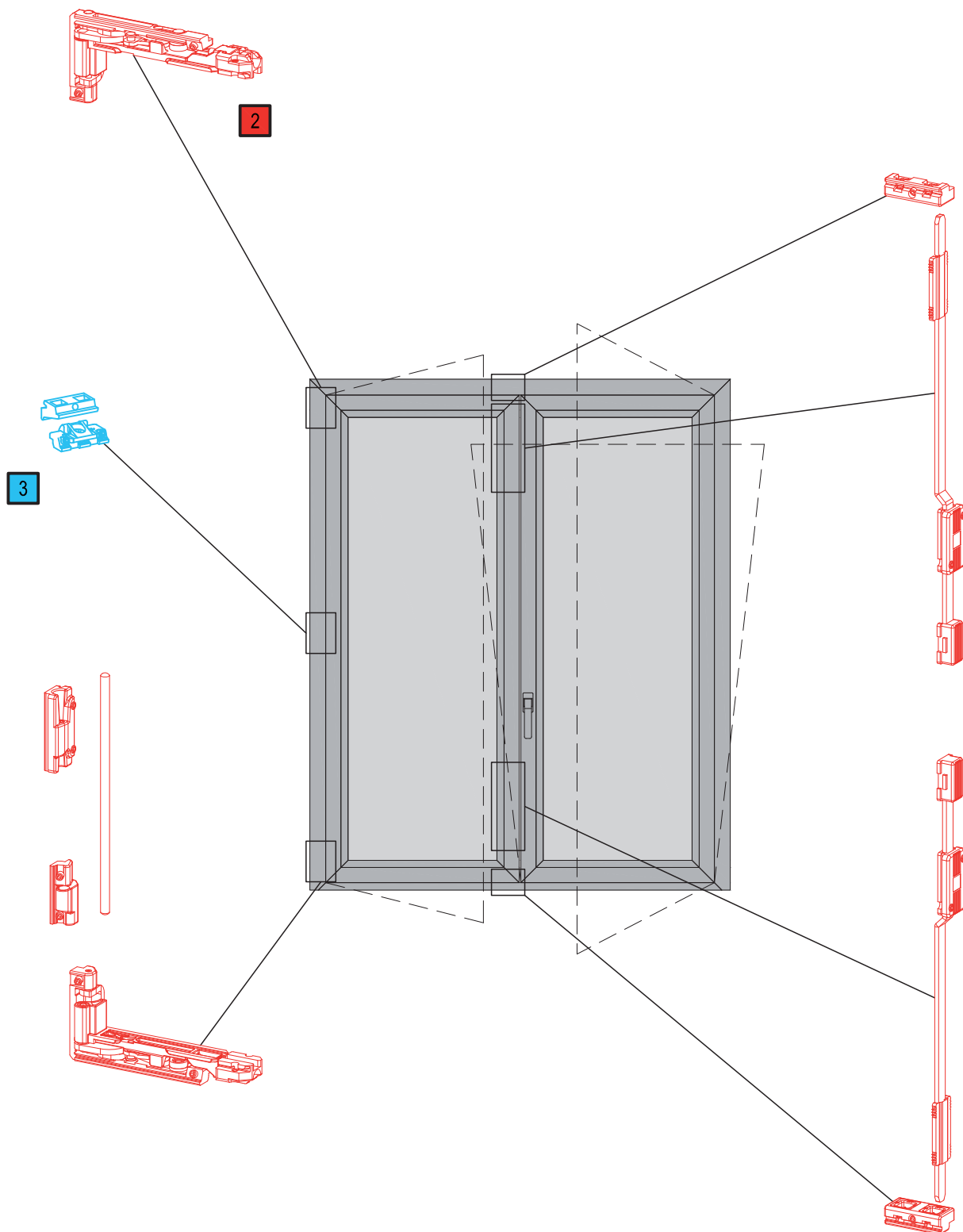


TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV920DN	KIT RIBANTA INCANTO DESTRA BRACCIO STANDARD
	GV920SN *	KIT RIBANTA INCANTO SINISTRA BRACCIO STANDARD
	GV921DN *	KIT ANTA RIBANTA INCANTO DESTRA BRACCIO CORTO
	GV921SN *	KIT RIBANTA INCANTO SINISTRA BRACCIO CORTO
4	GM180	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		



TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV922DN	KIT RIBANTA INCANTO DESTRA CON CERNIERE
	GV922SN *	KIT RIBANTA INCANTO SINISTRA CON CERNIERE
3	GV929	CHIUSURA SUPPLEMENTARE LATO CERNIERA
4	GM180	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA CERNIERE A SCOMPARSA CHIUSURA STANDARD SECONDA ANTA



TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV923DN	KIT ANTA AFFIANCATA DESTRA CON CERNIERE
	GV923SN *	KIT ANTA AFFIANCATA SINISTRA CON CERNIERE
3	GV929	CHIUSURA SUPPLEMENTARE LATO CERNIERA
* IN ALTERNATIVA		

TABELLA RIEPILOGO DIMENSIONI - PORTATA ANTA RIBALTA

2500													
2400	44	37	31	27	24	22	20	18	17	16	15	14	13
2300	46	38	33	29	25	23	21	19	18	16	15	14	13
2200	48	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	14
2100	50	42	36	31	28	25	23	21	19	18	17	16	15
2000	50	44	37	33	29	26	24	22	20	19	17	16	15
1900	50	46	39	34	31	27	25	23	21	20	18	17	16
1800	50	48	41	36	32	29	26	24	22	21	19	18	16
1700	50	50	44	38	34	31	28	25	23	22	20	18	16
1600	50	50	46	40	36	32	29	27	25	23	21	18	16
1500	50	50	49	43	38	34	31	29	26	24	21	18	16
1400	50	50	50	46	41	37	33	31	27	24	21	18	16
1300	50	50	50	49	44	39	36	32	27	24	21	18	16
1200	50	50	50	50	47	42	38	32	27	24	21	18	
1100	50	50	50	50	50	46	38	32	27	24	21		
1000	50	50	50	50	50	46	38	32	27	24			
900	50	50	50	50	50	46	38	32	27				
800	50	50	50	50	50	46	38	32					
700	50	50	50	50	50	46	38						
600	50	50	50	50	50	46							
390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

Tabella spessore del vetro realizzabile

Alcuni esempi di infissi realizzabili

Infisso 2200 x 500
Spessore massimo del vetro di 50 mm equivalenti ad un infisso del peso massimo di 130 Kg.

Infisso 1500 x 900
Spessore massimo del vetro di 41 mm equivalenti ad un infisso del peso massimo di 130 Kg.

Infisso 1300 x 1100
Spessore massimo del vetro di 17 mm equivalenti ad un infisso del peso massimo di 130 Kg.

2500													
2400	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2300	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2200	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2100	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2000	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
1900	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	129
1800	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	122
1700	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	123	115
1600	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	124	116	108
1500	130	130	130	130	130	130	130	130	130	125	116	108	101
1400	130	130	130	130	130	130	130	130	127	117	108	101	94
1300	130	130	130	130	130	130	130	128	117	108	100	94	87
1200	130	130	130	130	130	130	118	108	100	93	86		
1100	130	130	130	130	130	119	108	99	91	85			
1000	130	130	130	130	130	120	108	98	90	83			
900	130	130	130	130	121	108	98	89	81				
800	130	130	130	123	108	96	87	79					
700	130	130	125	108	95	85	76						
600	130	128	108	94	82	73							
390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

Tabella portata massima realizzabile

LIMITI DI PORTATA ANTA RIBALTA CON CERNIERE A SCOMPARSA

GRAFICO PER LO SPESSORE MASSIMO DEL VETRO UTILIZZABILE
IN FUNZIONE ALLE DIMENSIONI DELL'ANTA.

PESO MAX DELL' ANTA 130 Kg.
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

H ALTEZZA ANTA (mm)	2700	50	45	36	35	30	26	22	20	18	16	15	14	13	12	11
	2600	50	47	38	37	31	27	23	21	19	17	15	14	13	12	11
	2500	50	50	40	38	33	28	24	22	19	18	16	15	14	12	11
	2400	50	50	41	40	34	29	26	23	20	18	17	16	14	12	11
	2300	50	50	43	42	36	31	27	24	21	19	18	16	14	12	11
	2200	50	50	46	44	38	32	28	25	22	20	19	16	14	12	11
	2100	50	50	48	47	40	34	30	26	24	21	19	16	14	12	11
	2000	50	50	50	49	42	36	31	28	25	23	19	16	14	12	11
	1900	50	50	50	50	45	38	33	29	26	23	19	16	14	12	11
	1800	50	50	50	50	47	40	35	31	28	23	19	16	14	12	11
	1700	50	50	50	50	50	43	38	33	28	23	19	16	14	12	11
	1600	50	50	50	50	50	46	40	35	28	23	19	16	14	12	11
	1500	50	50	50	50	50	50	43	35	28	23	20	16	14	12	10
	1400	50	50	50	50	50	50	45	35	28	23	20	16	14	12	10
	1300	50	50	50	50	50	50	45	35	29	23	20	16	14	12	9
	1200	50	50	50	50	50	50	45	35	29	24	20	16	13	10	7
	1100	50	50	50	50	50	50	45	36	29	24	20	15	11	7	5
1000	50	50	50	50	50	50	45	36	29	24	17	12	8	5	X	
900	50	50	50	50	50	50	46	36	28	19	13	8	4	X	X	
800	50	50	50	50	50	50	46	34	22	13	7	X	X	X	X	
700	50	50	50	50	50	50	41	25	14	6	X	X	X	X	X	
	400	500	600	614	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	
	L LARGHEZZA ANTA (mm)															

LIMITI DI PORTATA ANTA BATTENTE CON CERNIERE A SCOMPARSA

GRAFICO PER LO SPESSORE MASSIMO DEL VETRO UTILIZZABILE
IN FUNZIONE ALLE DIMENSIONI DELL'ANTA.

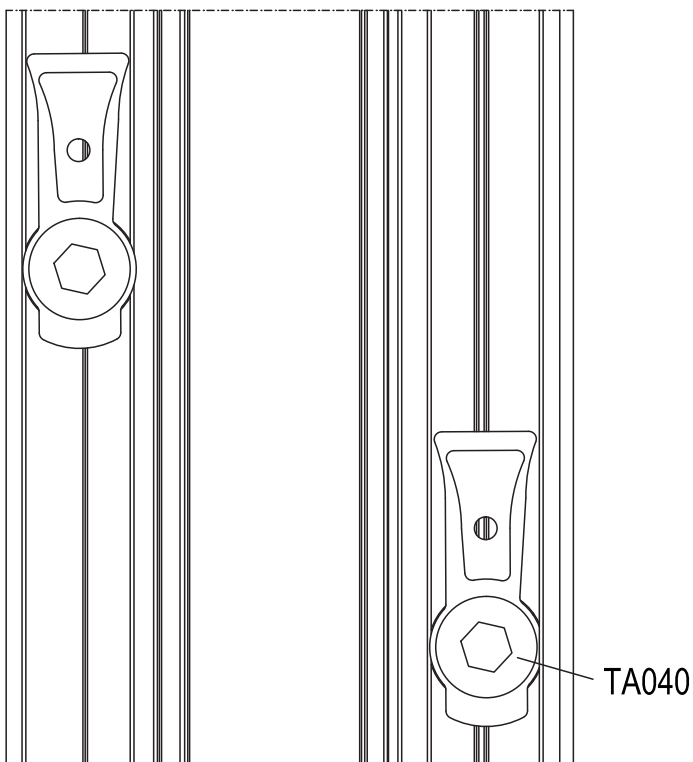
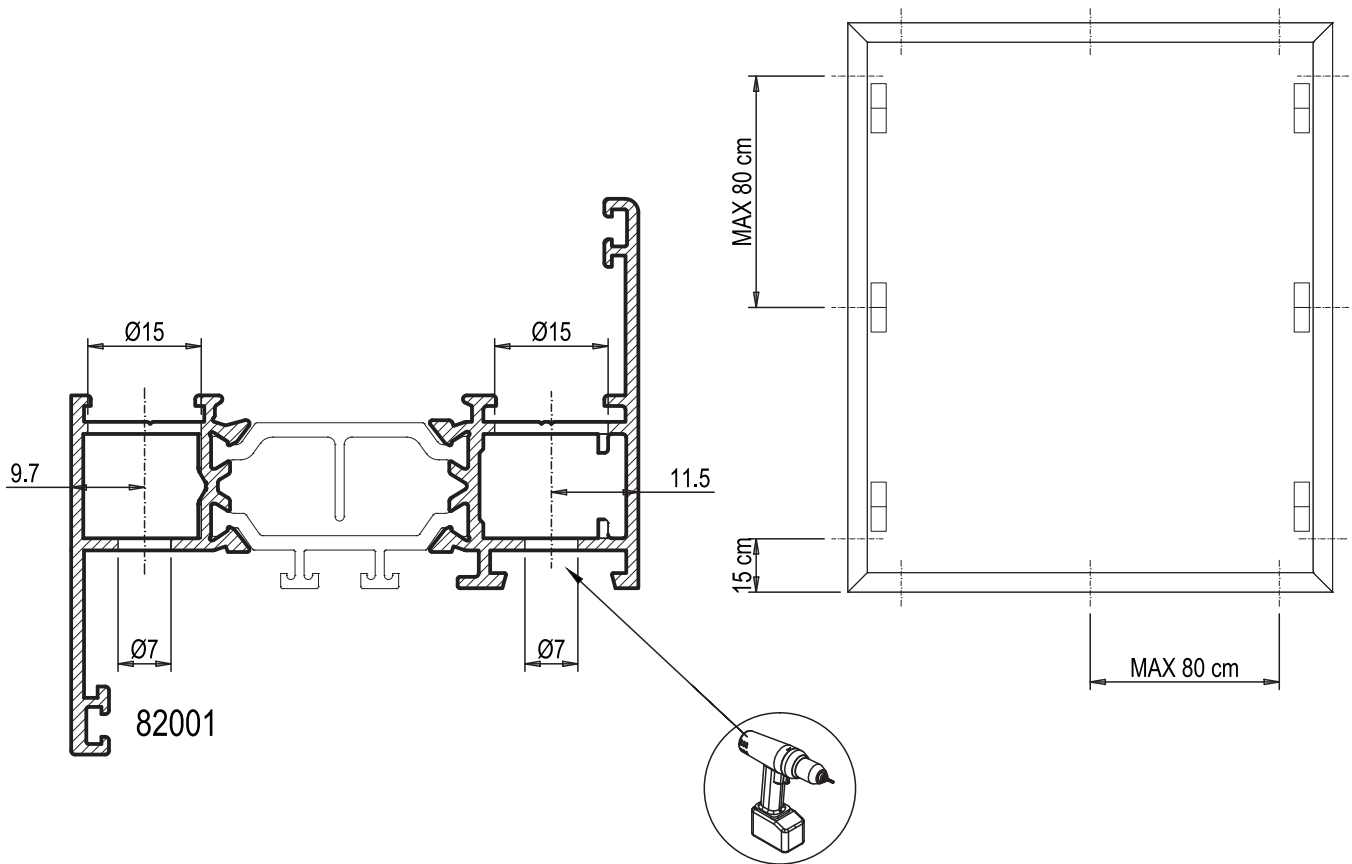
PESO MAX DELL' ANTA 130 Kg.
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

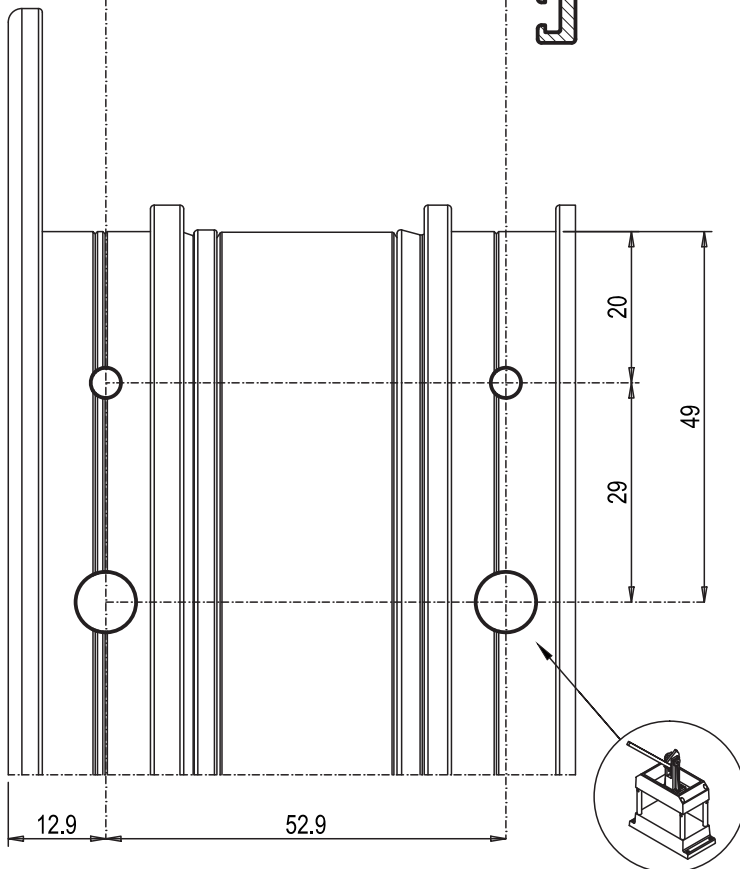
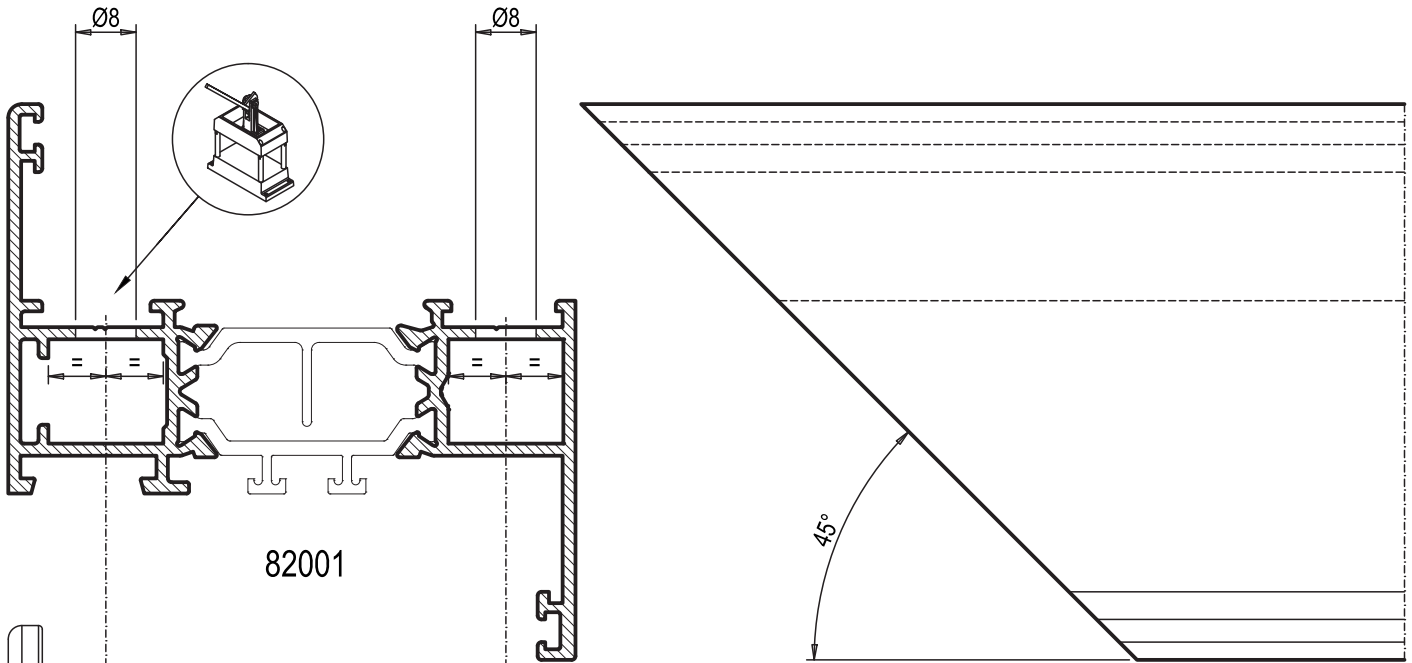
H ALTEZZA ANTA (mm)	2700	50	45	36	35	30	26	22	20	18	16	14	12	10	9	8
	2600	50	47	38	37	31	27	23	21	19	17	14	12	10	9	8
	2500	50	50	40	38	33	28	24	22	19	17	14	12	10	9	8
	2400	50	50	41	40	34	29	26	23	20	17	14	12	10	9	8
	2300	50	50	43	42	36	31	27	24	21	17	14	12	10	9	8
	2200	50	50	46	44	38	32	28	25	21	17	14	12	10	9	8
	2100	50	50	48	47	40	34	30	25	21	17	14	12	10	9	8
	2000	50	50	50	49	42	36	31	25	21	17	14	12	10	9	7
	1900	50	50	50	50	45	38	32	25	21	17	14	12	10	9	7
	1800	50	50	50	50	47	40	32	26	21	17	14	12	10	9	7
	1700	50	50	50	50	50	42	32	26	21	17	14	12	10	9	7
	1600	50	50	50	50	50	42	32	26	21	17	14	12	10	9	6
	1500	50	50	50	50	50	42	33	26	21	17	14	12	10	7	5
	1400	50	50	50	50	50	43	33	26	21	17	14	12	8	6	4
	1300	50	50	50	50	50	43	33	26	21	17	14	10	7	4	X
	1200	50	50	50	50	50	43	33	26	21	17	12	8	5	X	X
	1100	50	50	50	50	50	43	33	26	21	14	9	5	X	X	X
1000	50	50	50	50	50	43	33	26	17	10	5	X	X	X	X	
900	50	50	50	50	50	44	33	21	12	6	X	X	X	X	X	
800	50	50	50	50	50	44	26	14	5	X	X	X	X	X	X	
700	50	50	50	50	50	33	15	4	X	X	X	X	X	X	X	
	400	500	600	614	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	
	L LARGHEZZA ANTA (mm)															

Lavorazioni 

1

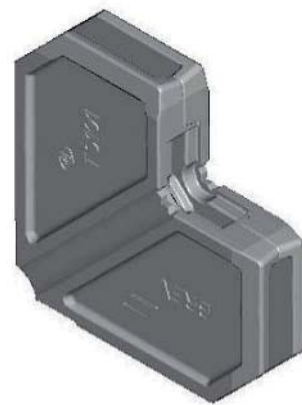
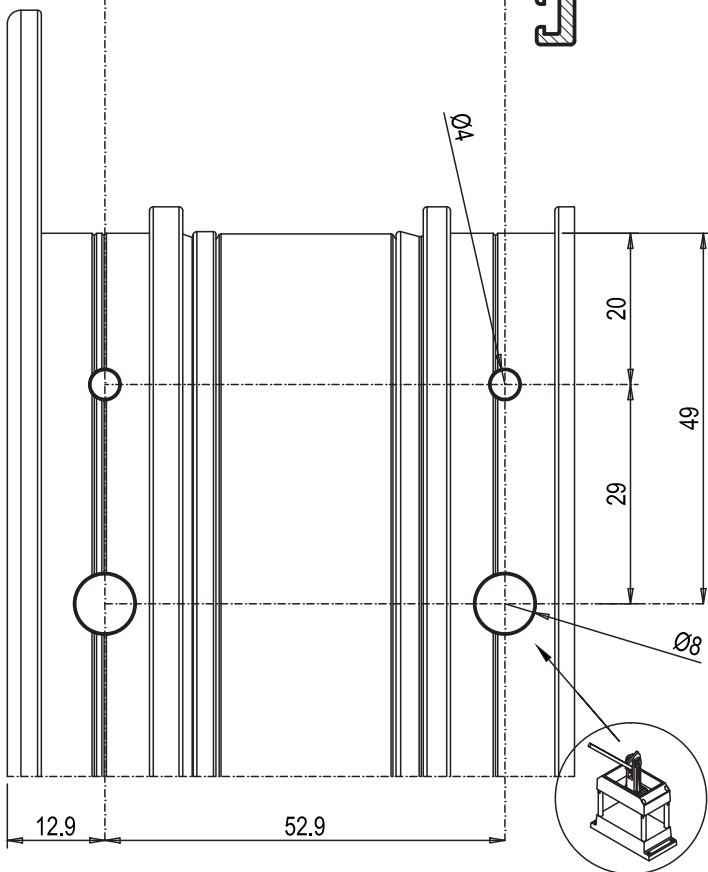
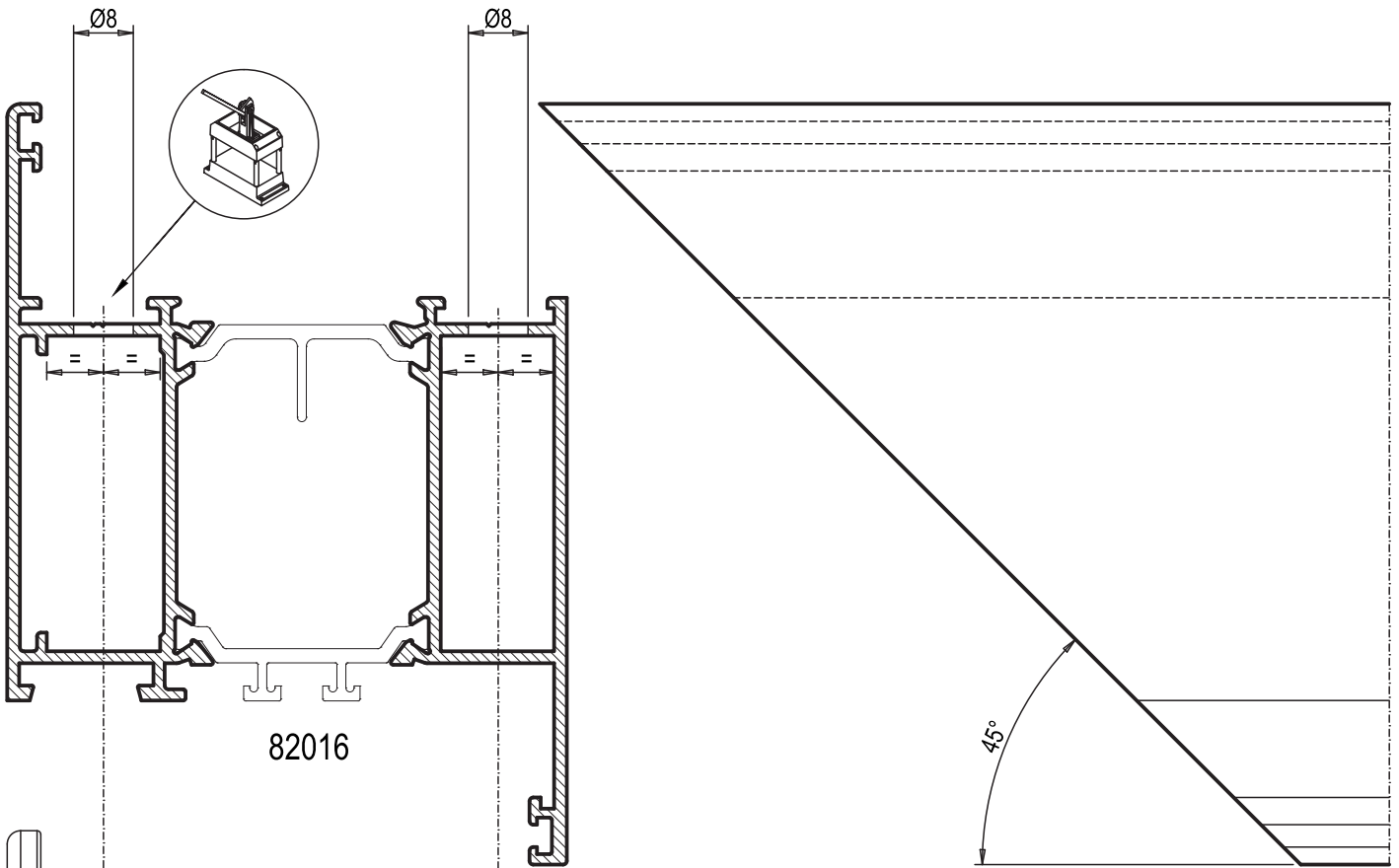
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO





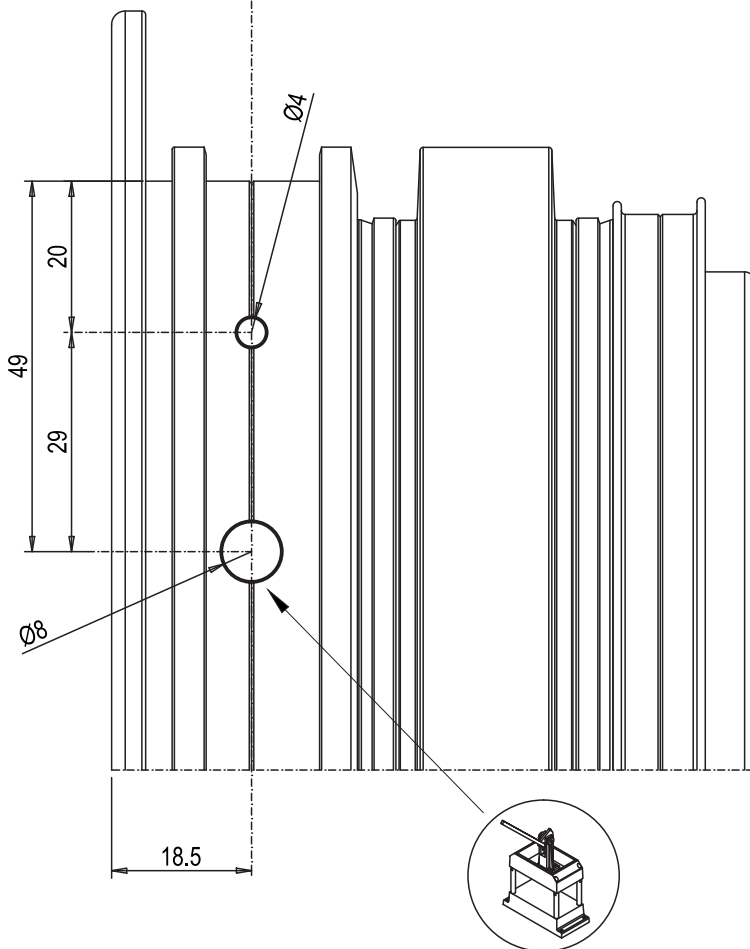
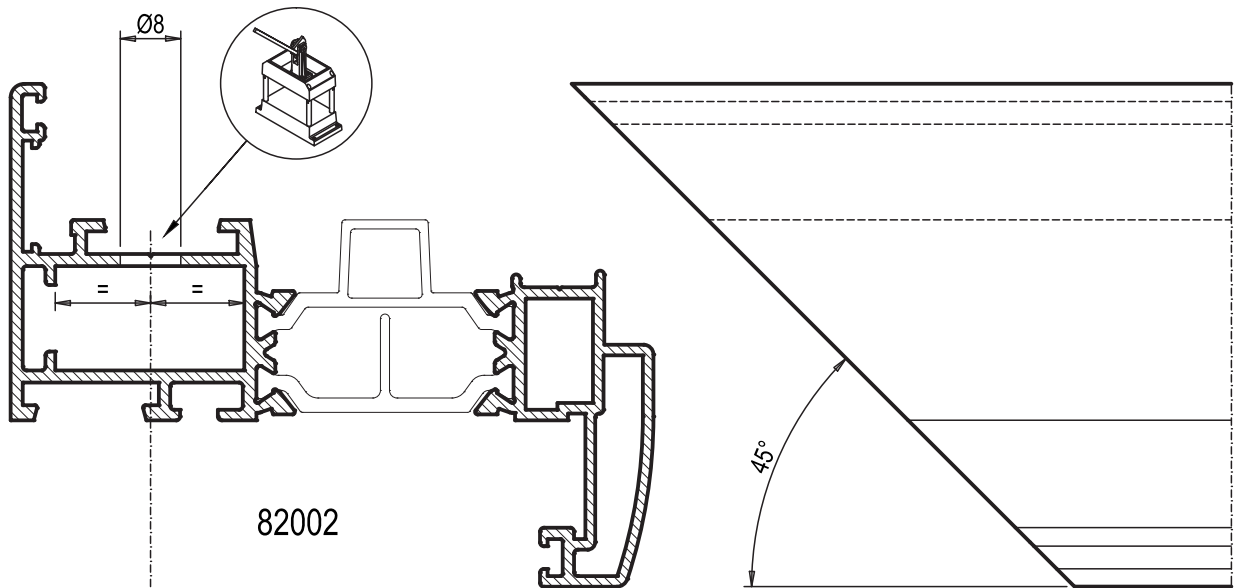
3

LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS101 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA690-GA083-GA100

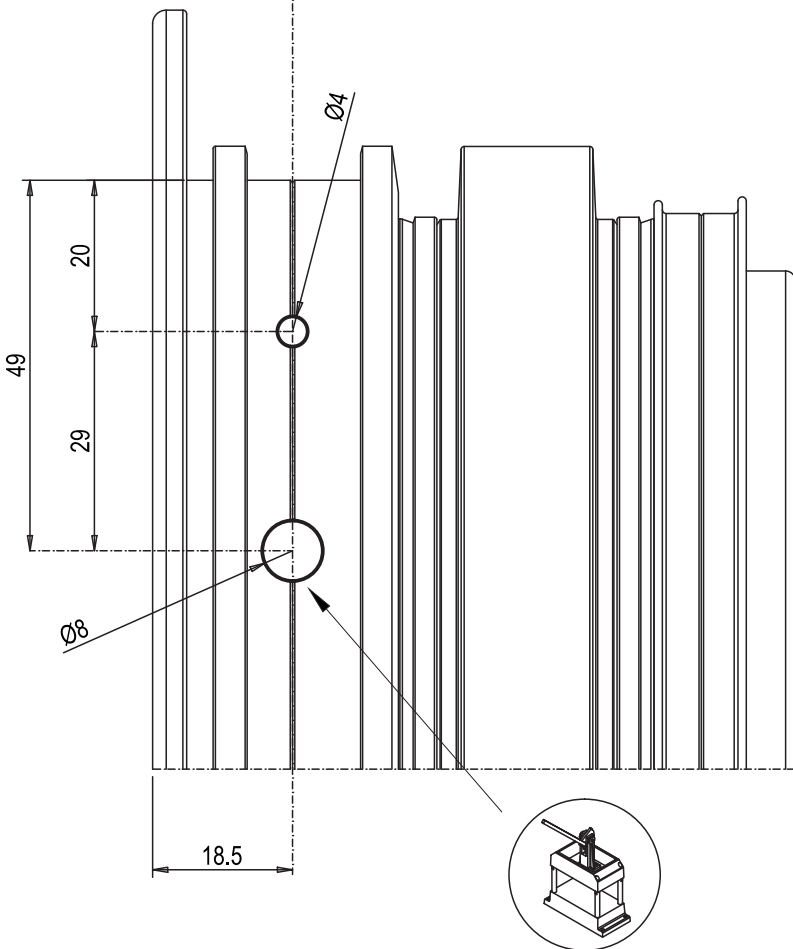
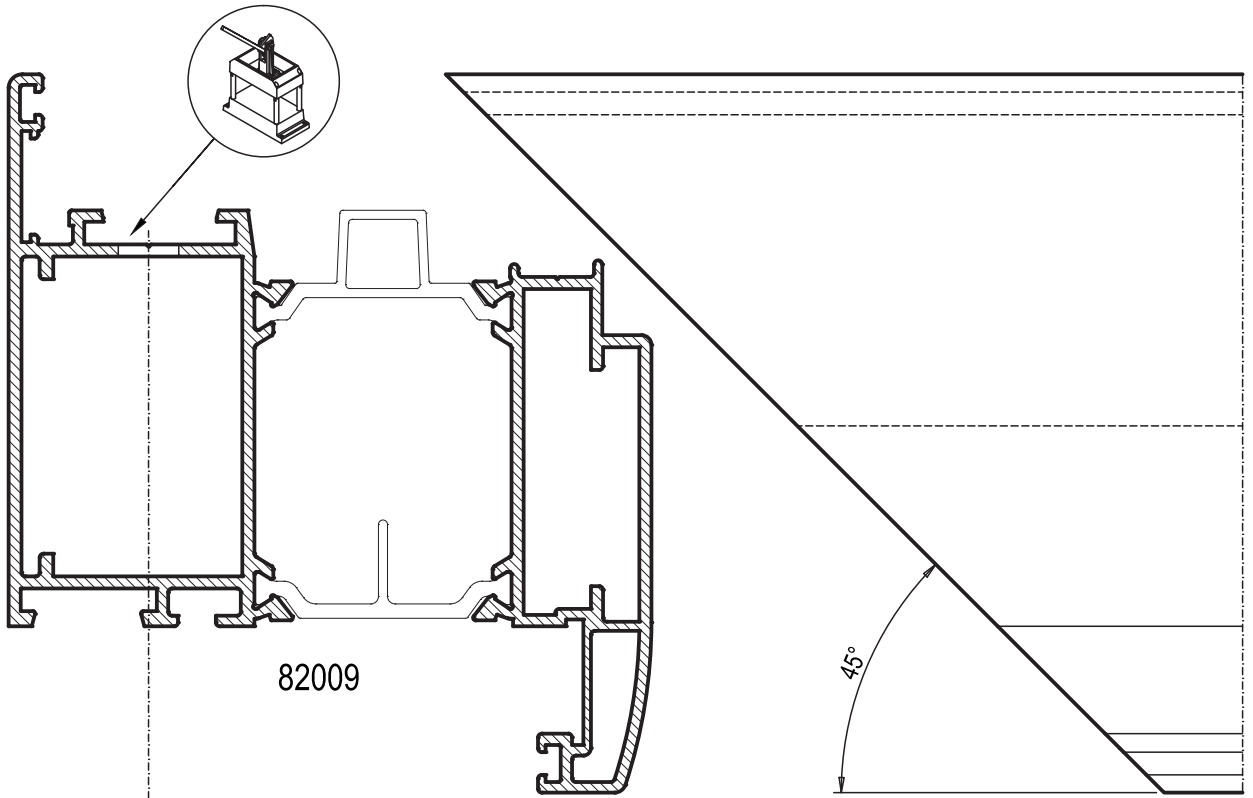


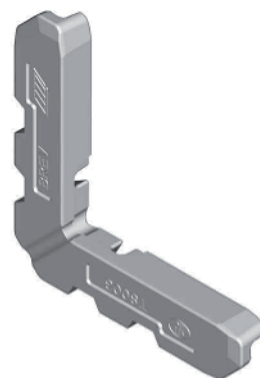
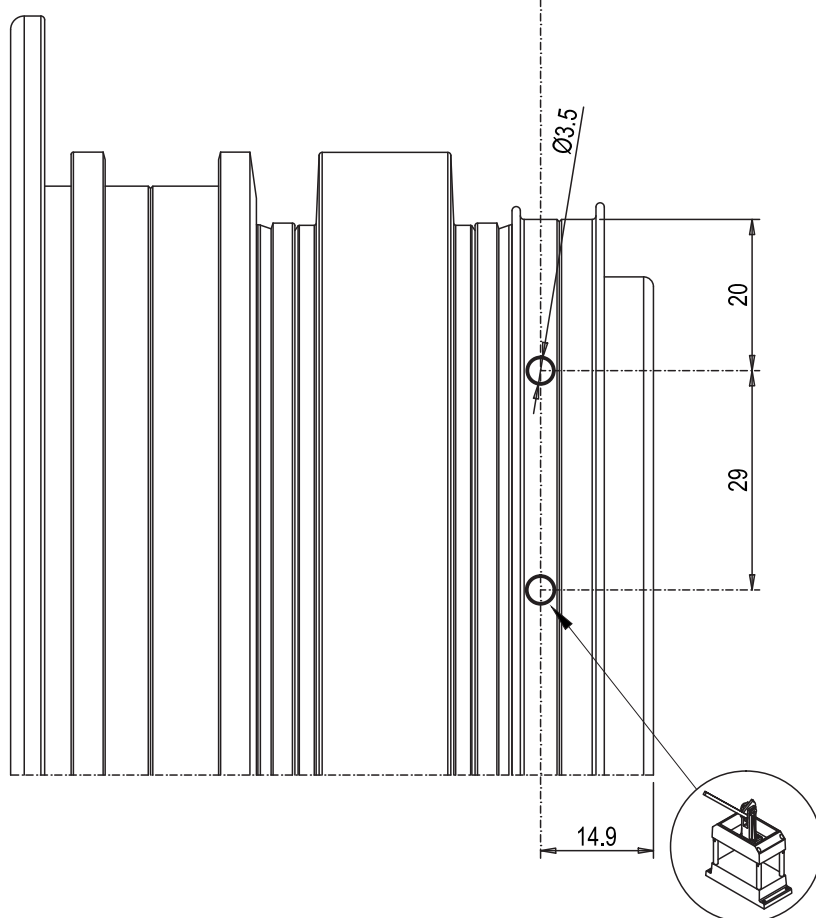
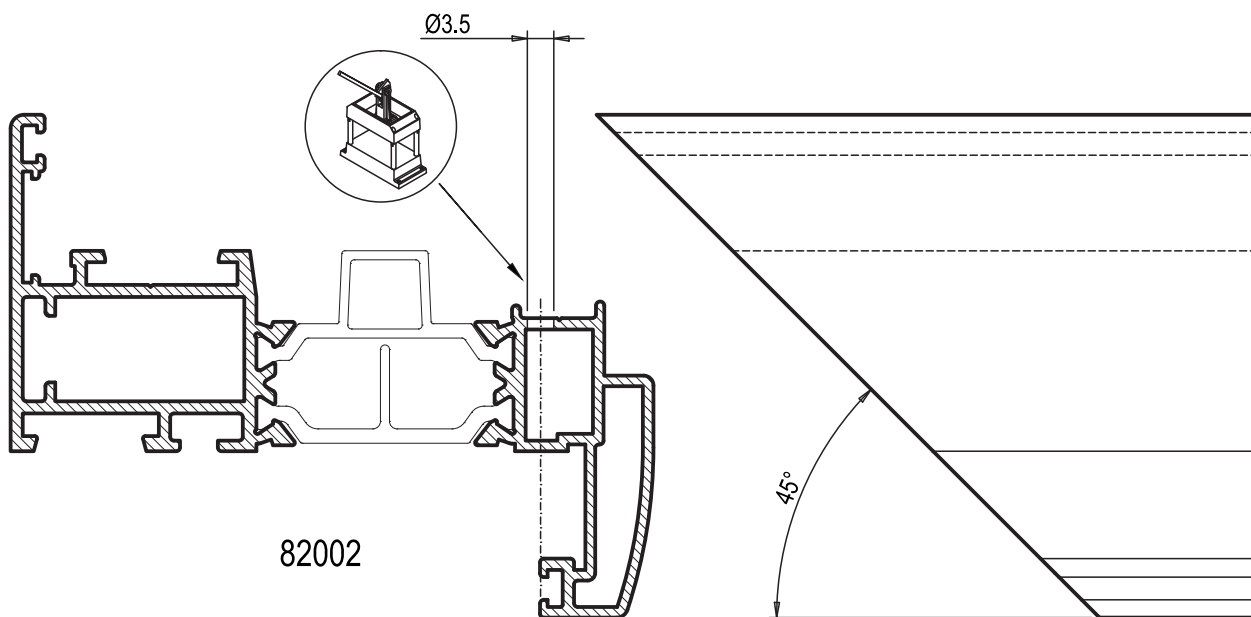
LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS002

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA690-GA083-GA100



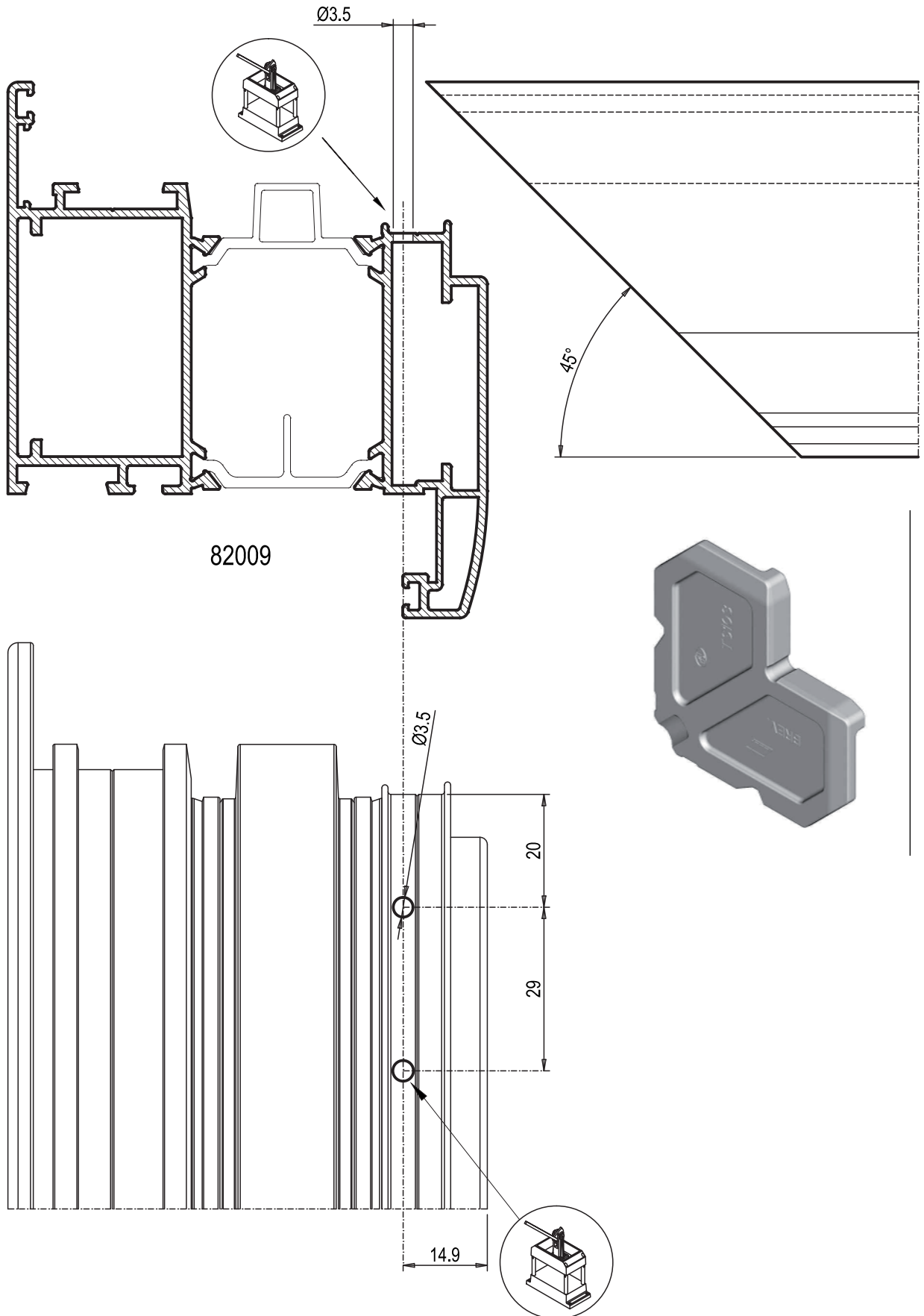
LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS102
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA690-GA083-GA100



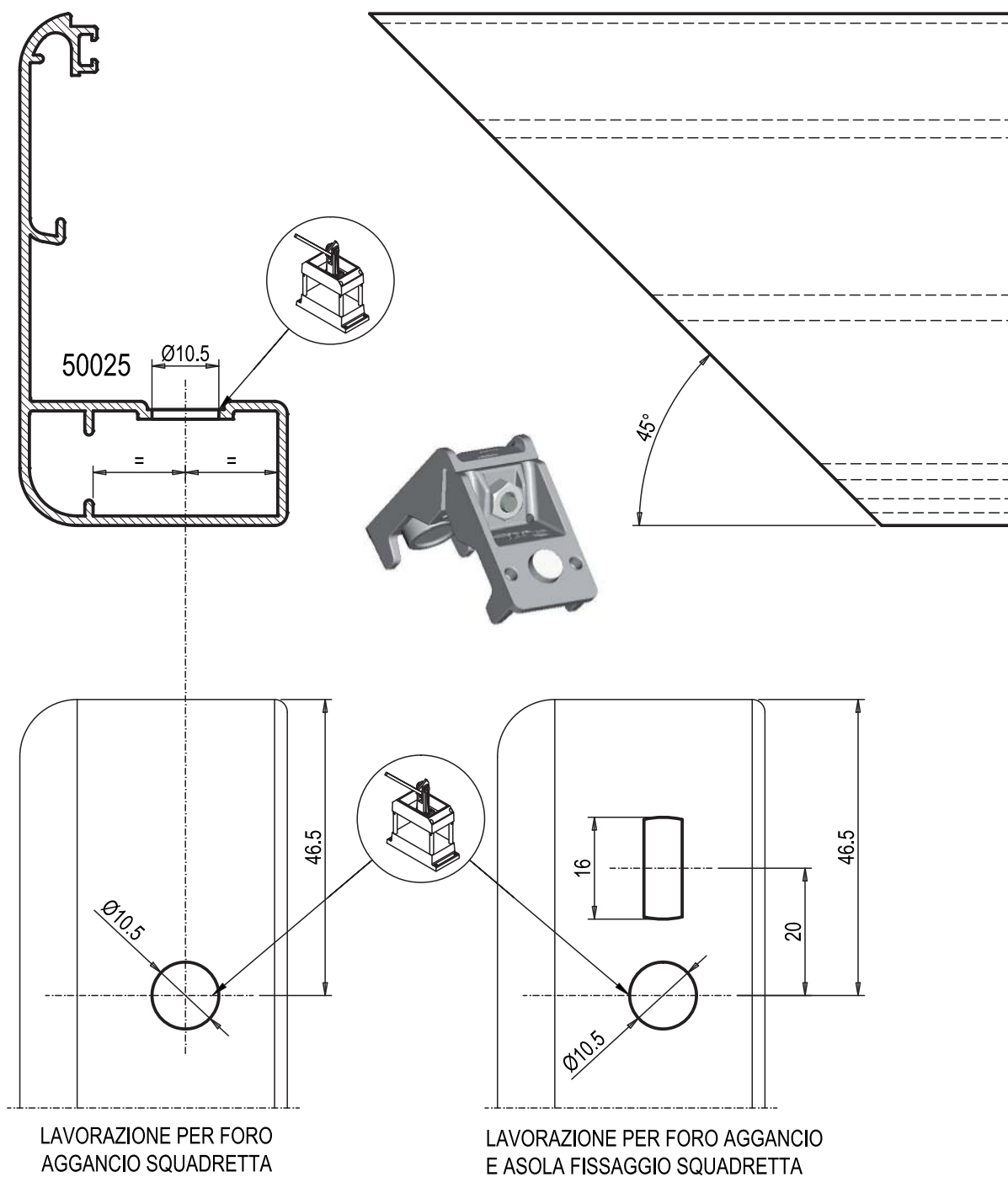


7

LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS103 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA690-GA100



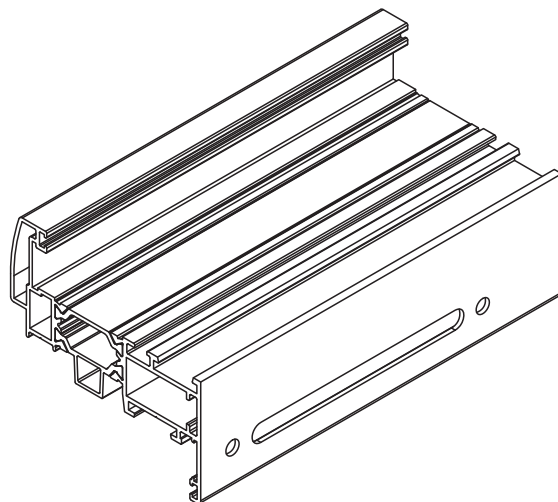
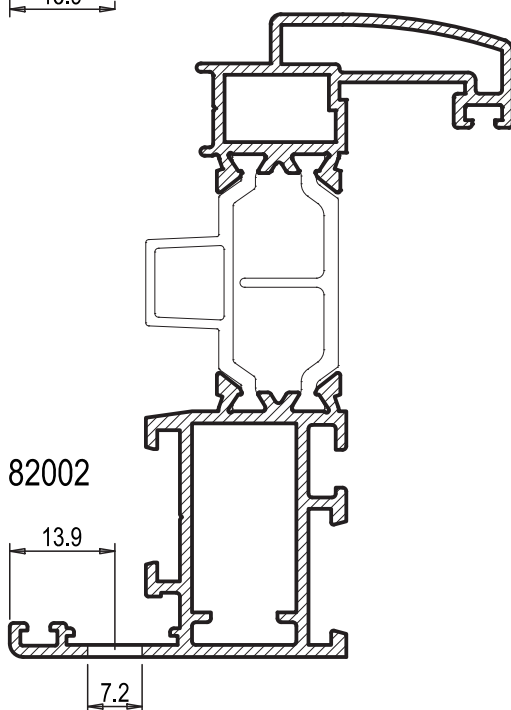
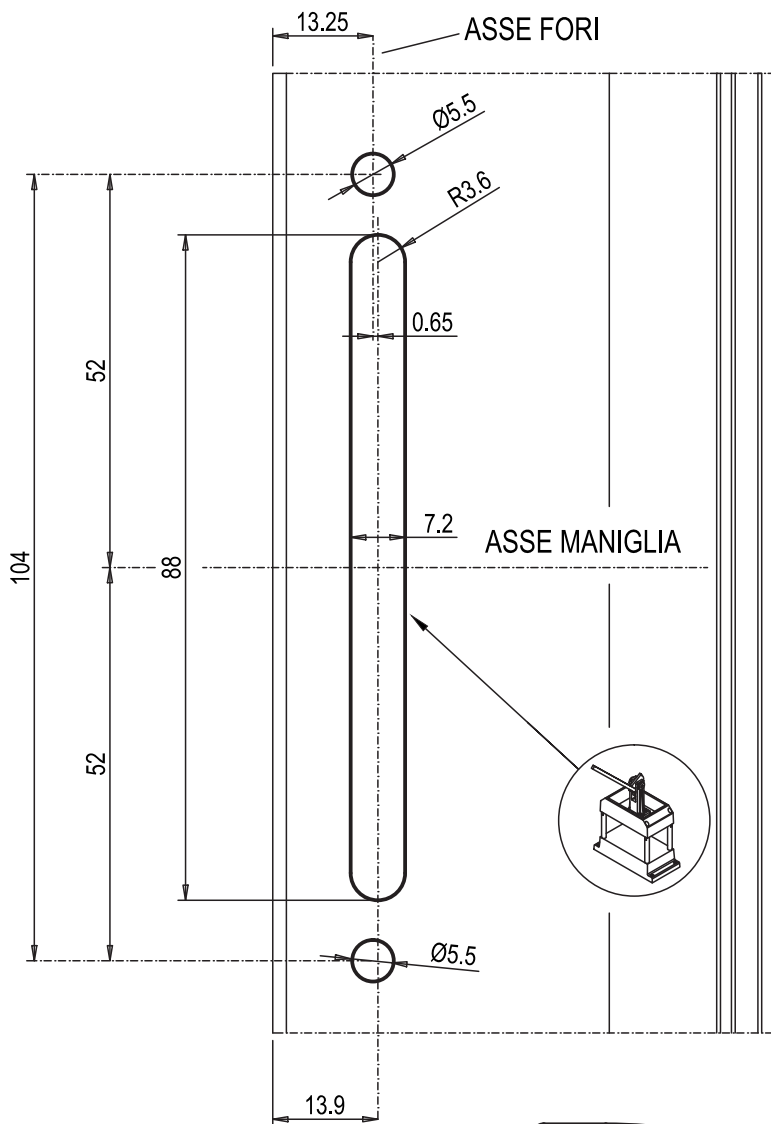
LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. G201 SU IMBOTTE CAPANNONI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003-GA100

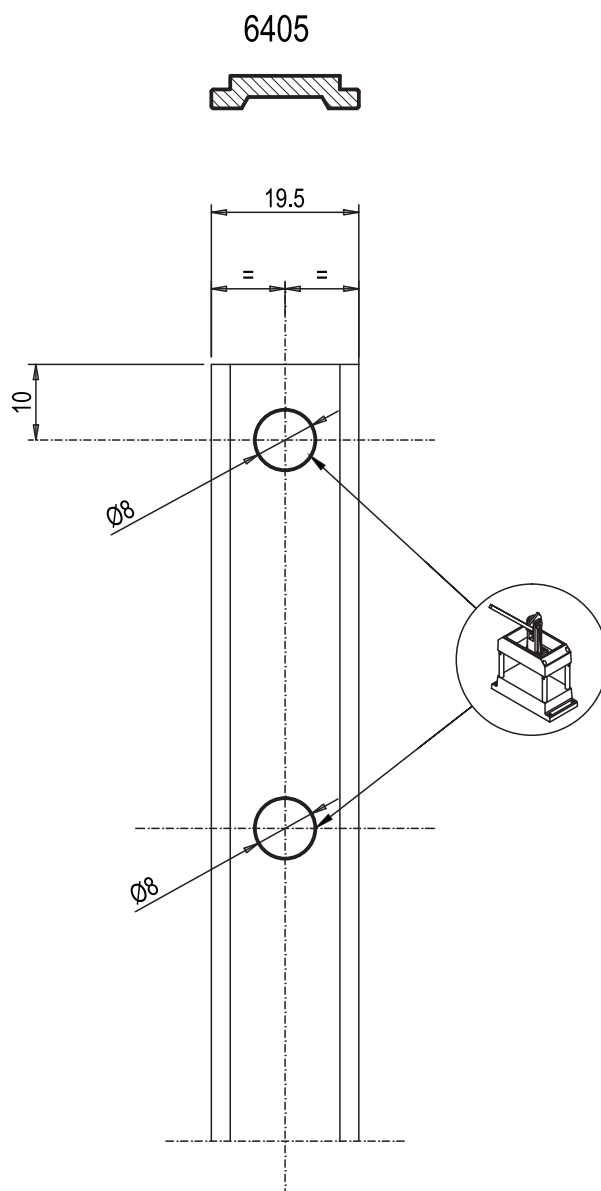


LAVORAZIONE PER FISSAGGIO CREMONESE

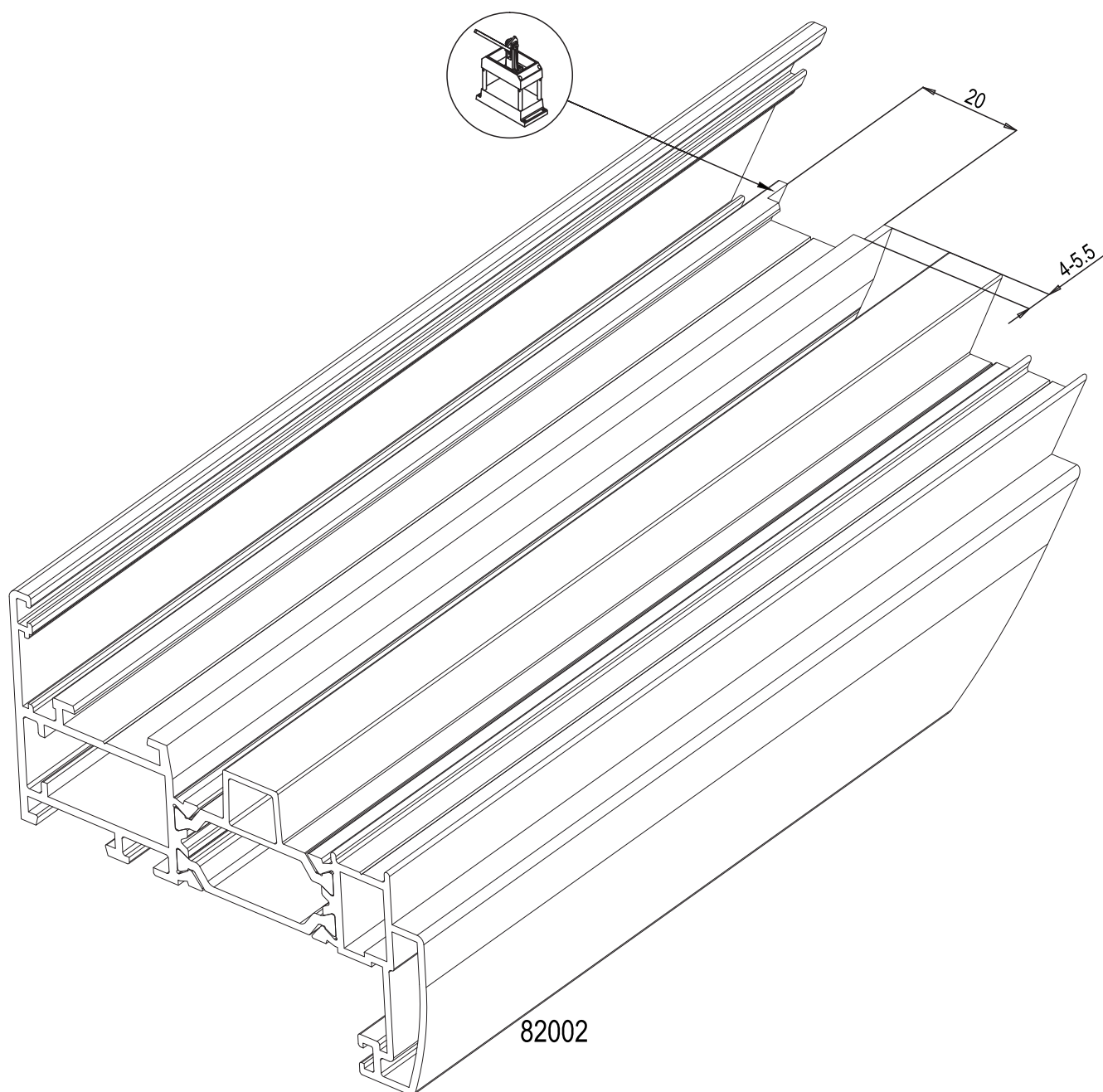
INTERASSE 104 MM

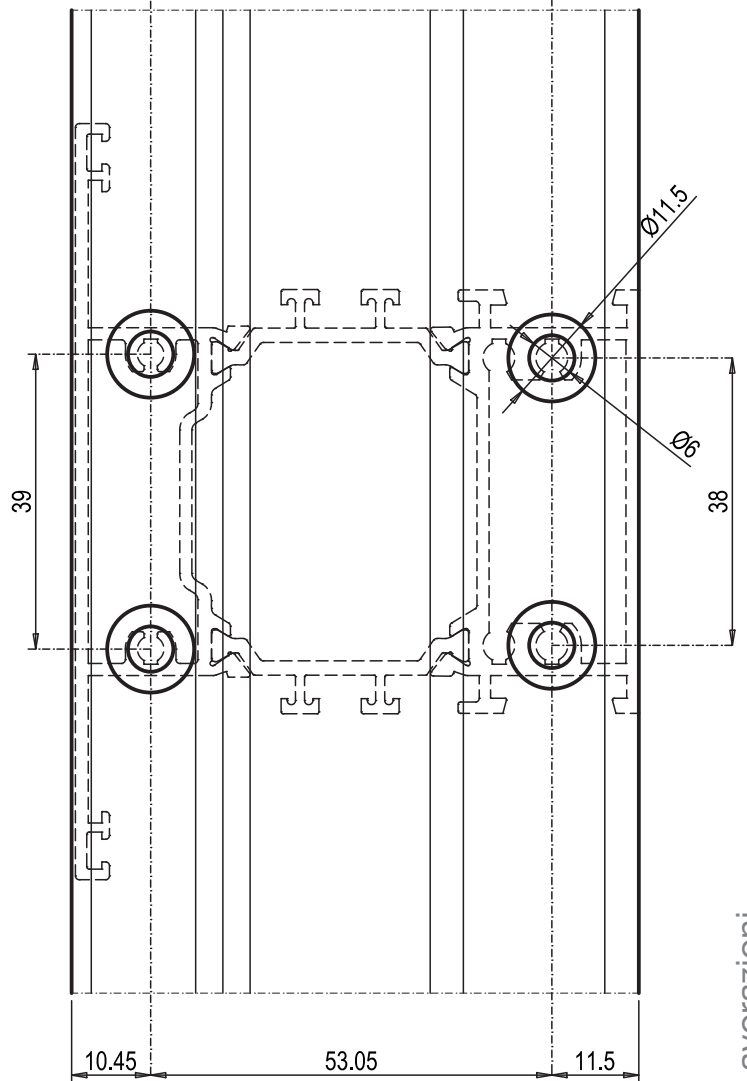
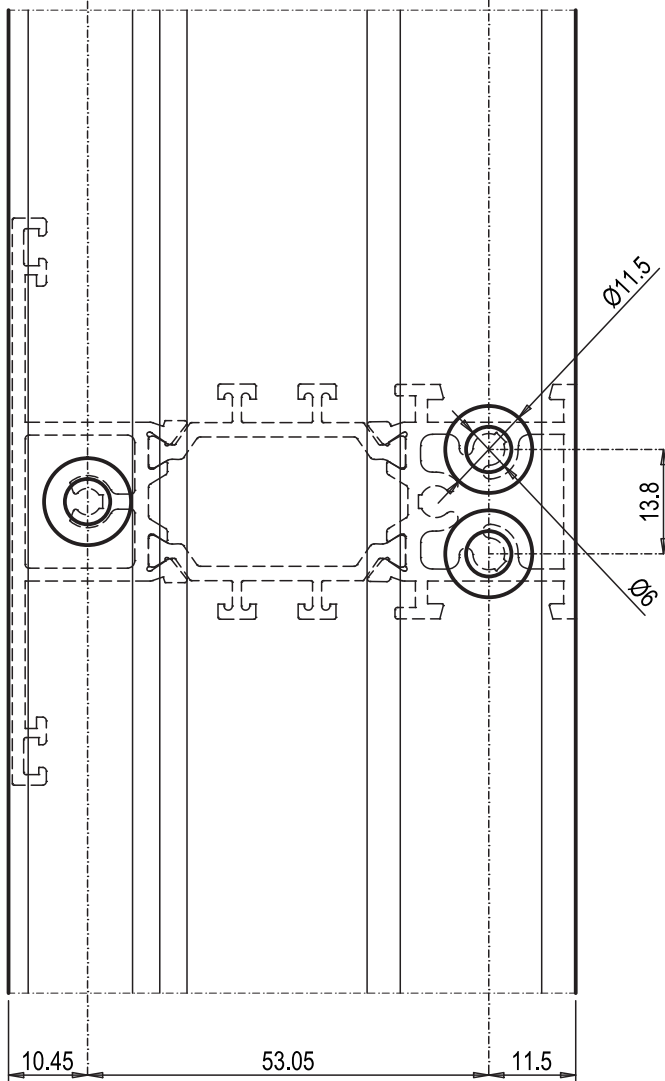
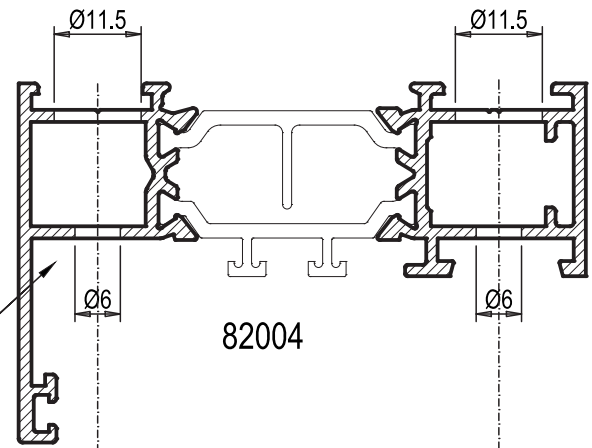
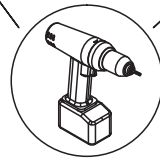
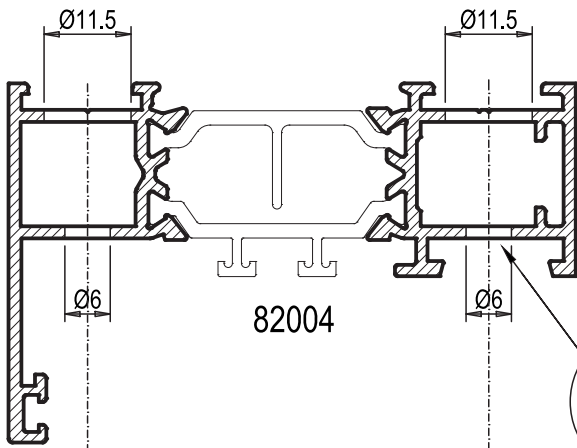
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003-GA100



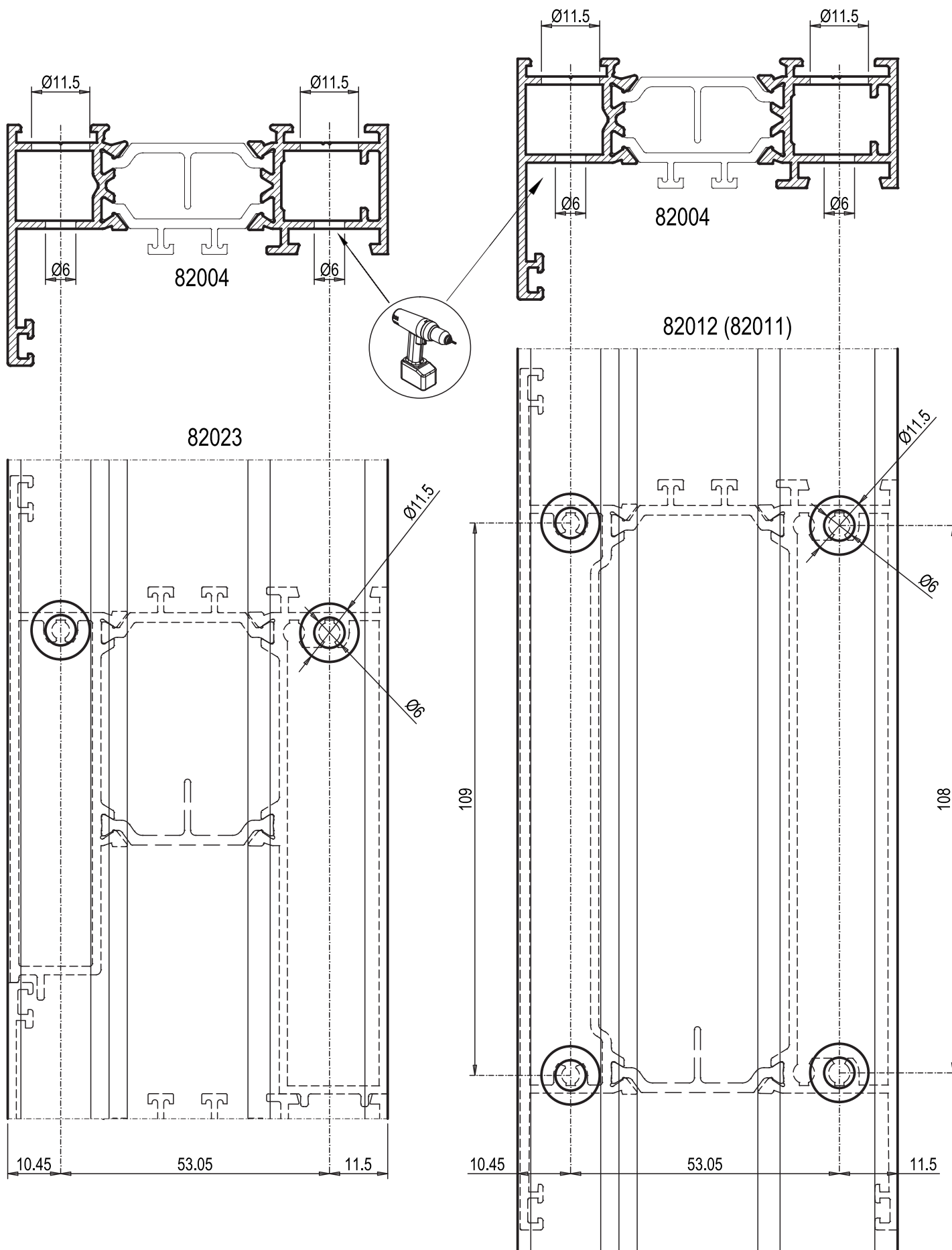
FORO DI TESTA Ø8 E
INTERMEDIO Ø8 SU ASTINA
DI CHIUSURA

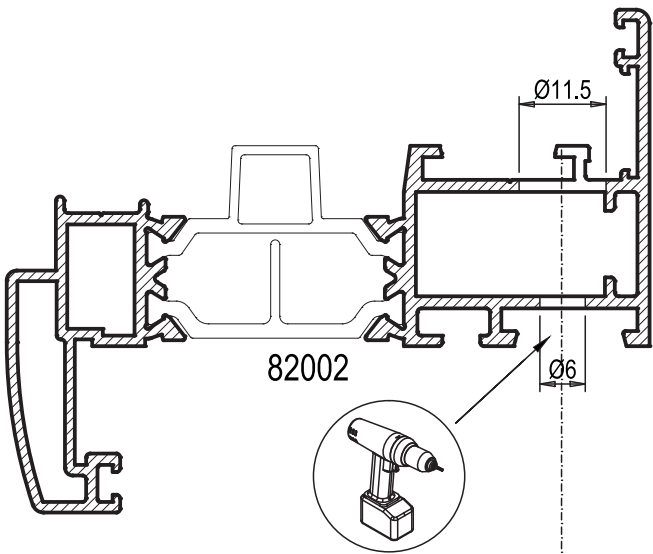
LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ALETTE
PER PASSAGGIO ASTINA
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003-GA100



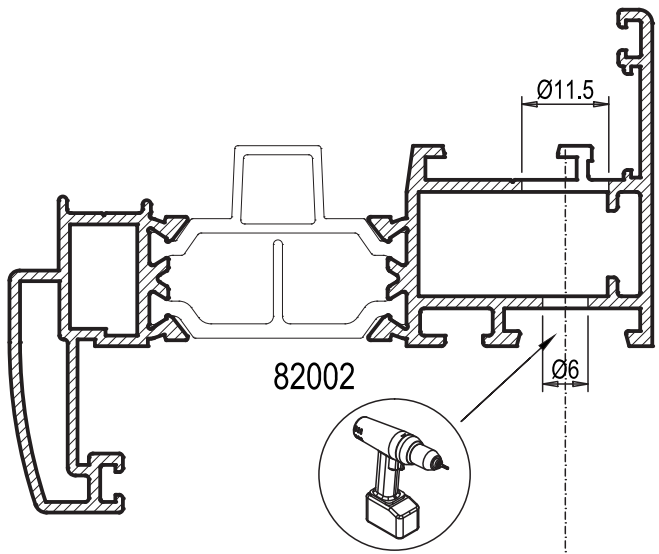


LAVORAZIONE SU TELAI PER FISSAGGIO PROFILATI ZOCCOLI

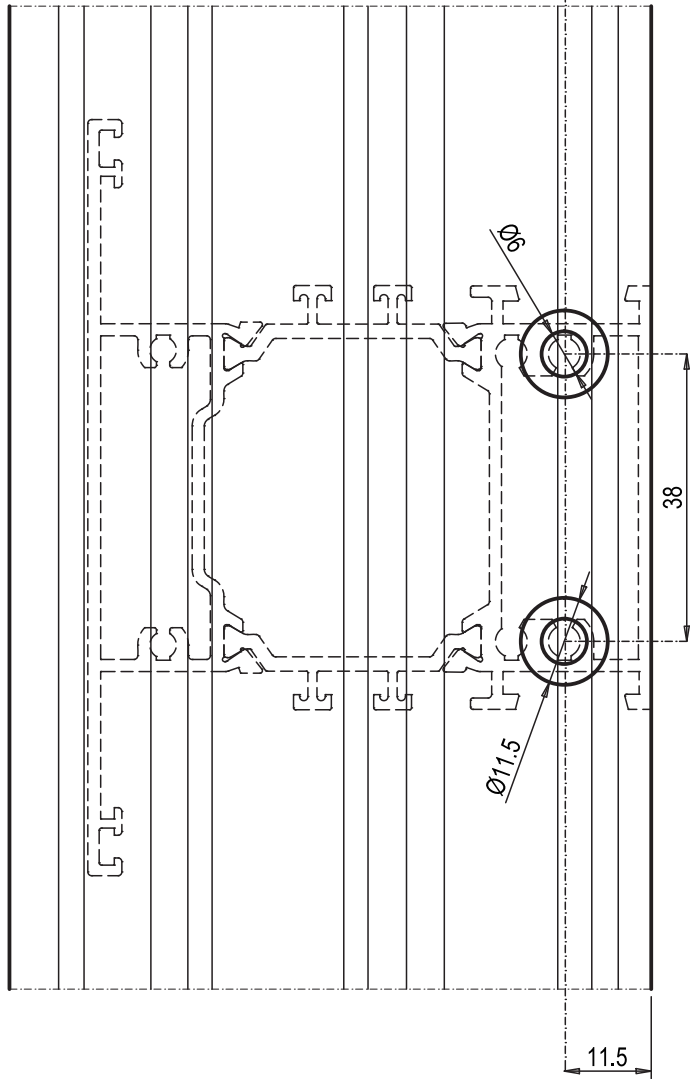
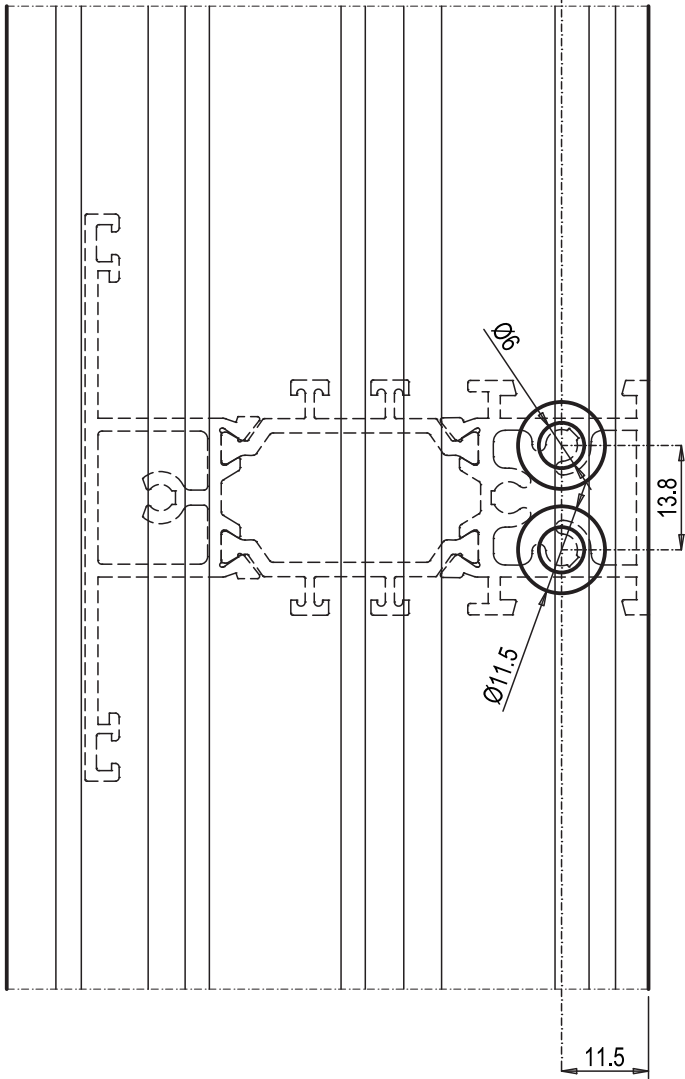




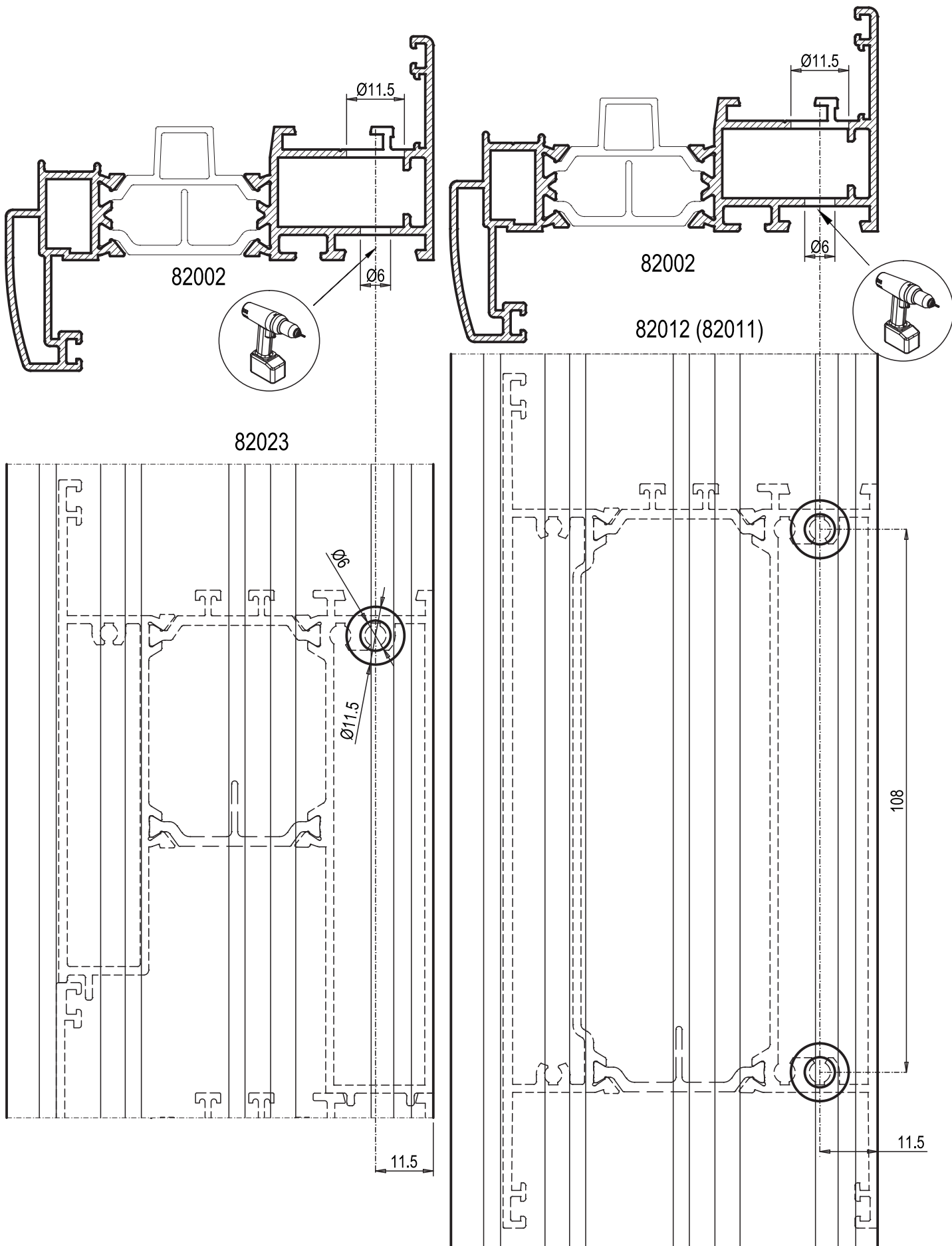
82022

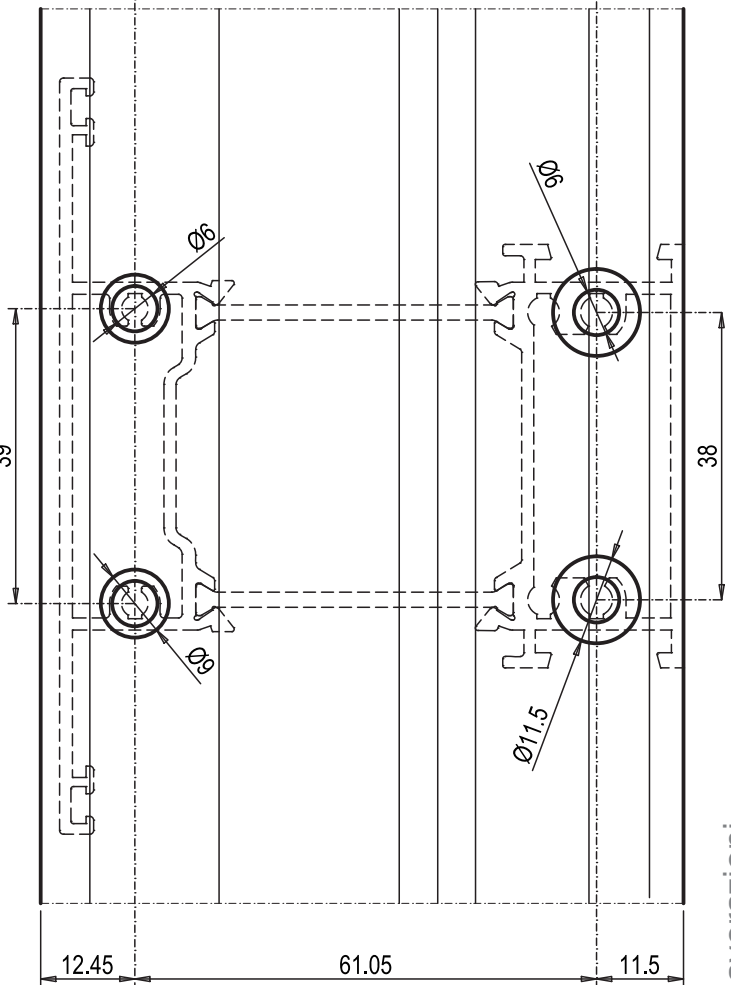
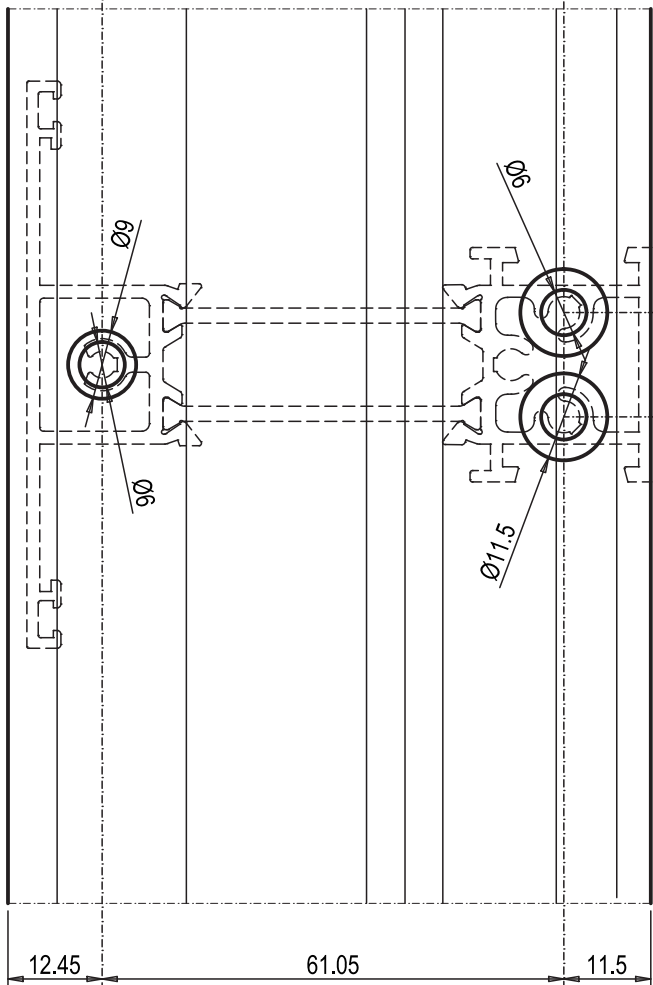
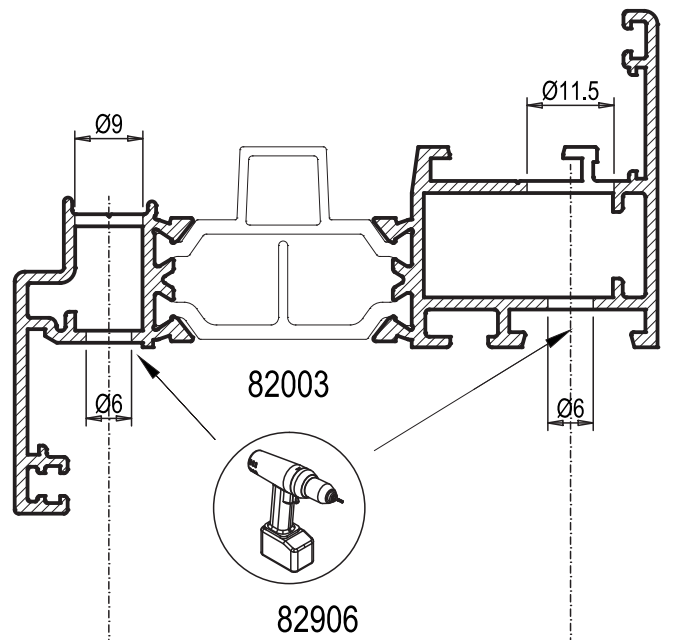
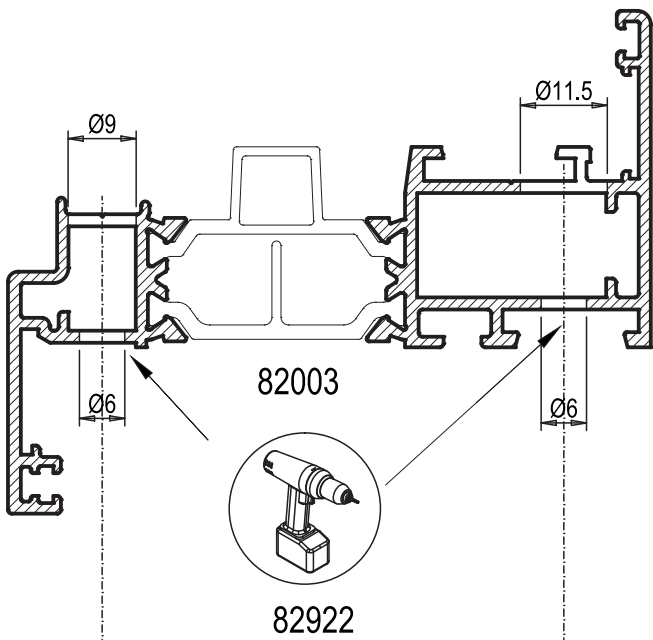


82006

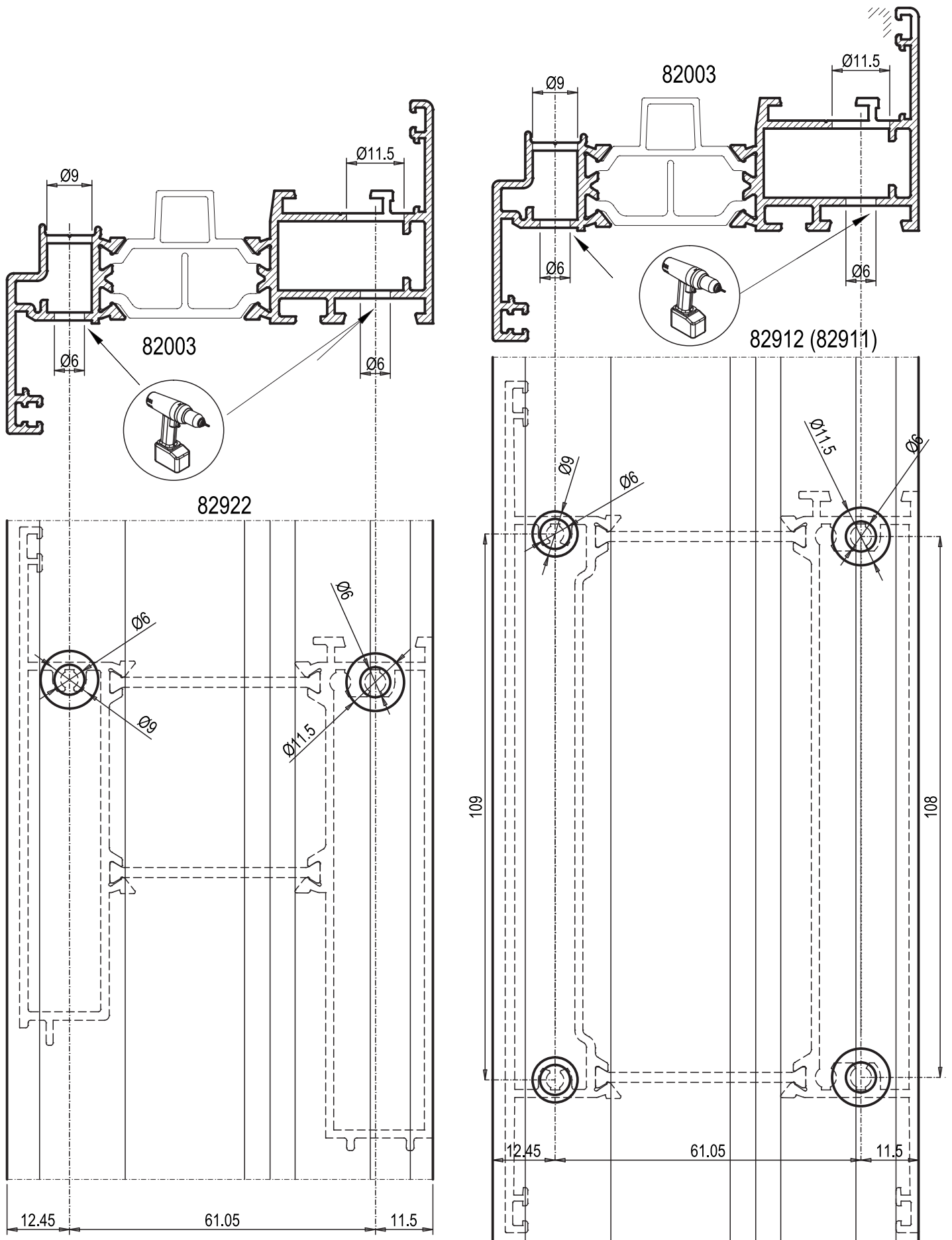


LAVORAZIONE SU ANTE PER FISSAGGIO
 PROFILATI ZOCCOLI

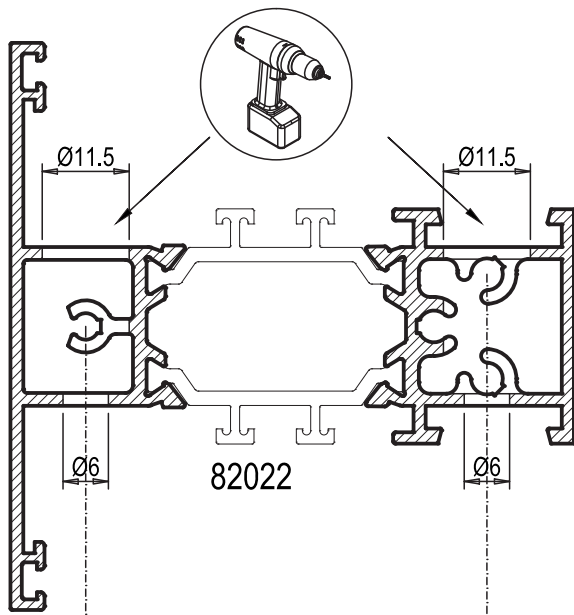




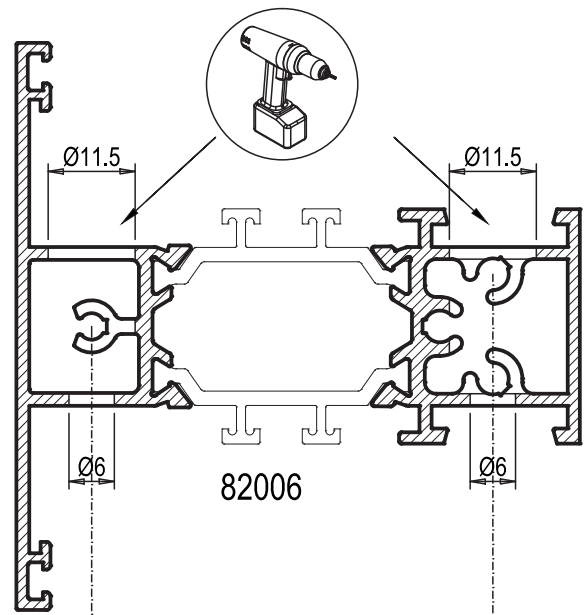
LAVORAZIONE SU ANTE PIANE PER FISSAGGIO PROFILATI ZOCCOLI



LAVORAZIONE SU TRAVERSI
PER FISSAGGIO PROFILATI TRAVERSI



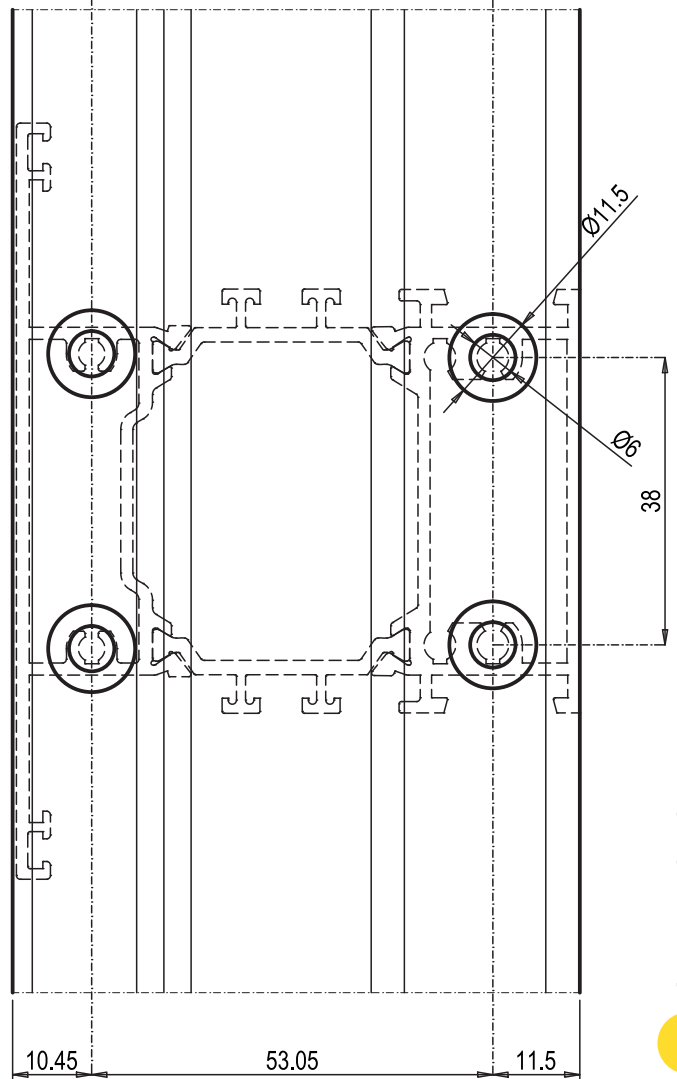
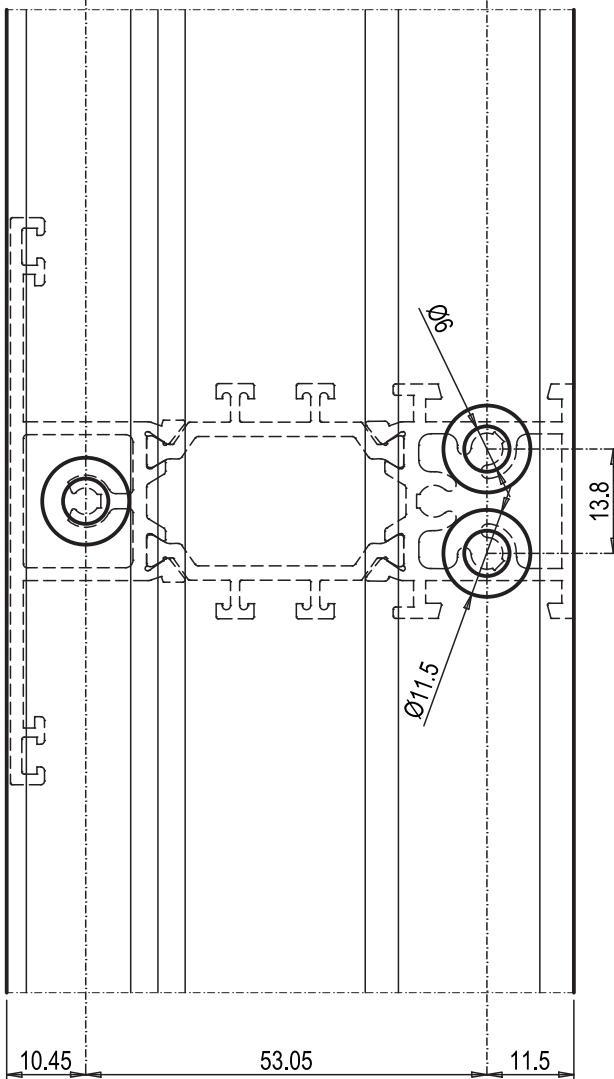
82022



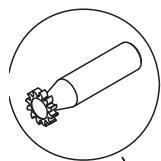
82006

82022

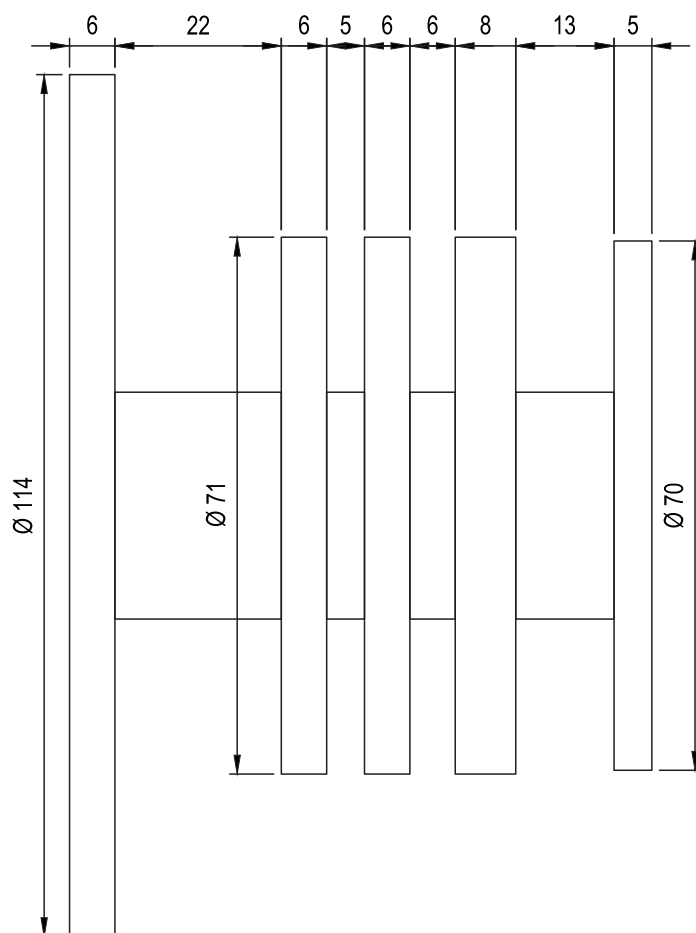
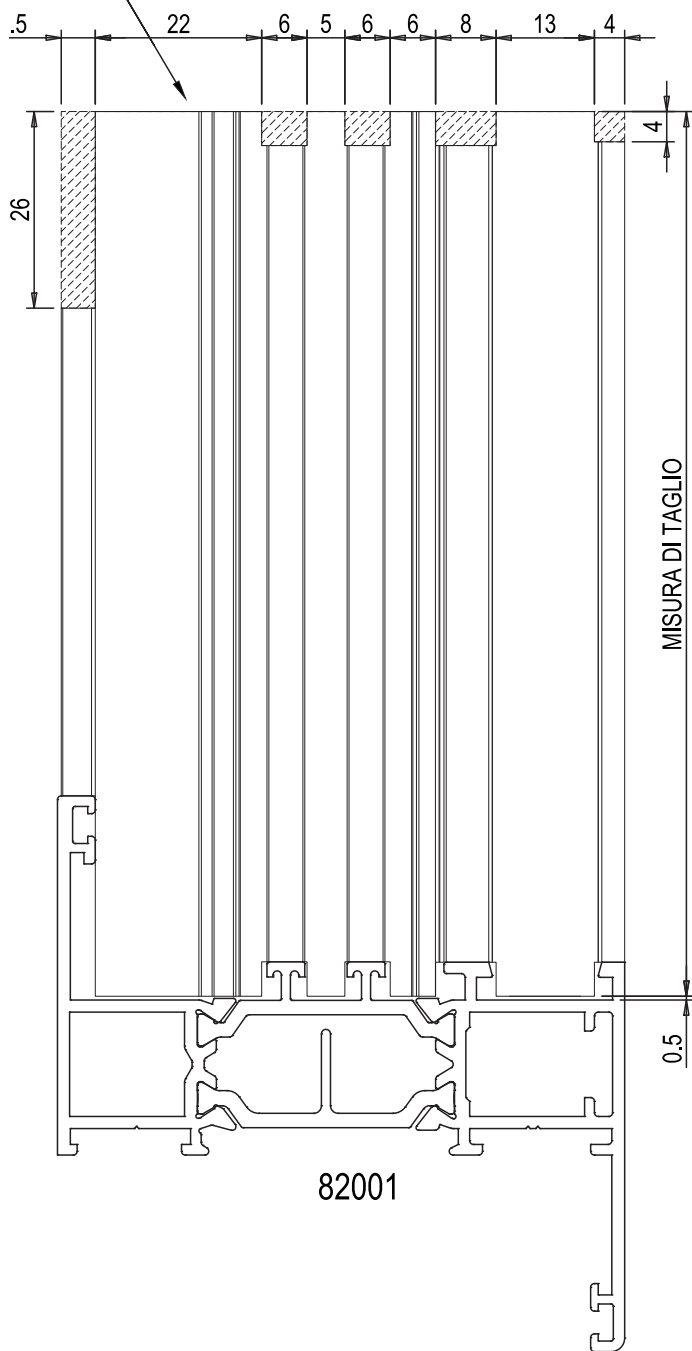
82006



LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE, TRAVERSI E ZOCOLI PER UNIONE CON TELAIO



 MATERIALE DA ASPORTARE



LAVORAZIONE PER PROFILATI

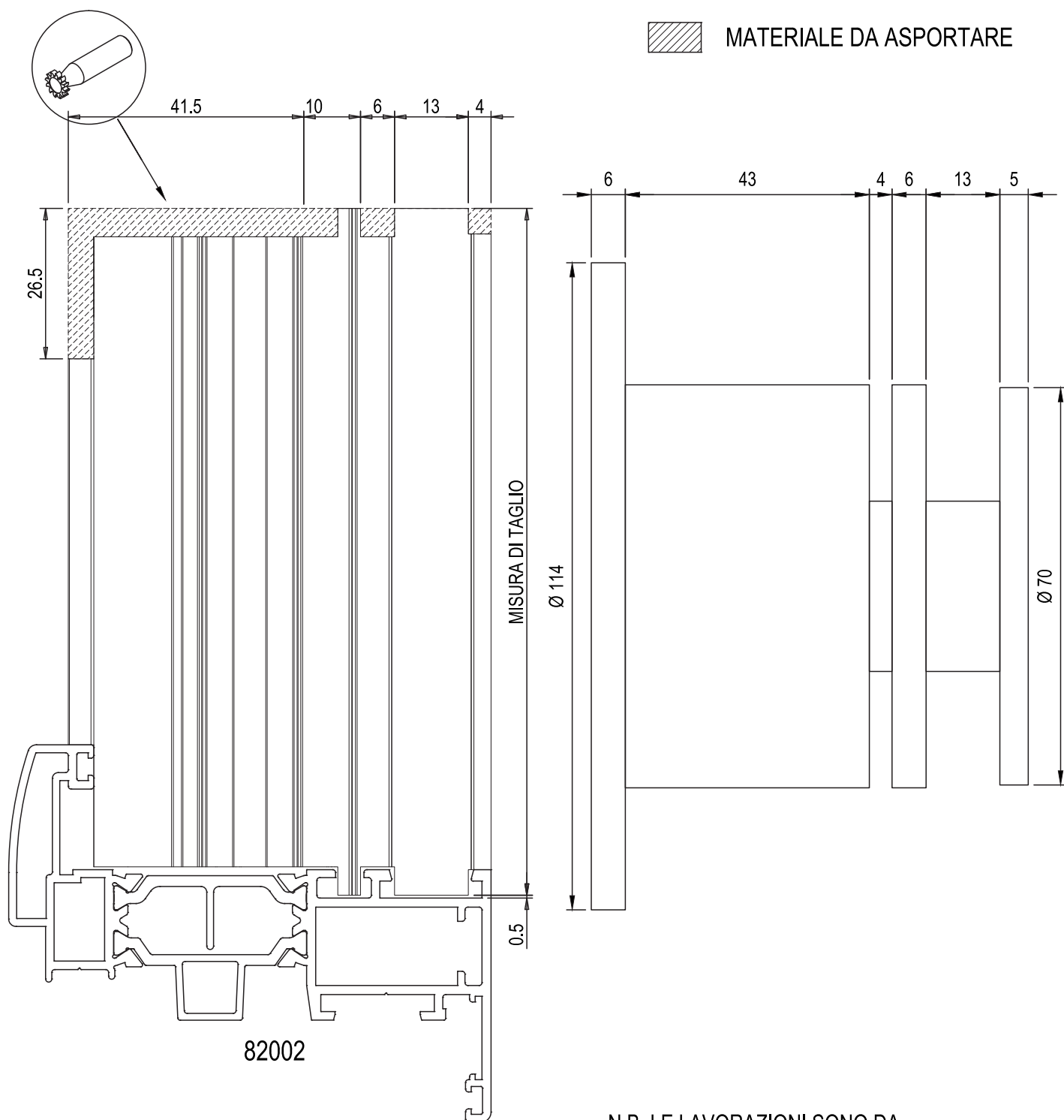
82006-82011-82012-82013-82018-82022-82023
82026-82047-82058-82060-82079-82084

N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:

GRUPPO FRESA GF695

PER INTESTATURA FASCE, TRAVERSI, ZOCOLI

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato esegua le lavorazioni con le misure riportate)



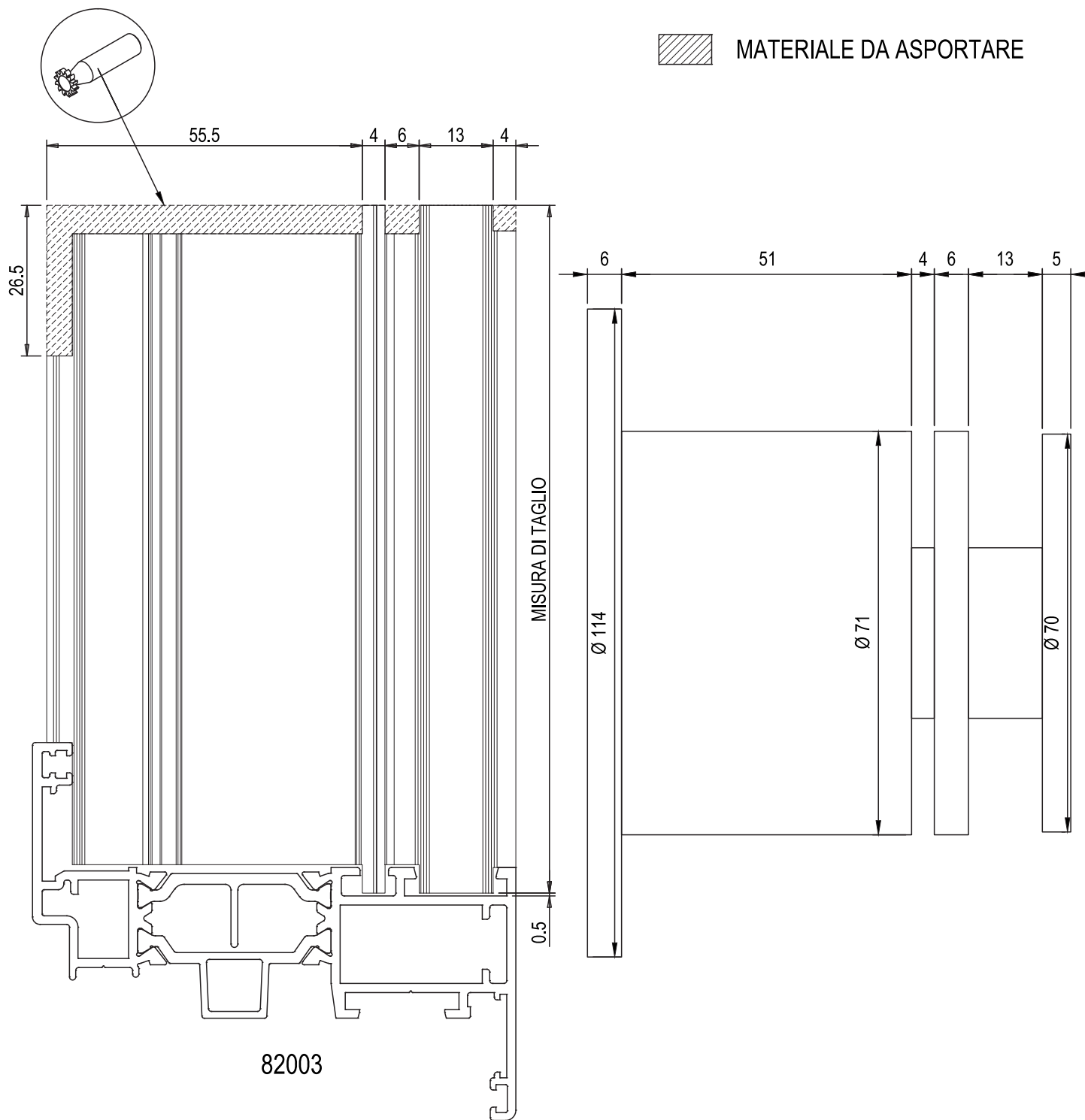
LAVORAZIONE PER PROFILATI

82006-82011-82012-82013-82018-82022-82023
82026-82047-82058-82060-82079-82084

N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GF693
PER INTESTATURA FASCE, TRAVERSI, ZOCCOLI

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE, TRAVERSI E ZOCCOLI PER UNIONE CON ANTE PIANE

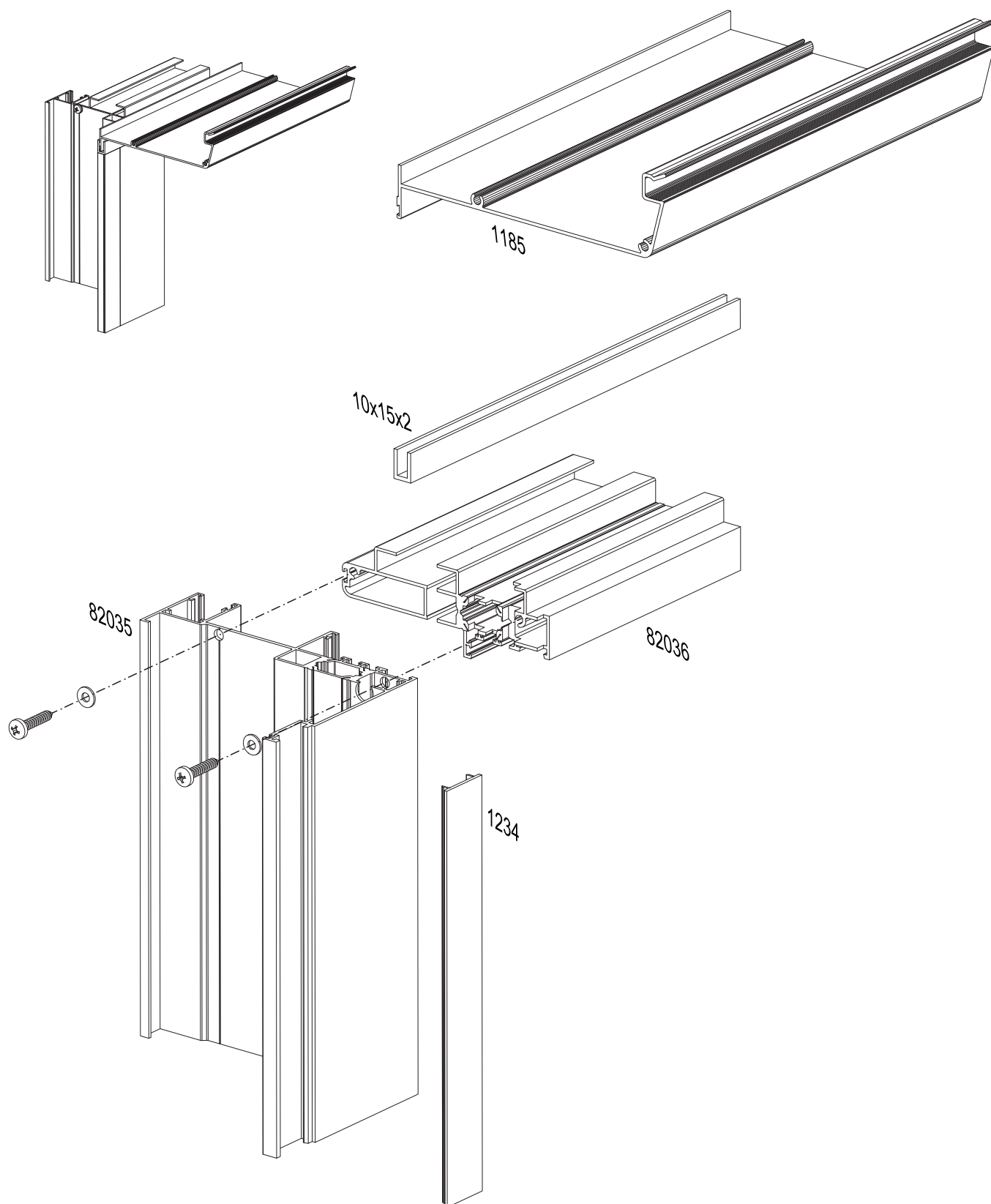


N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GF690
PER INTESTATURA FASCE, TRAVERSI, ZOCCOLI

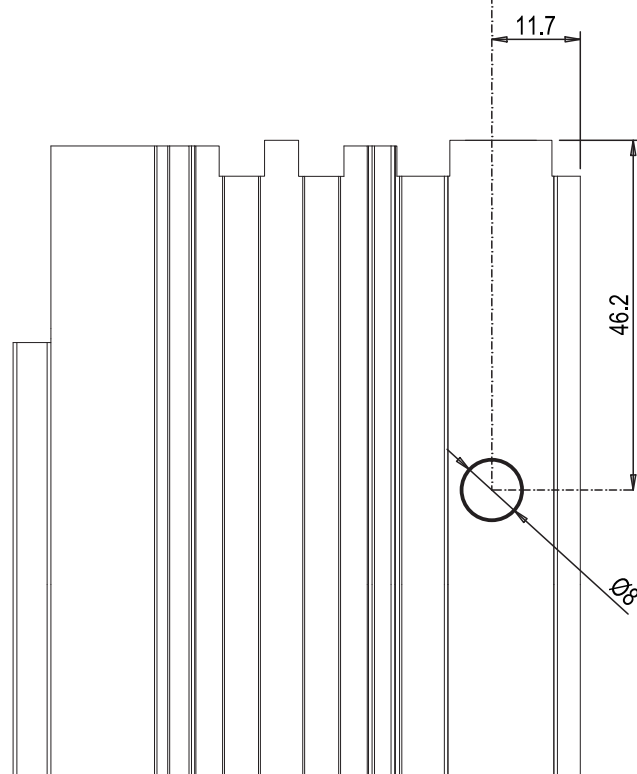
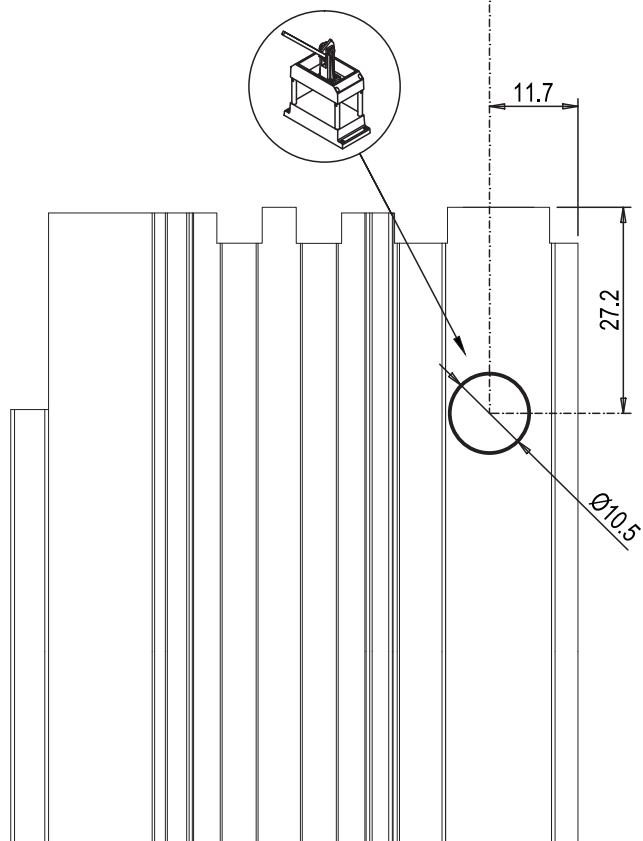
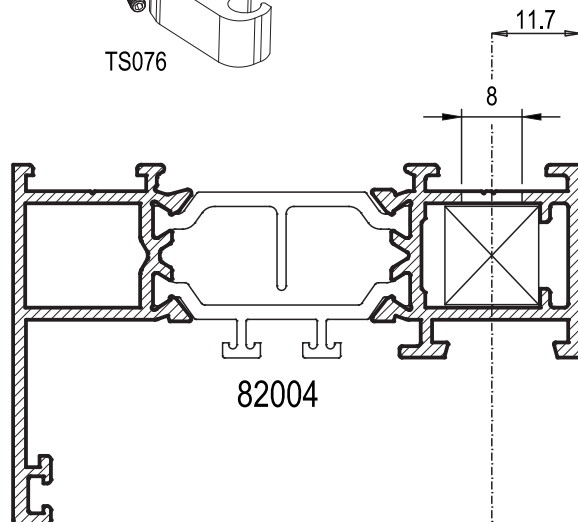
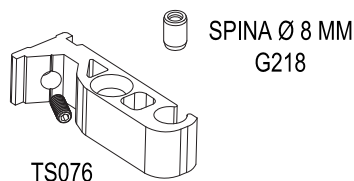
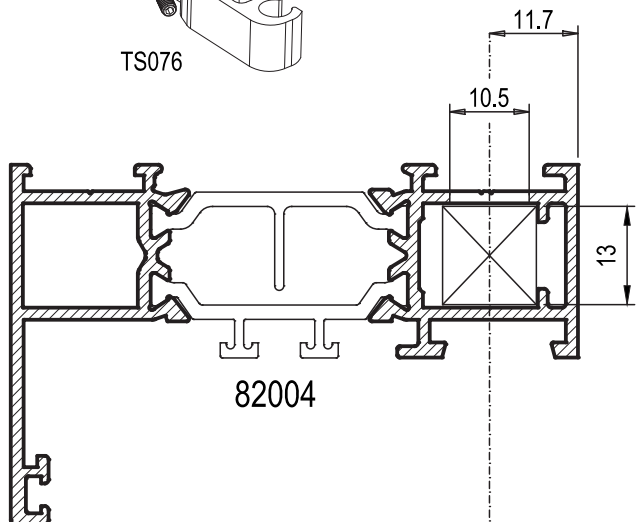
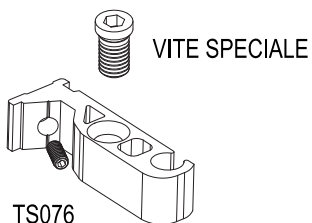
LAVORAZIONE PER PROFILATI

82906-82911-82912-82920-82922-82947

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato esegua le lavorazioni con le misure riportate)

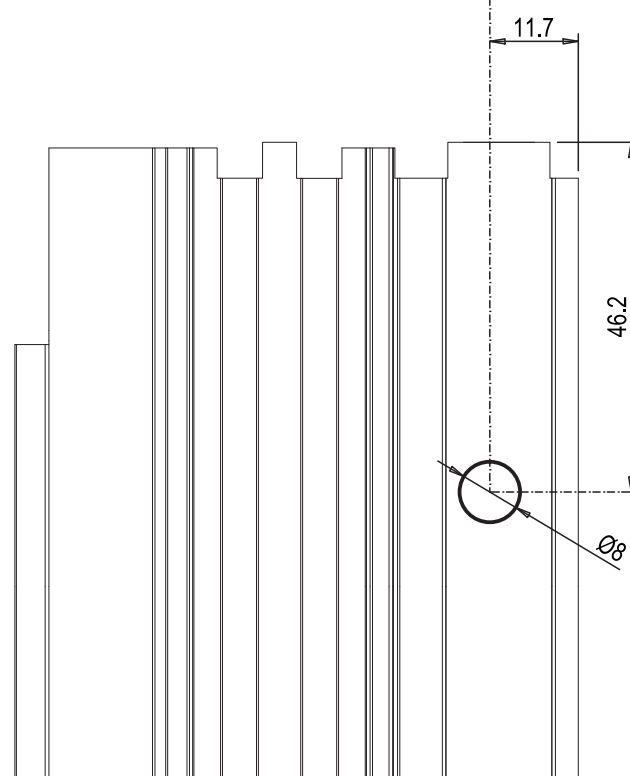
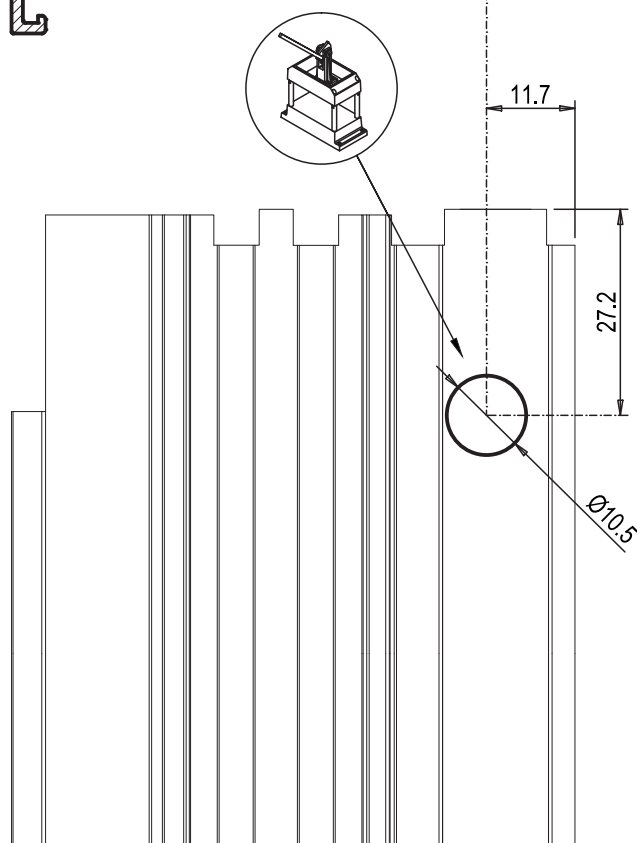
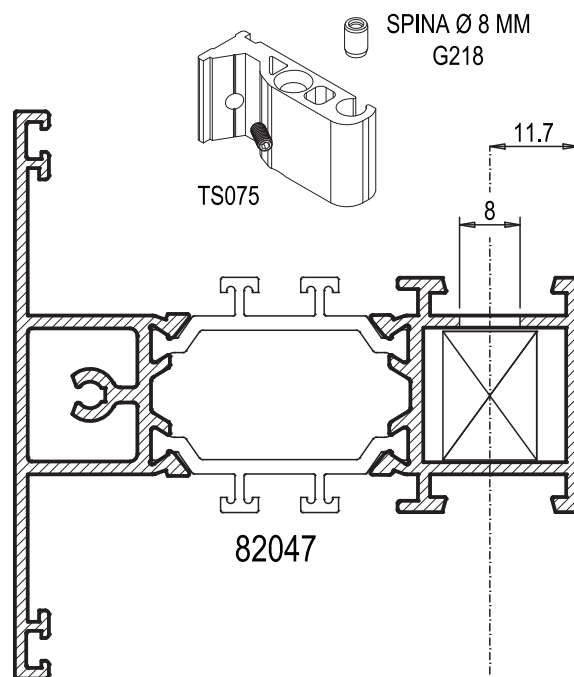
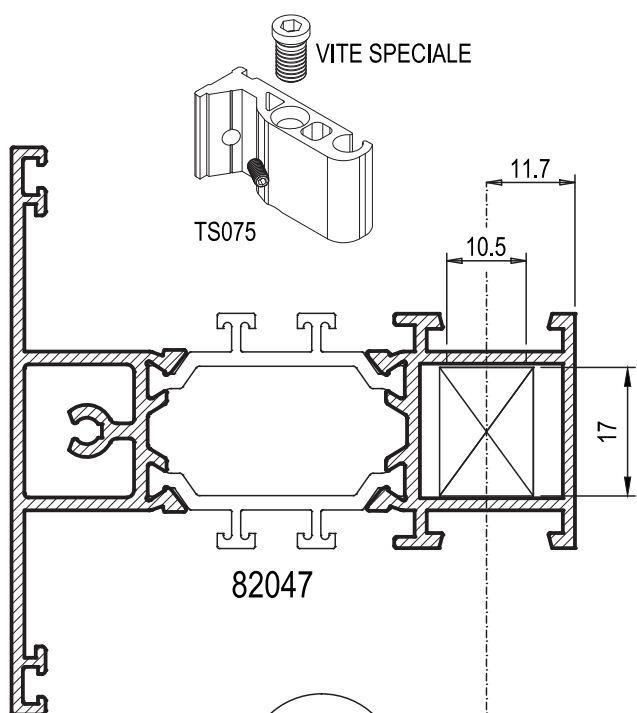


LAVORAZIONE TRAVERSI PER CAVALLOTTO INTERNO ART. TS076 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100



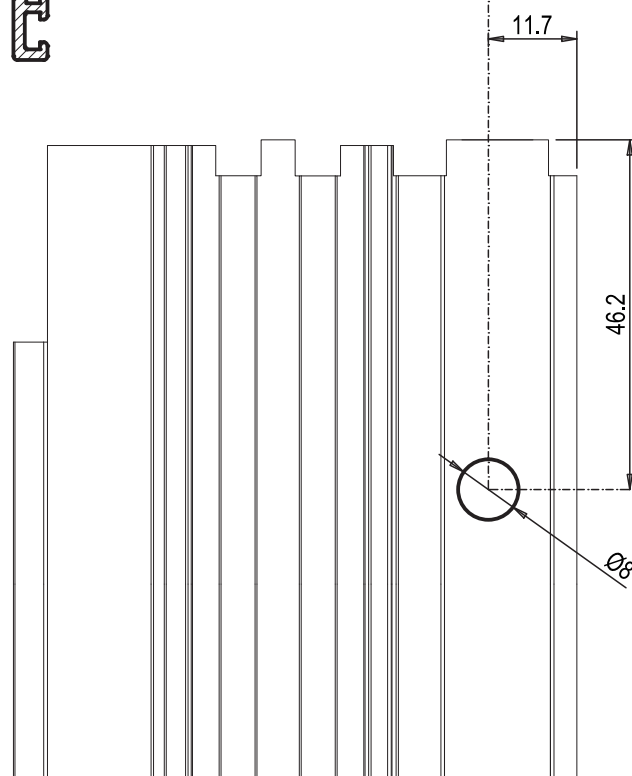
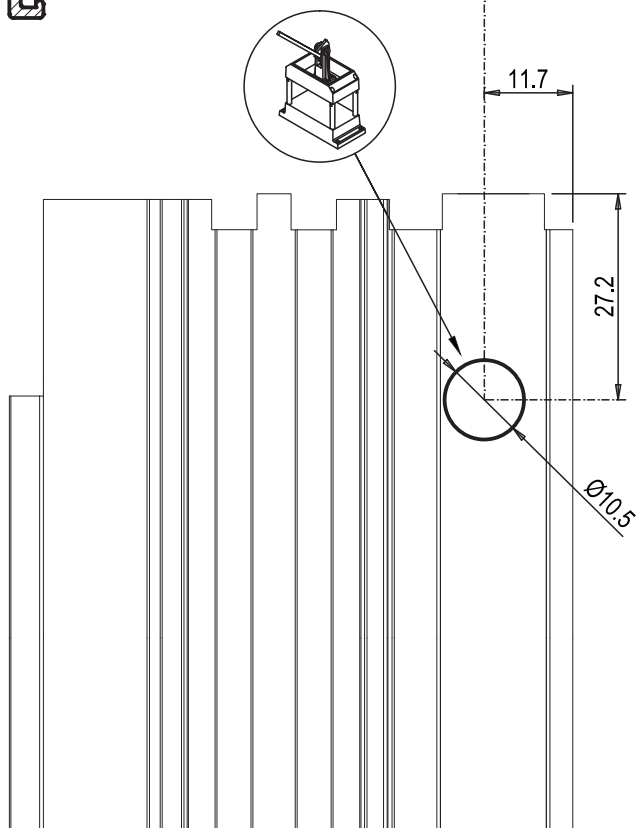
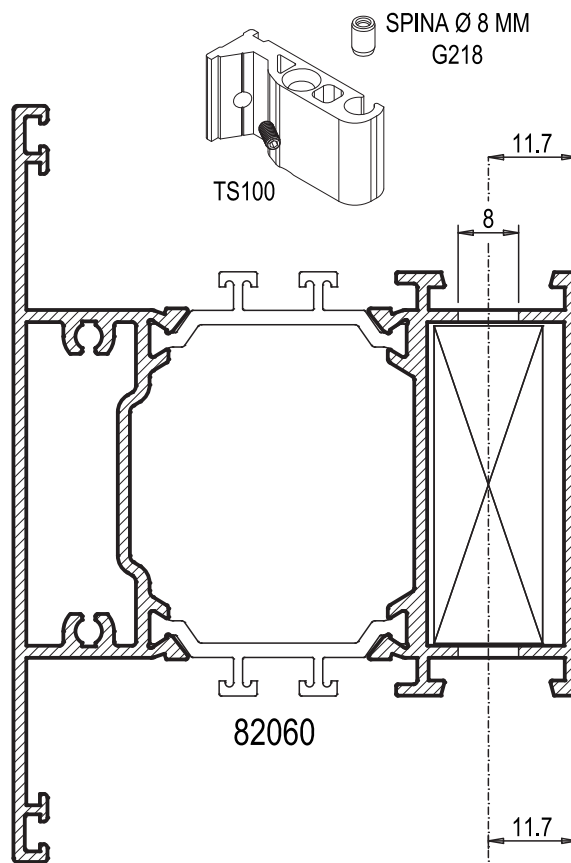
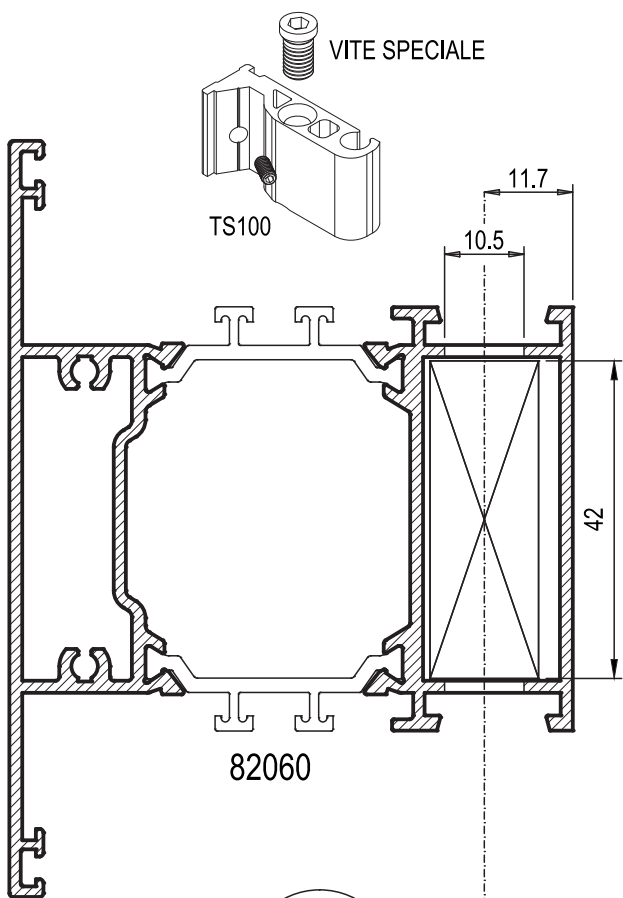
**ATTENZIONE : IL FORO PER IL FISSAGGIO DEL
CAVALLOTTO TRAMITE SPINA ART. G218 NON È
ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI SOPRA INDICATE**

LAVORAZIONE TRAVERSI PER CAVALLOTTO INTERNO ART. TS075 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100



ATTENZIONE : IL FORO PER IL FISSAGGIO DEL
CAVALLOTTO TRAMITE SPINA ART. G218 NON È
ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI SOPRA INDICATE

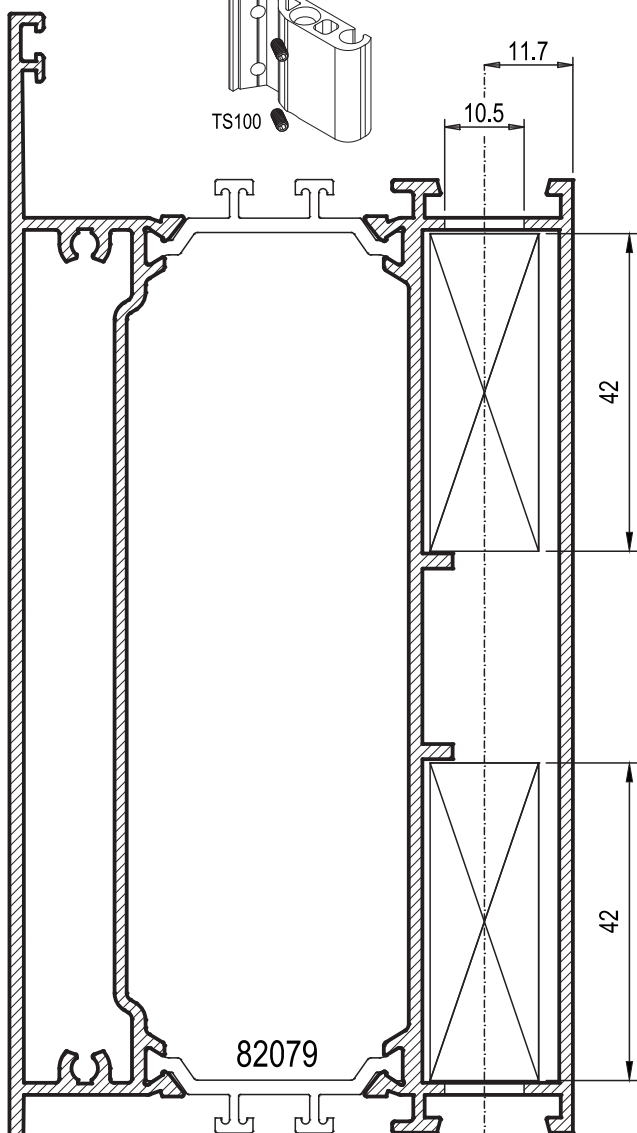
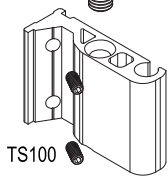
LAVORAZIONE TRAVERSI PER CAVALLOTTO INTERNO ART. TS100 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100



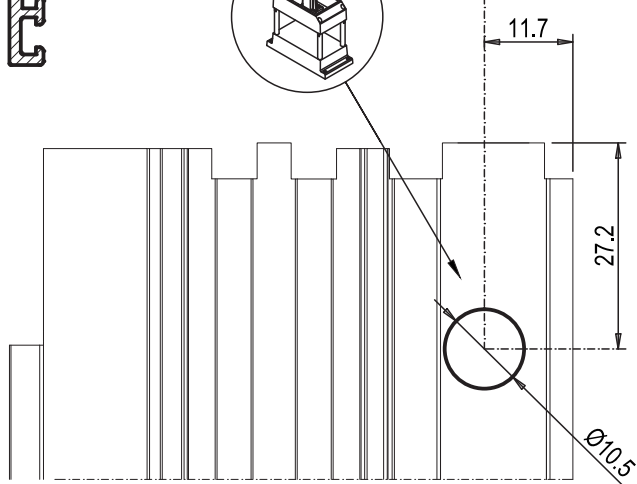
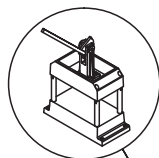
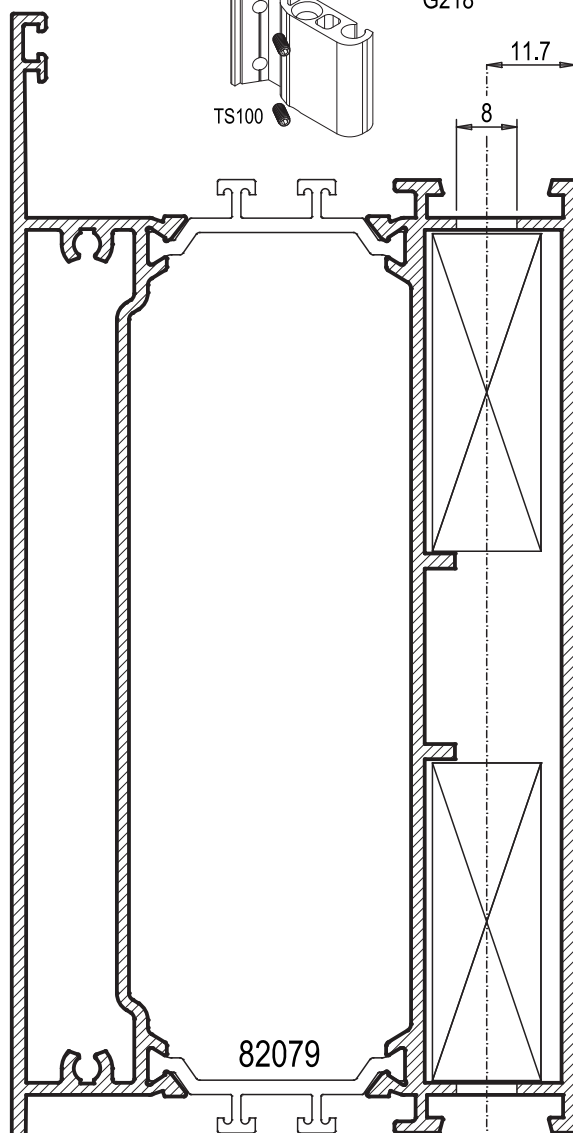
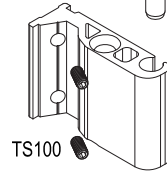
ATTENZIONE : IL FORO PER IL FISSAGGIO DEL
CAVALLOTTO TRAMITE SPINA ART. G218 NON È
ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI SOPRA INDICATE

LAVORAZIONE TRAVERSI PER CAVALLOTTO INTERNO ART. TS100 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100

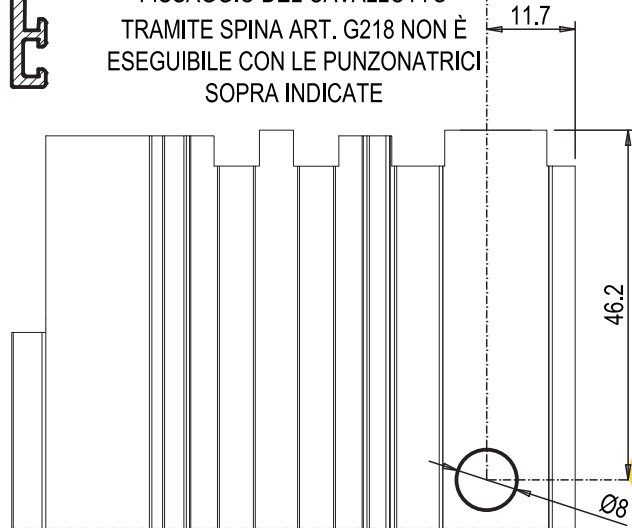
VITE SPECIALE



SPINA Ø 8 MM
G218



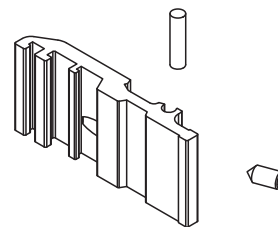
ATTENZIONE : IL FORO PER IL FISSAGGIO DEL CAVALLOTTO TRAMITE SPINA ART. G218 NON È ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI SOPRA INDICATE



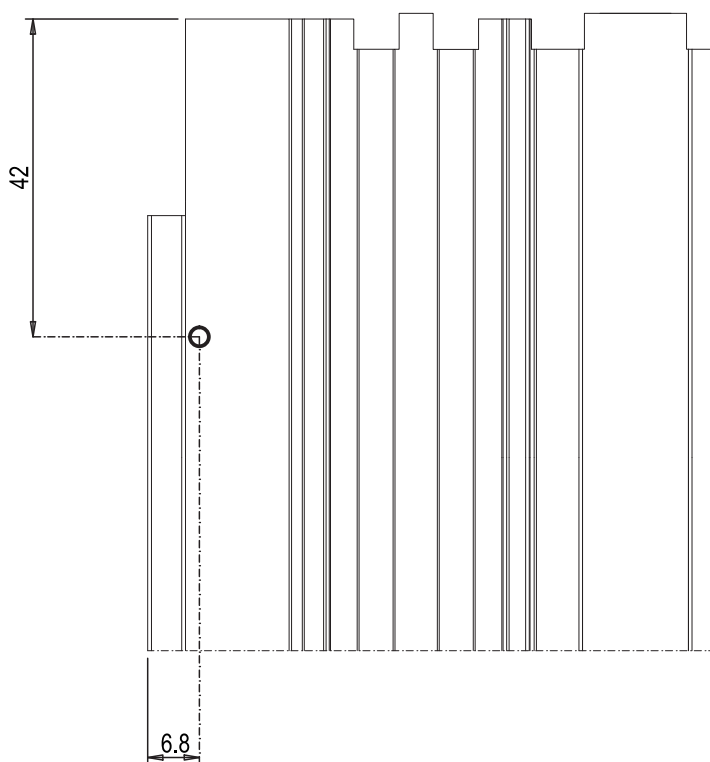
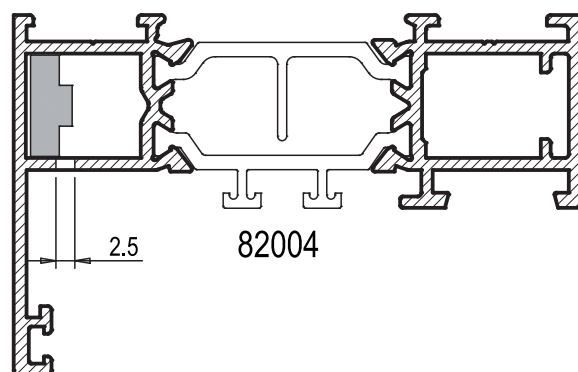
Lavorazioni



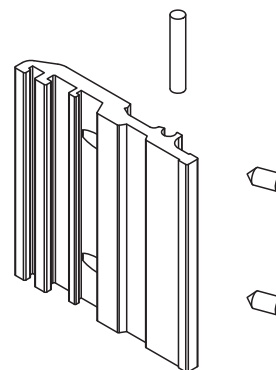
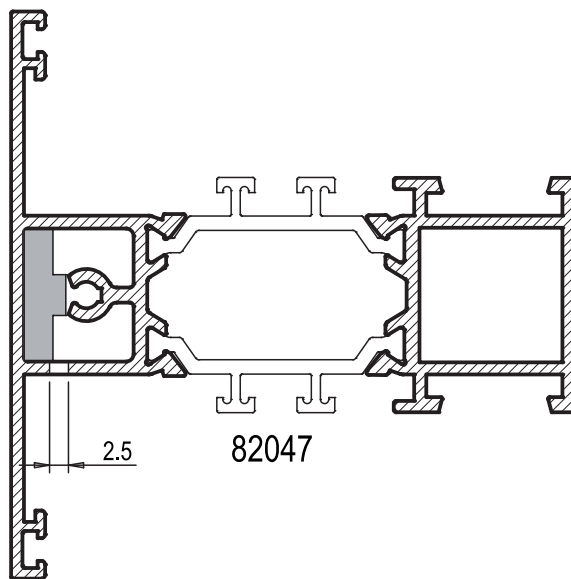
LAVORAZIONE TRAVERSI
PER CAVALLOTTO ESTERNO ART. TS010
NON ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI ESISTENTI



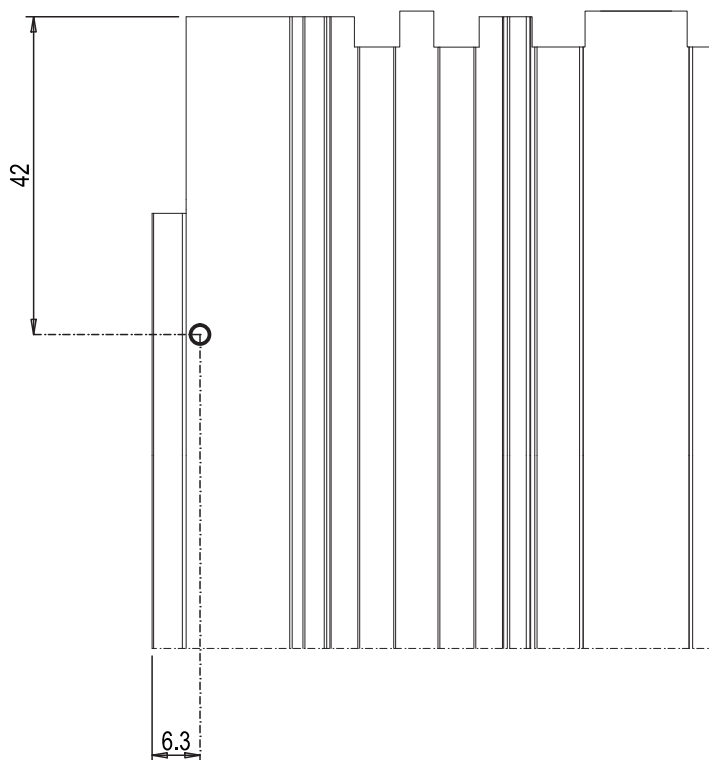
H = 13.4 MM



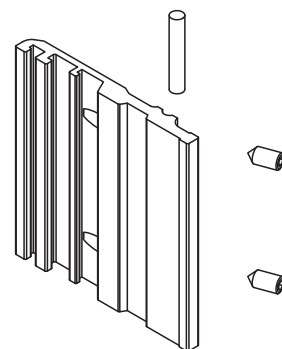
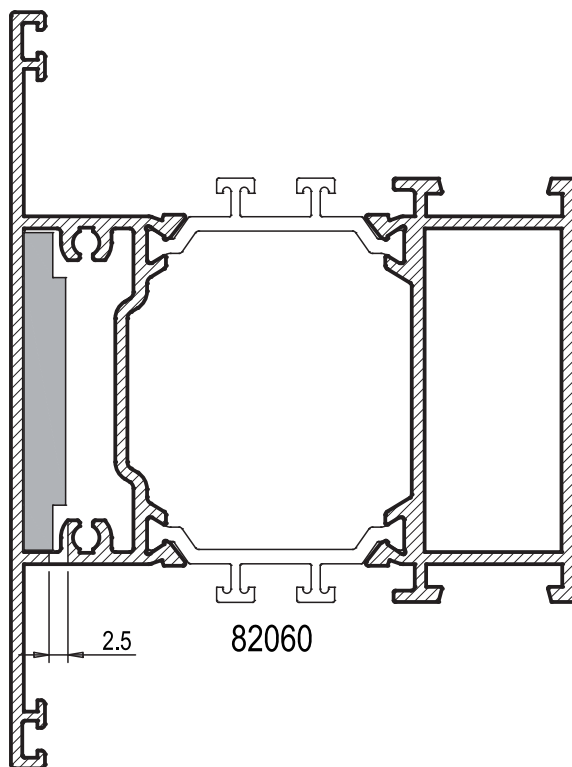
LAVORAZIONE TRAVERSI
 PER CAVALLOTTO ESTERNO ART. TS014
 NON ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI ESISTENTI



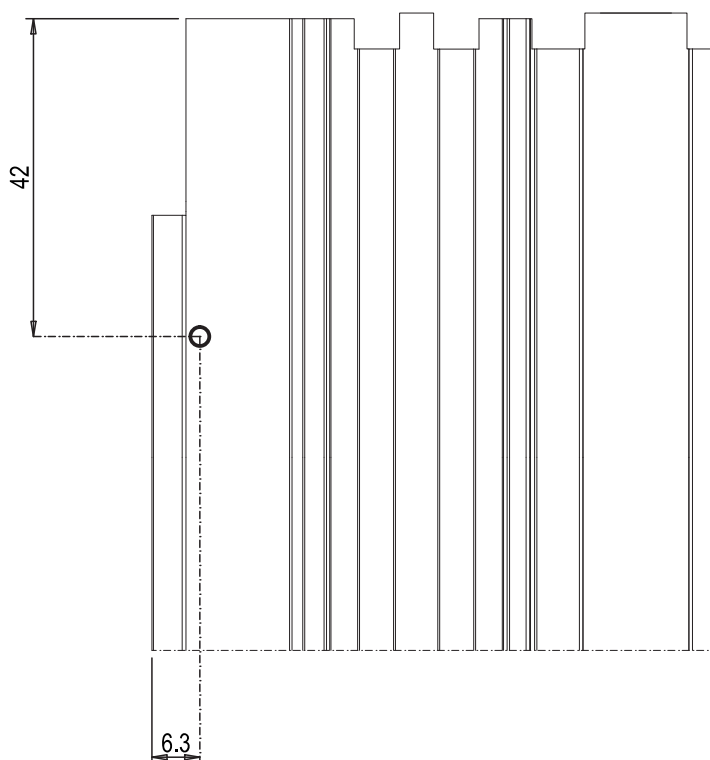
H = 17.3 MM



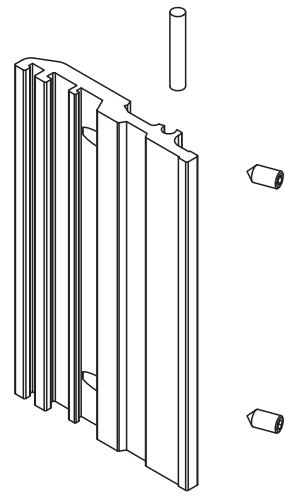
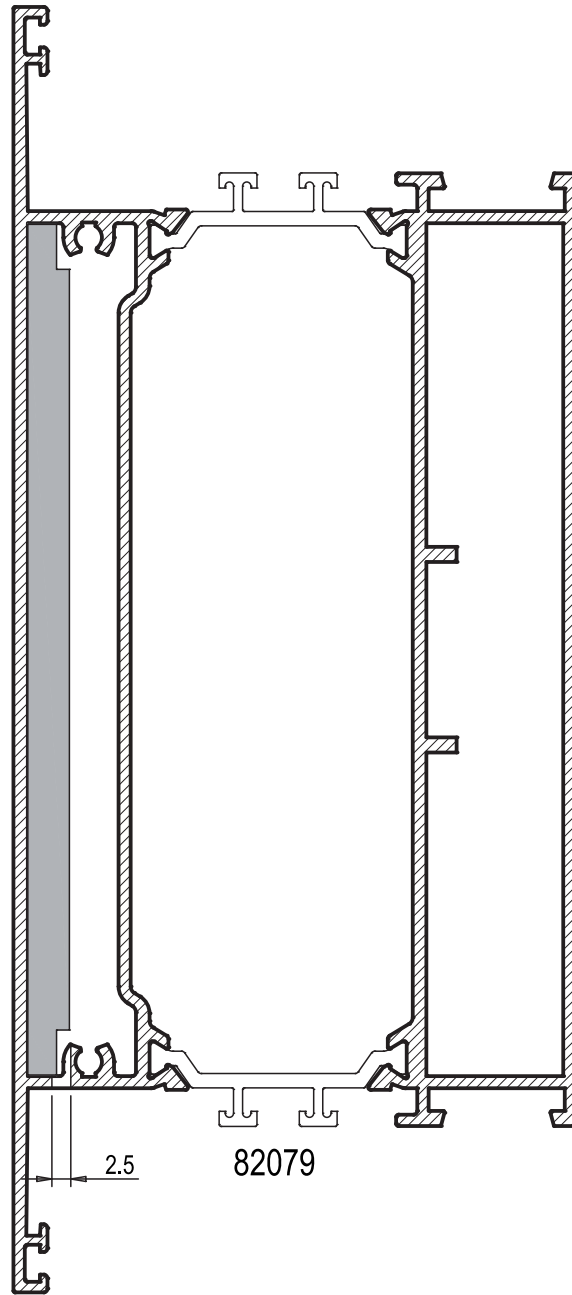
LAVORAZIONE TRAVERSI
PER CAVALLOTTO ESTERNO ART. TS012
NON ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI ESISTENTI



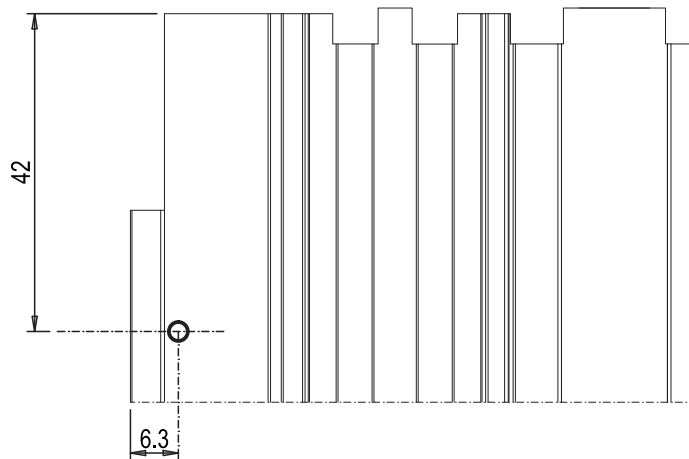
H = 42.5 MM



LAVORAZIONE TRAVERSI
 PER CAVALLOTTO ESTERNO ART. TS013
 NON ESEGUIBILE CON LE PUNZONATRICI ESISTENTI

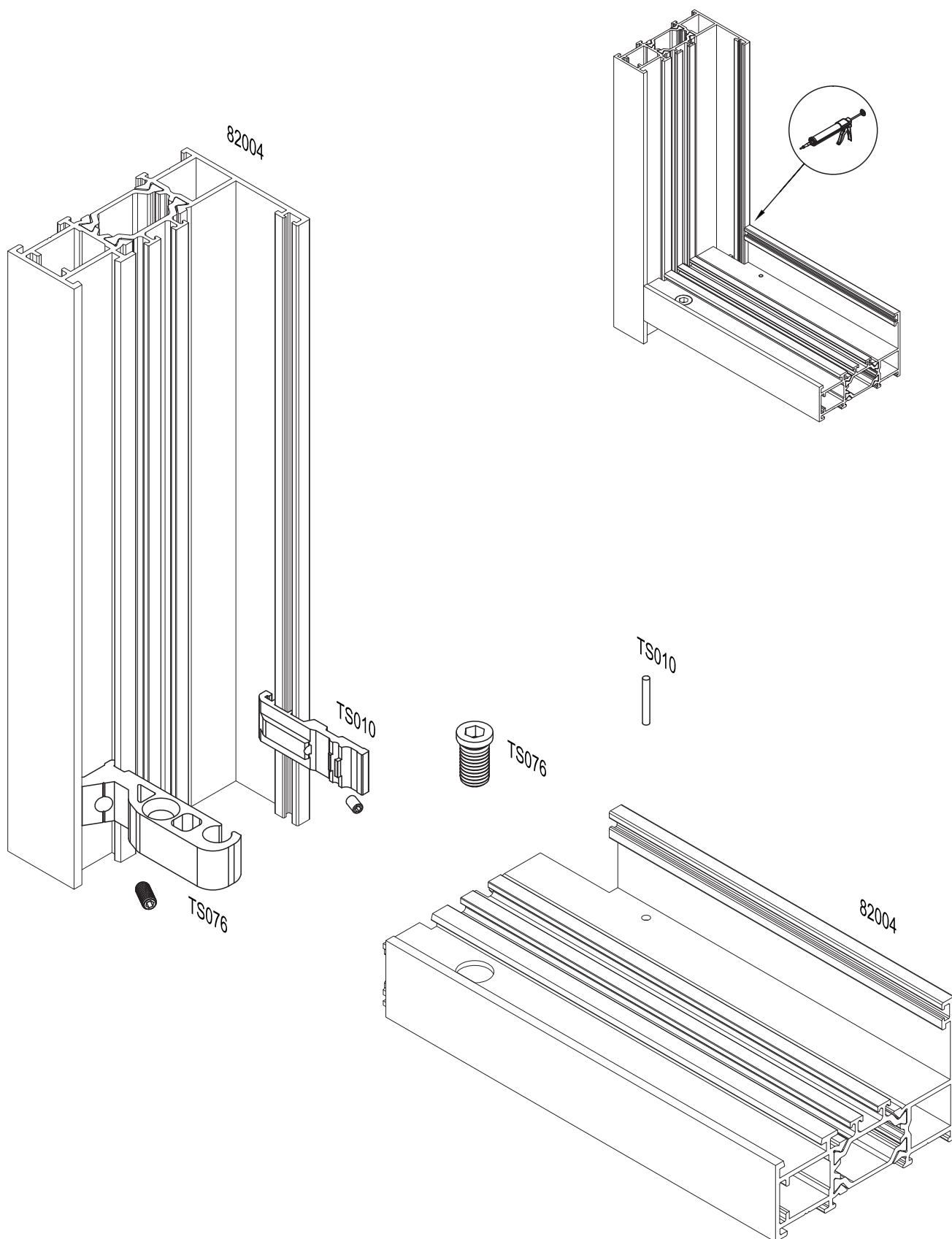


H = 112.5 MM

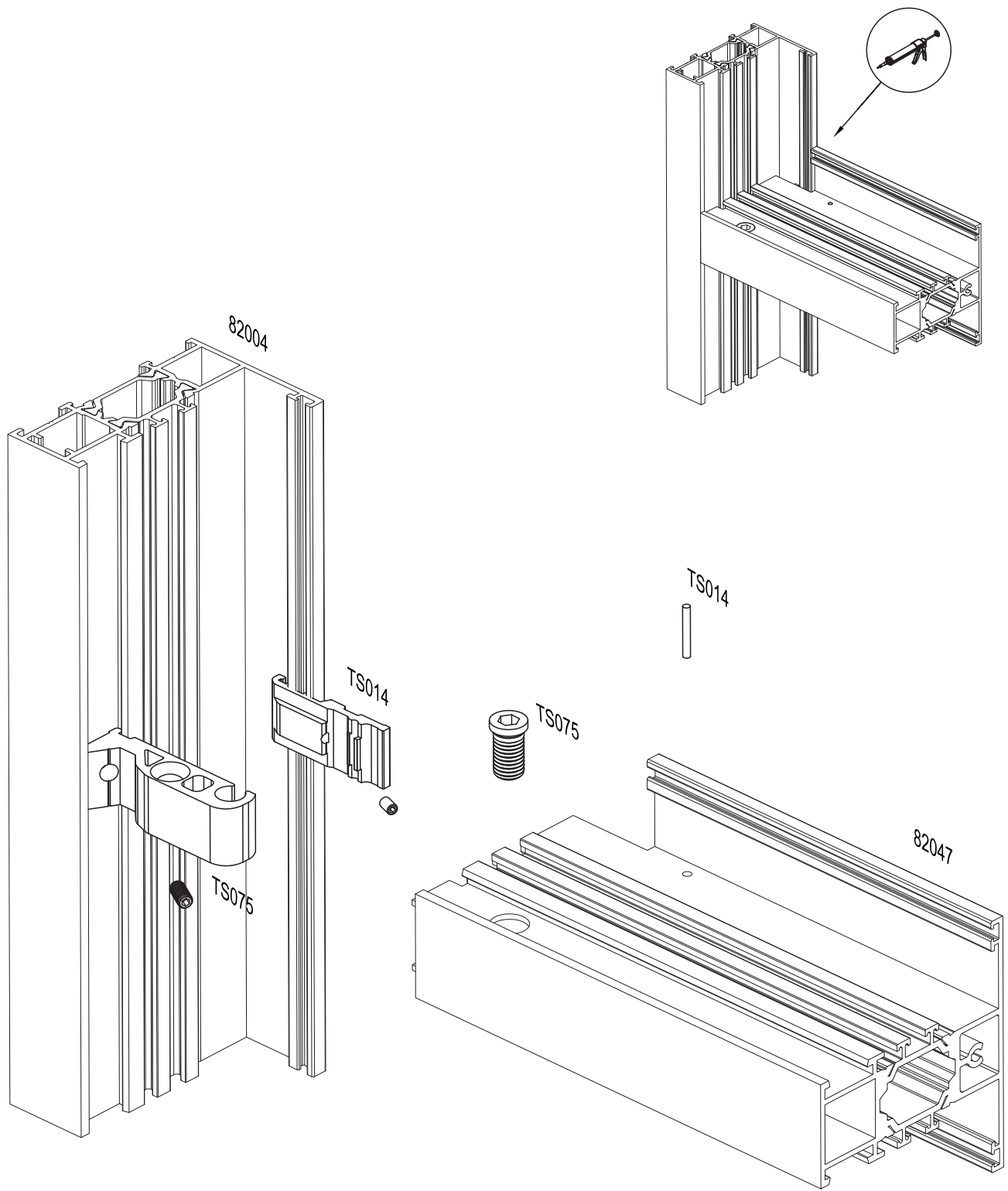


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE

ART. 81004-81004

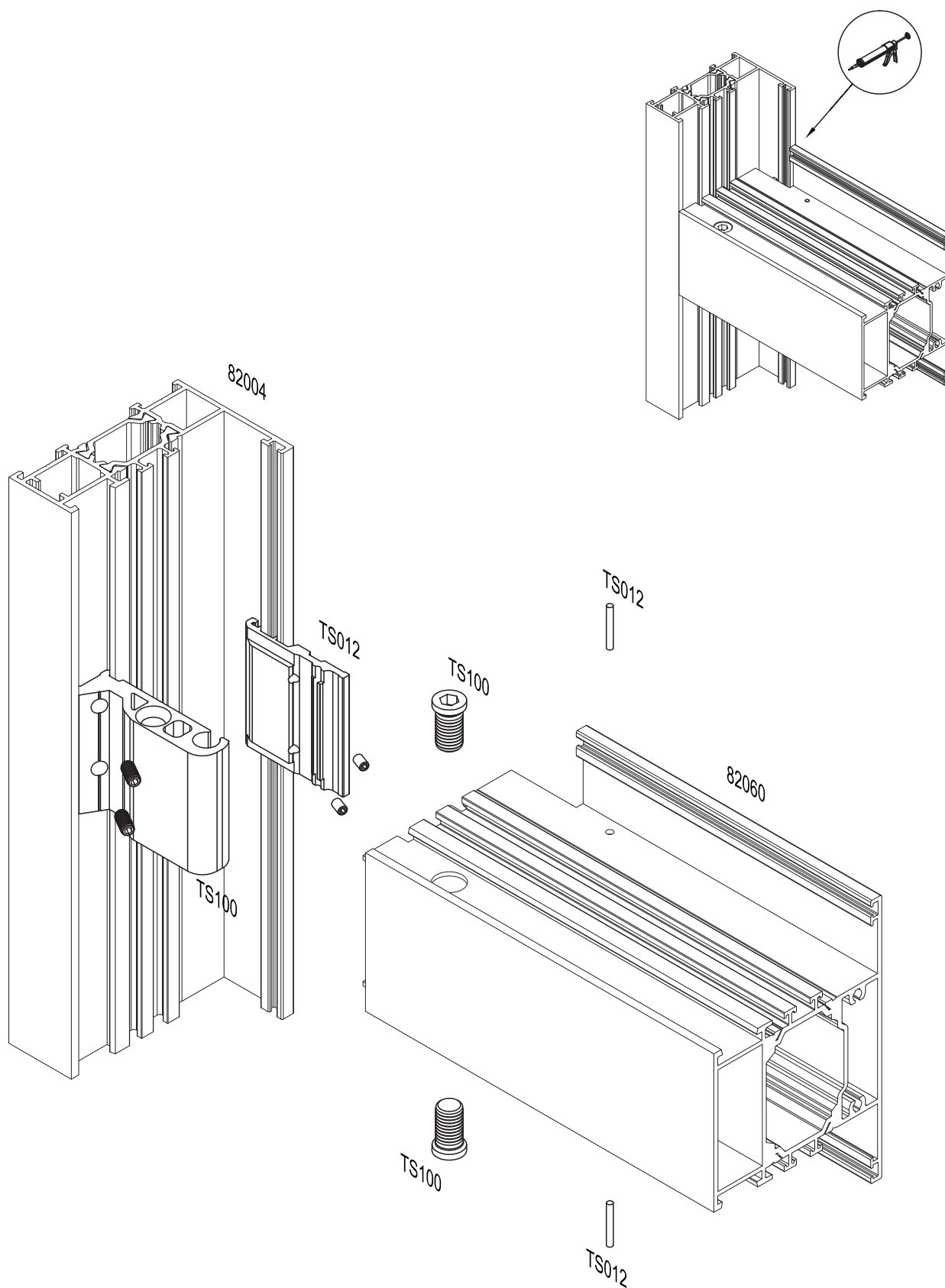


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE
ART. 81004-81047

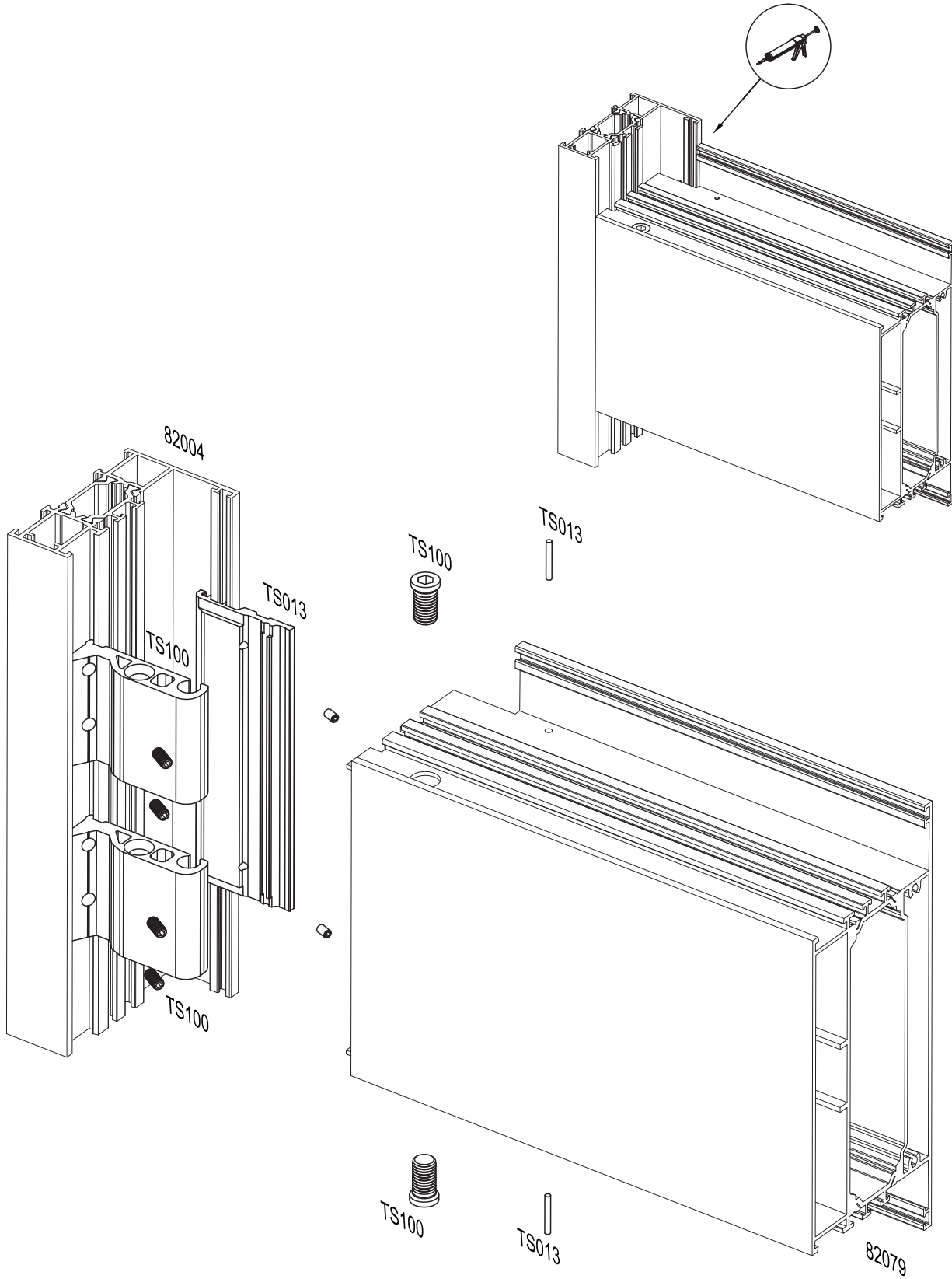


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE

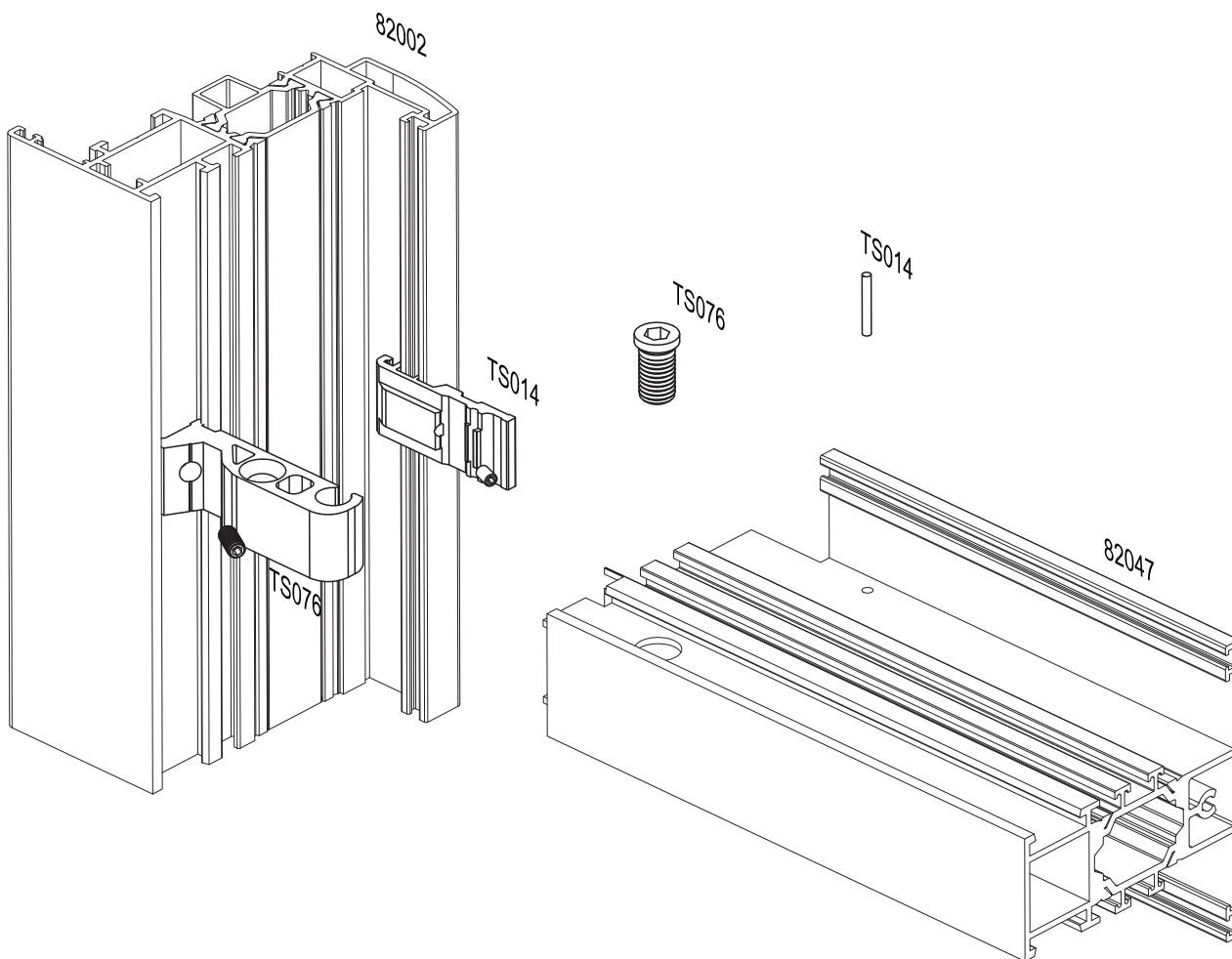
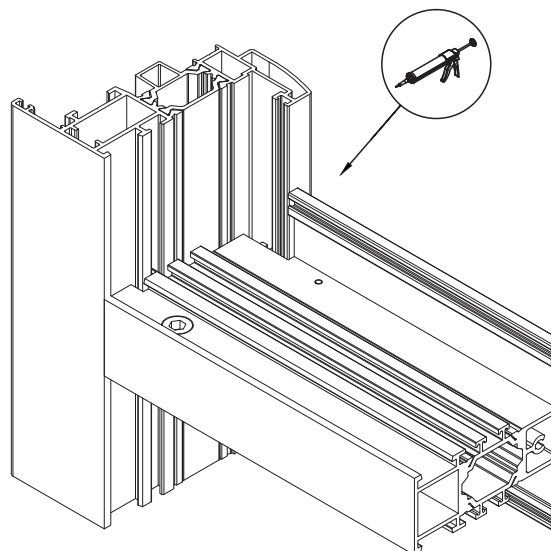
ART. 81004-81060

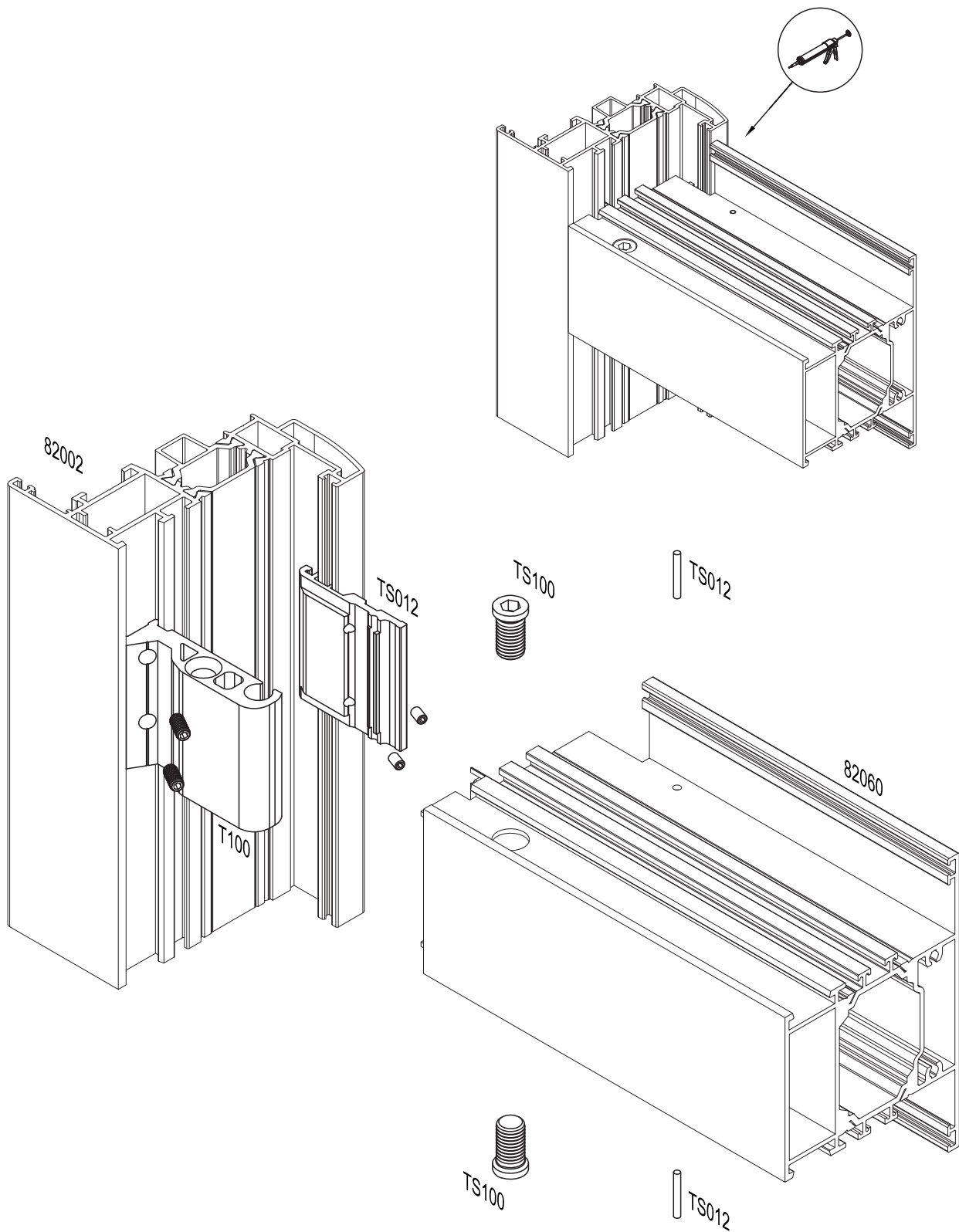


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE ART. 81004-81079



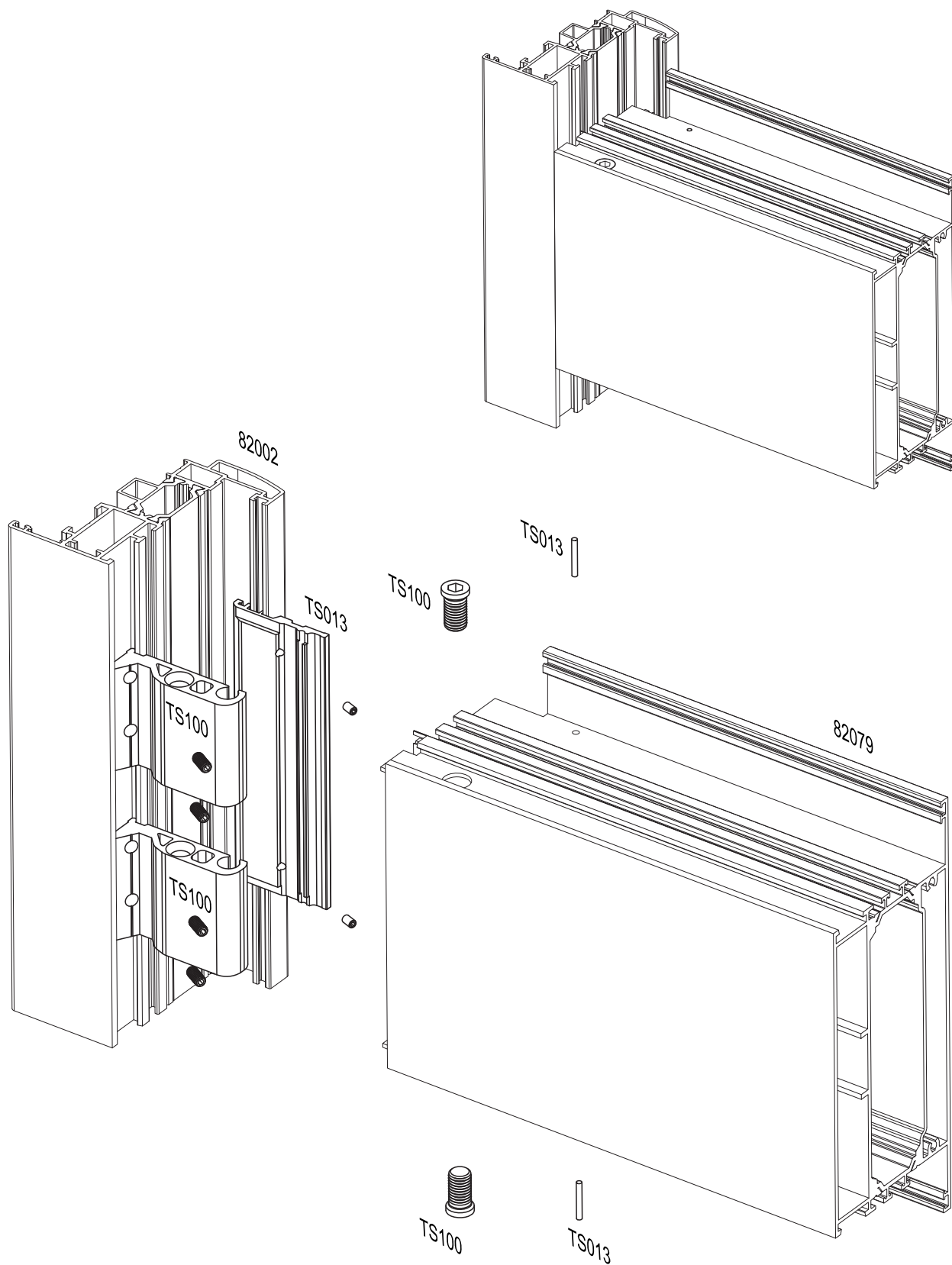
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE
ART. 81002-81047



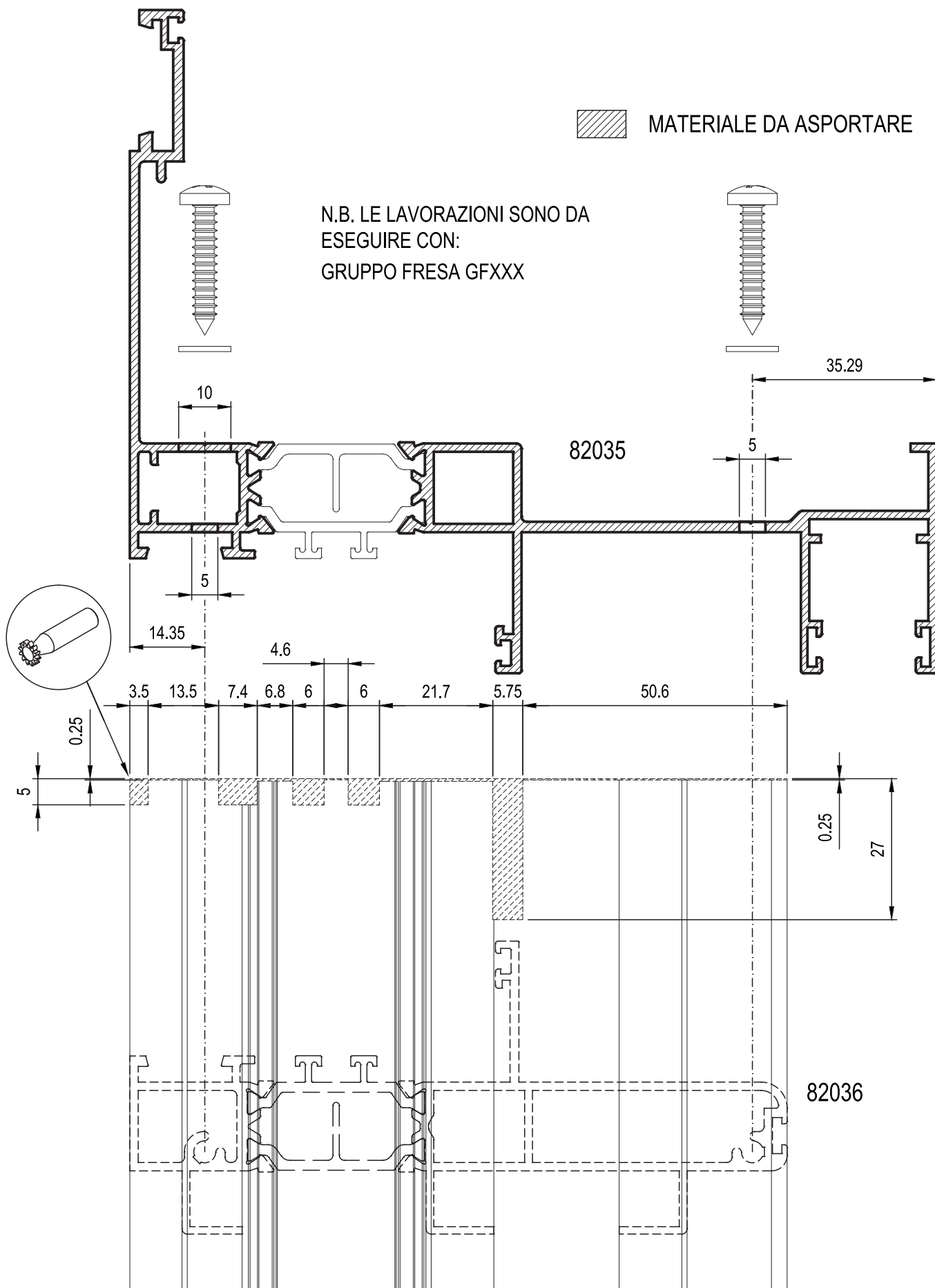


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE

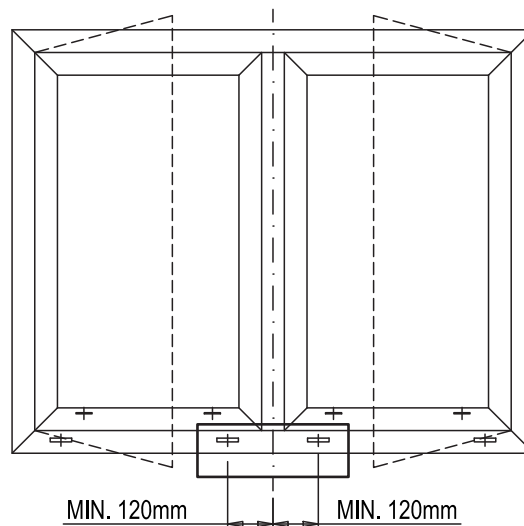
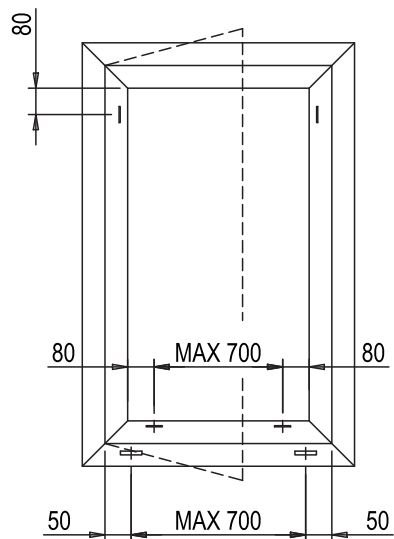
ART. 81002-81079



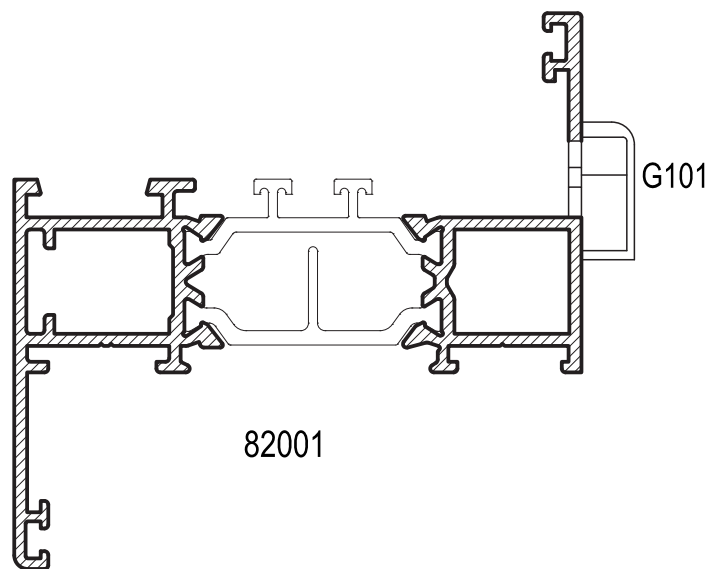
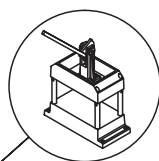
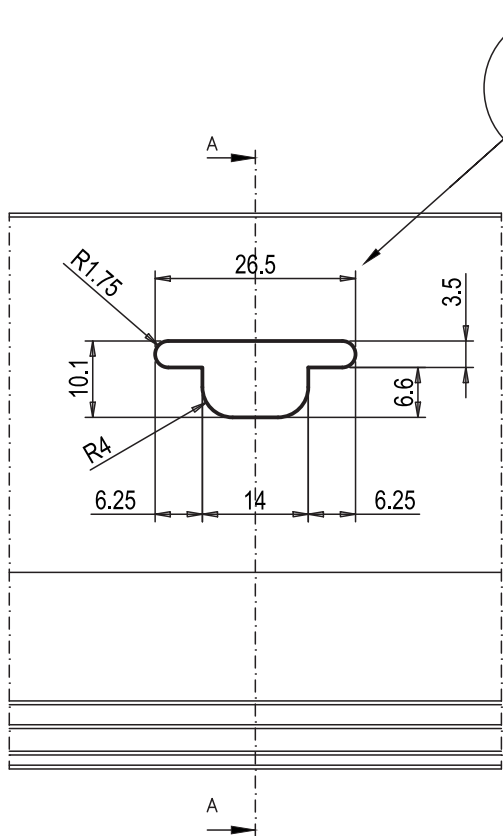
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO
PROFILATI PER MONOBLOCCO



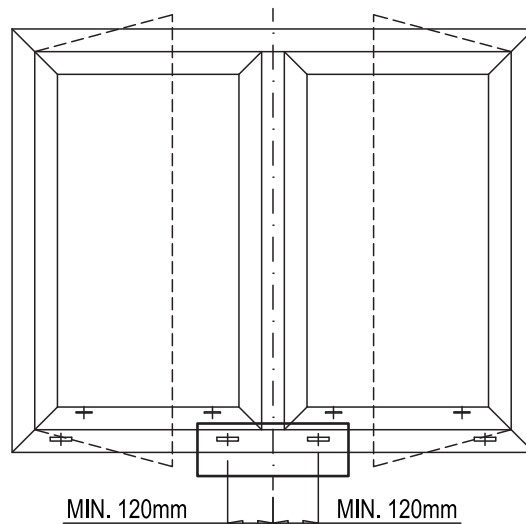
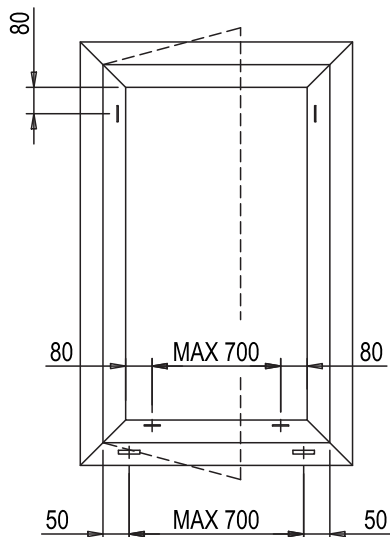
LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE ANTE APRIBILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003



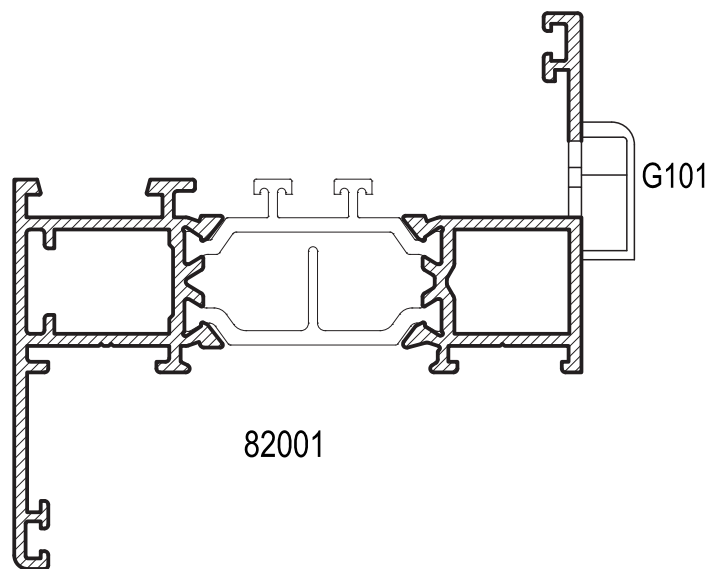
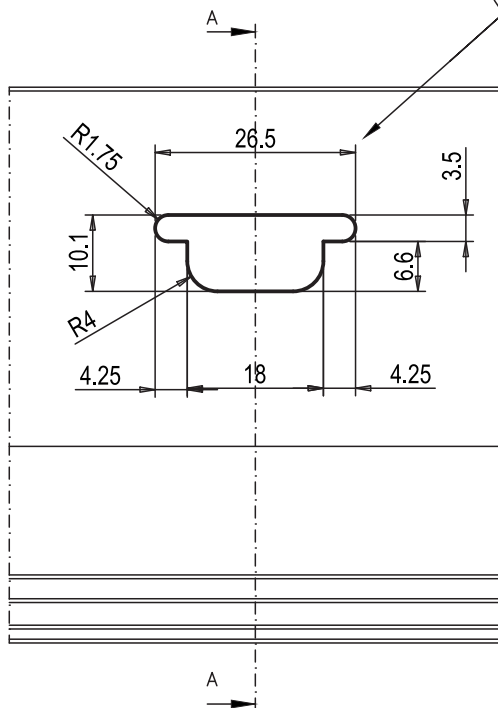
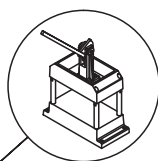
SCARICO ACQUA



LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI
E AERAZIONE ANTE APRIBILI
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100

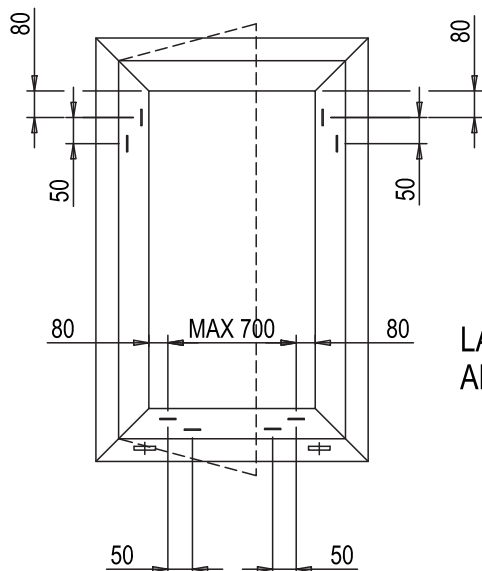


SCARICO ACQUA



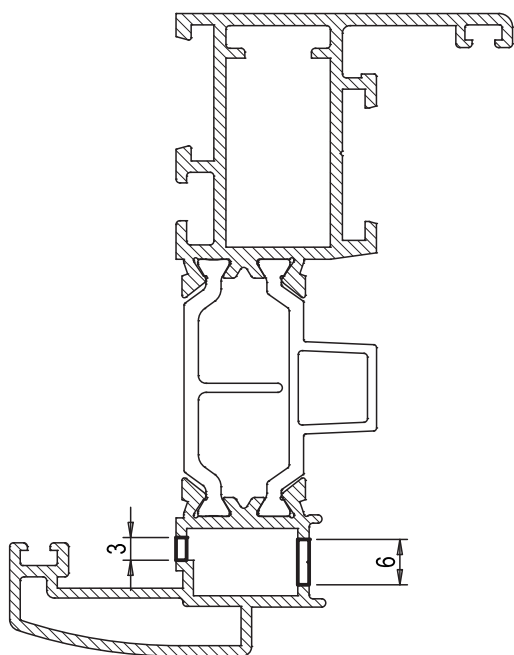
LAVORAZIONE PER AERAZIONE CAMERA VETRO SU ANTE MOBILI

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA082 - GA100

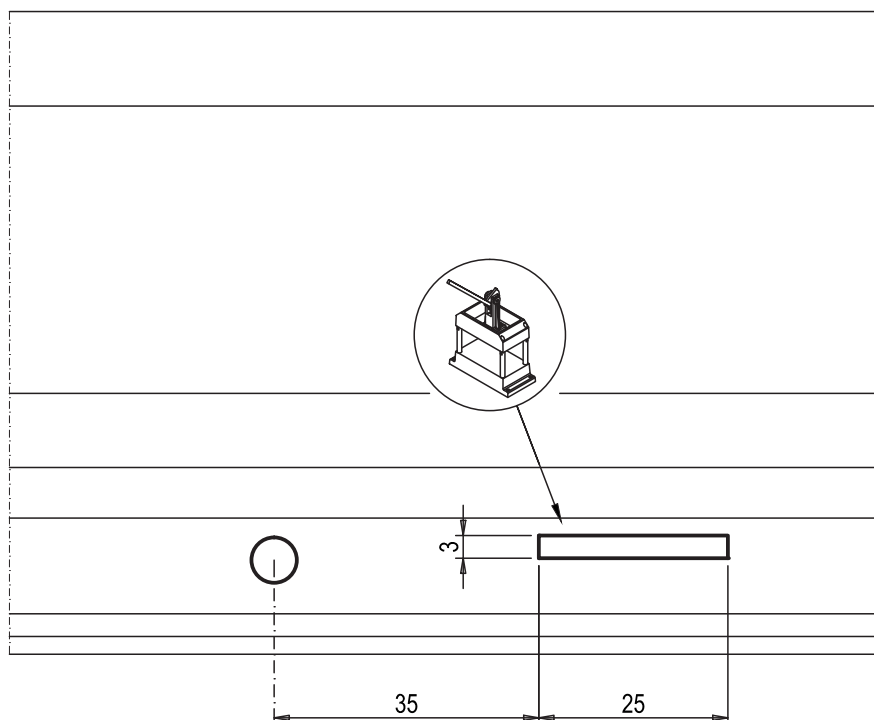


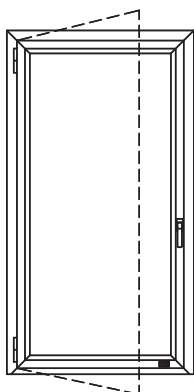
LAVORAZIONE TELAIO
APRIBILE

N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON PANTOGRAFO
O CON PUNZONATRICE ART. GA082 O GA100

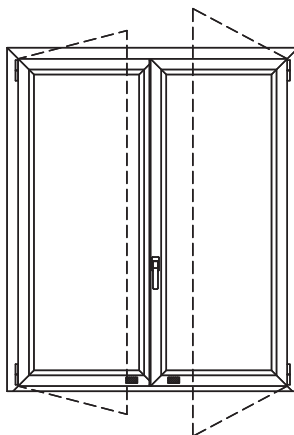


82002
TELAIO APRIBILE

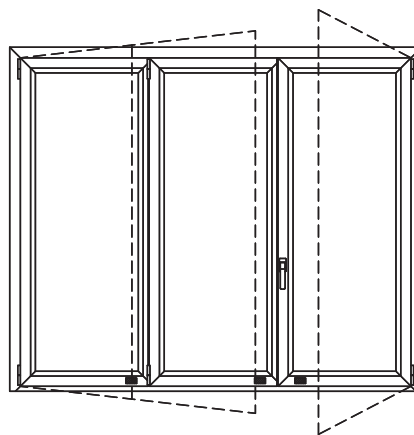




FINESTRA 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

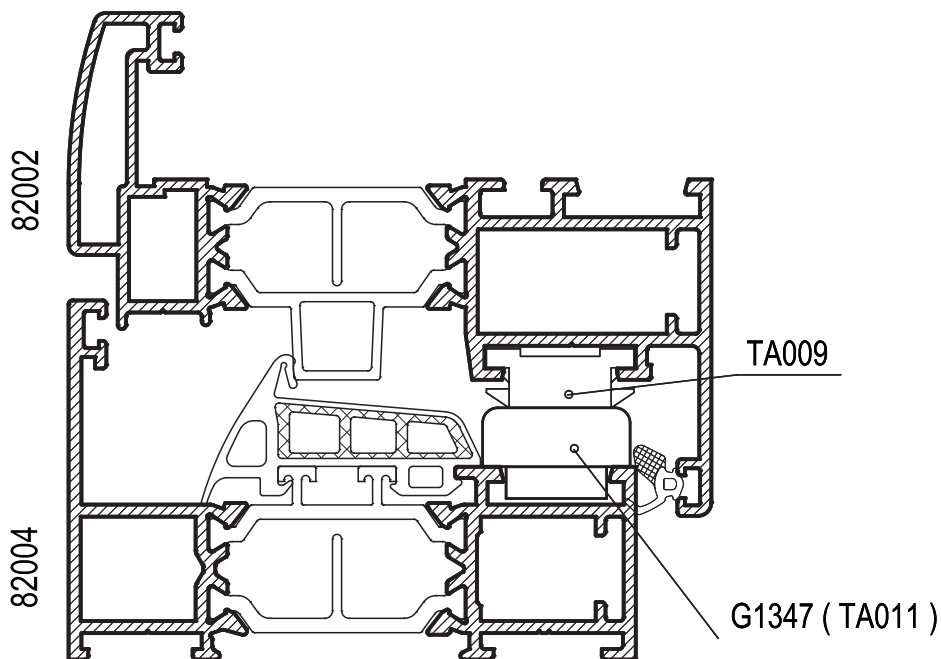


FINESTRA 2 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

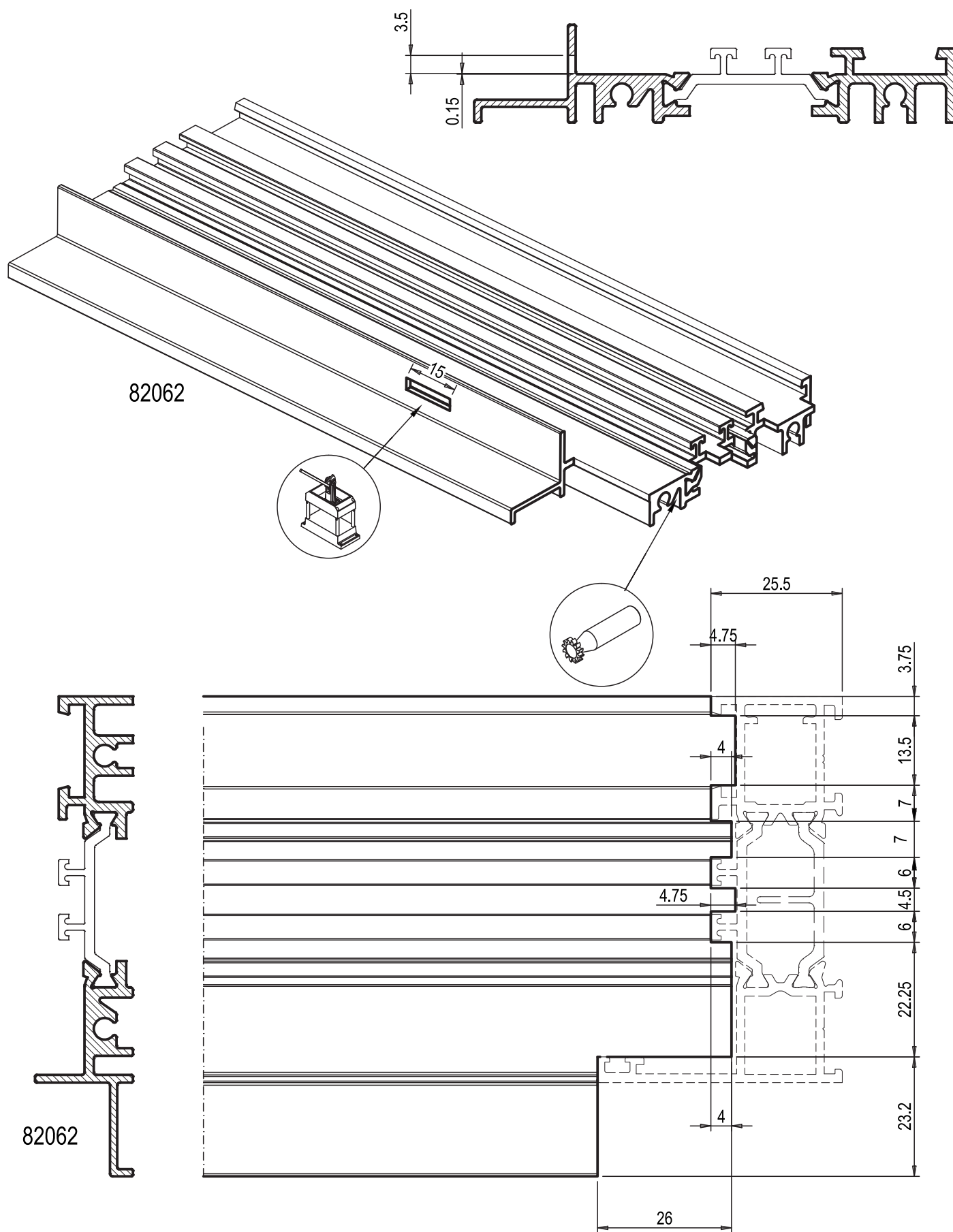


FINESTRA 3 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

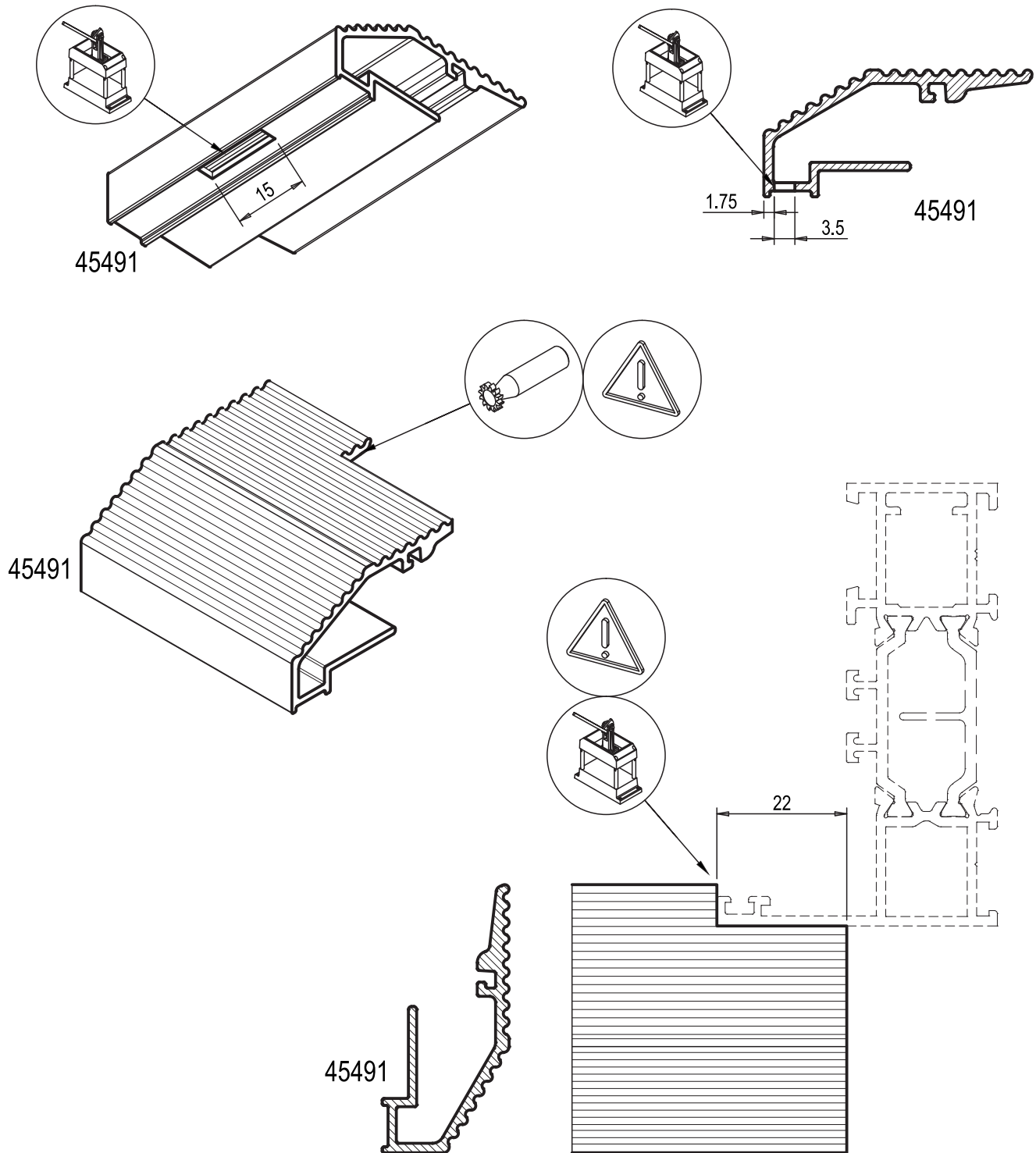
N.B. LE PIASTRINE SOSTEGNO ANTA DEVONO
ESSERE INSERITE IN TUTTE LE TIPOLOGIE
T.Z. E Z.RIP.Z



LAVORAZIONE PER SOGLIA DISABILI ART. 81062
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA084 - GA100

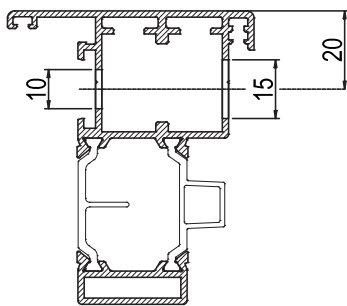


LAVORAZIONE PROFILATO COMPLEMENTARE PER SOGLIA DISABILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA084 - GA100

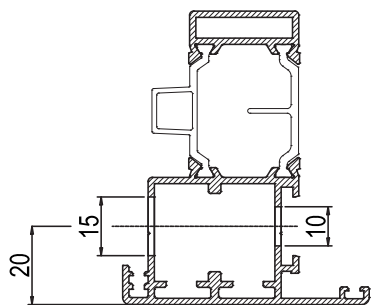
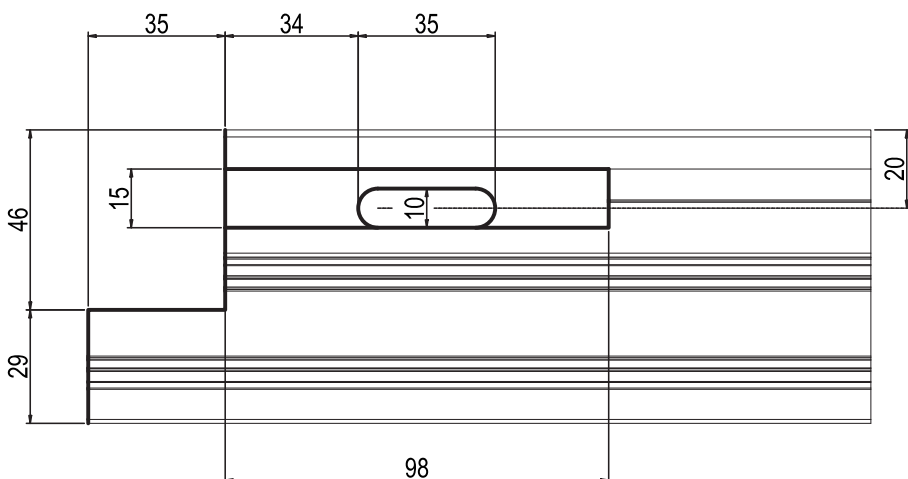


FRESATURA VARIABILE A SECONDA DELLA POSA IN OPERA DEL SERRAMENTO

LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER BILICO



82007



82007

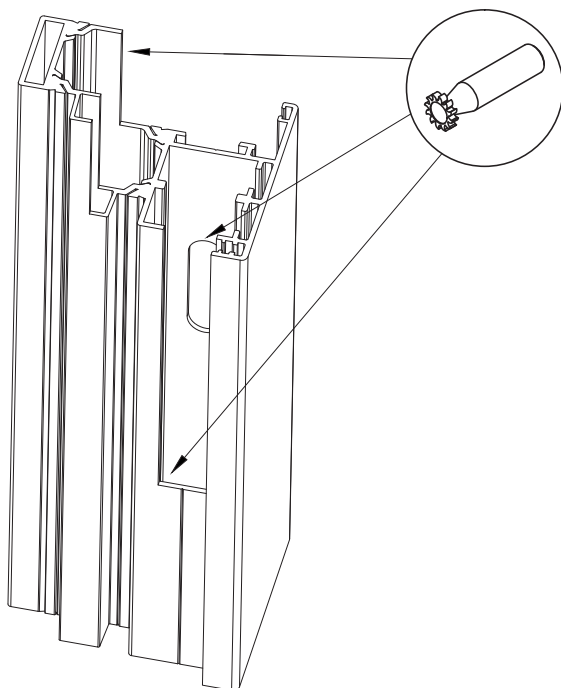
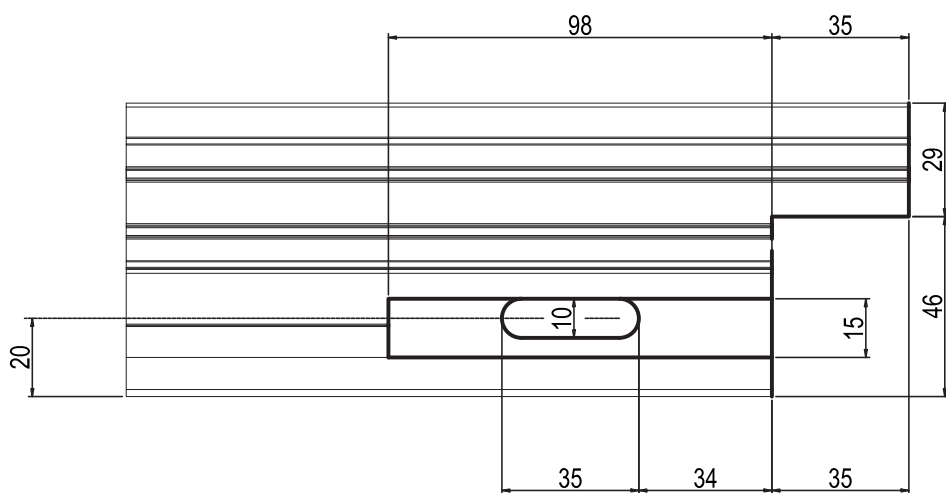
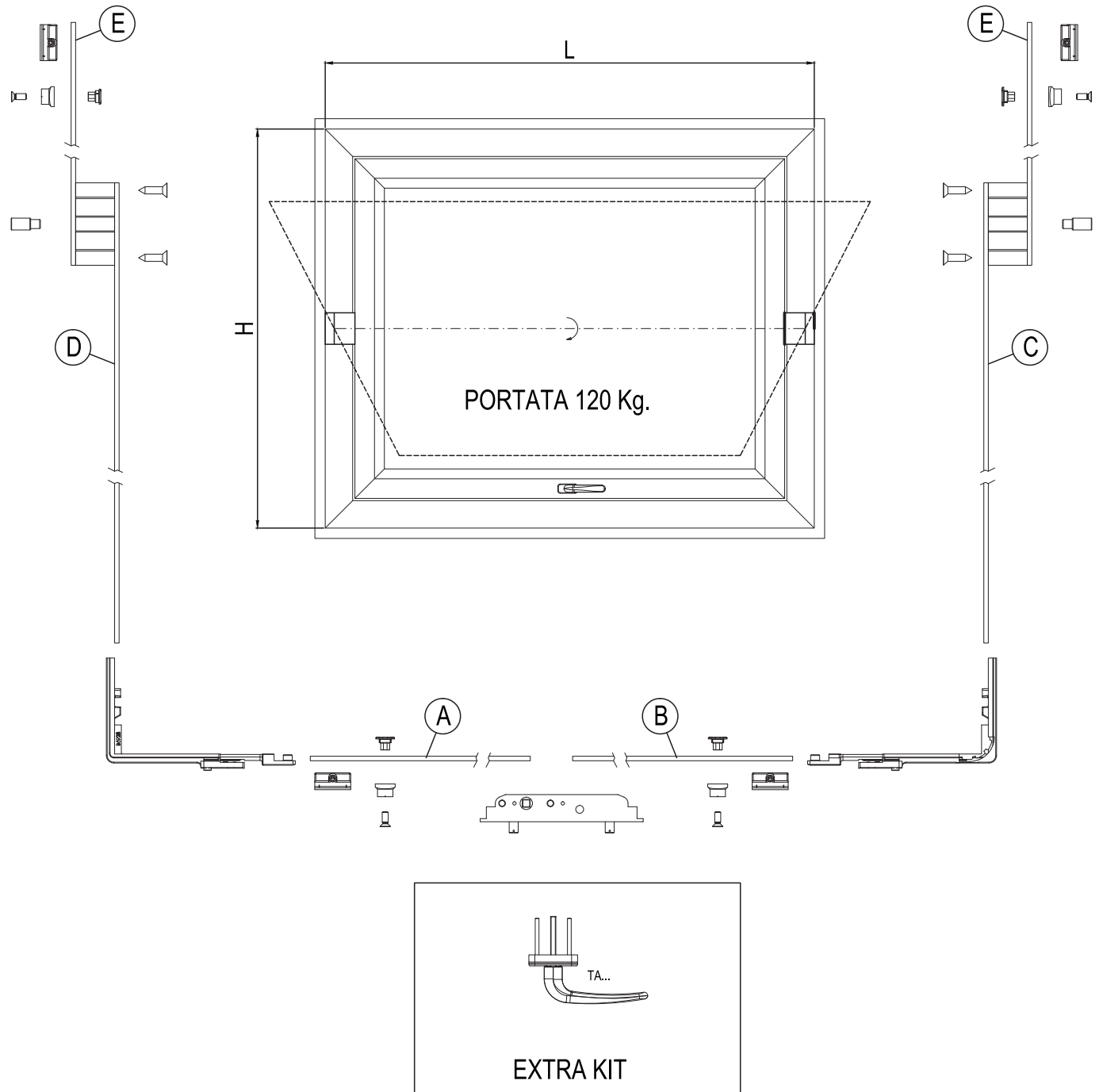
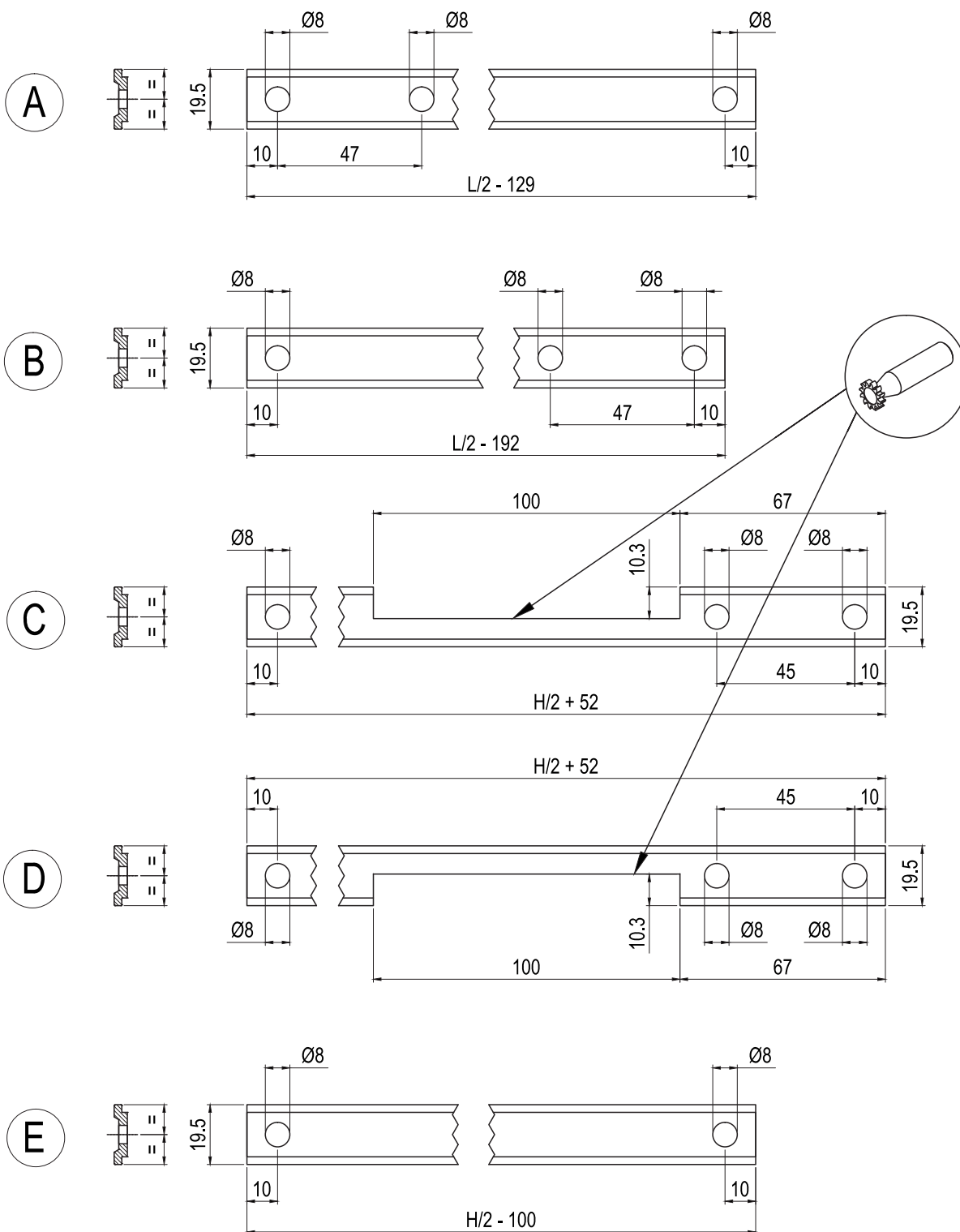


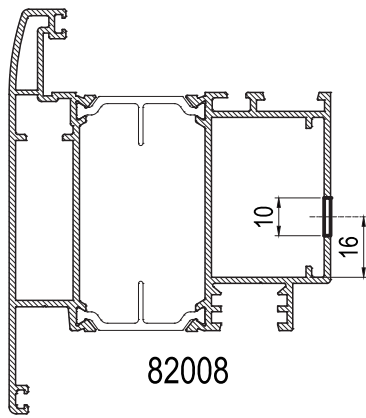
TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO
 ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA
 CON MARTELLINA 4 PUNTI



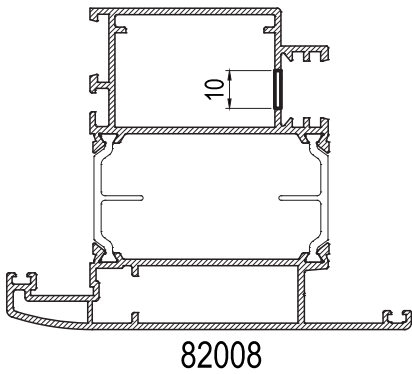
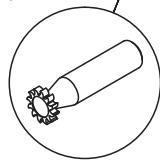
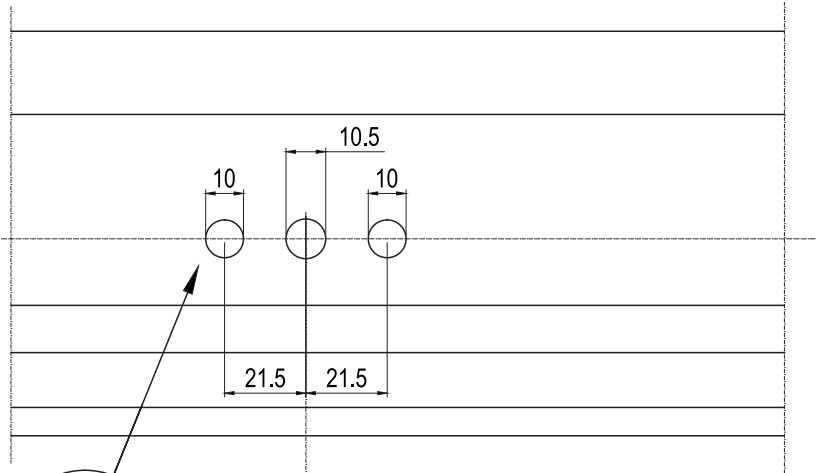
LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE ANTA PER FISSAGGIO MARTELLINA E MECCANISMO MOVIMENTAZIONE ASTE BILICO ORIZZONTALE



82008



82008

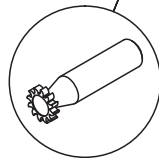
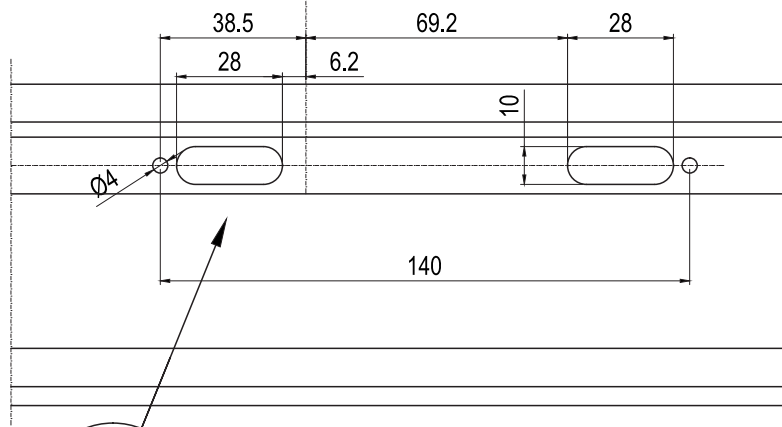
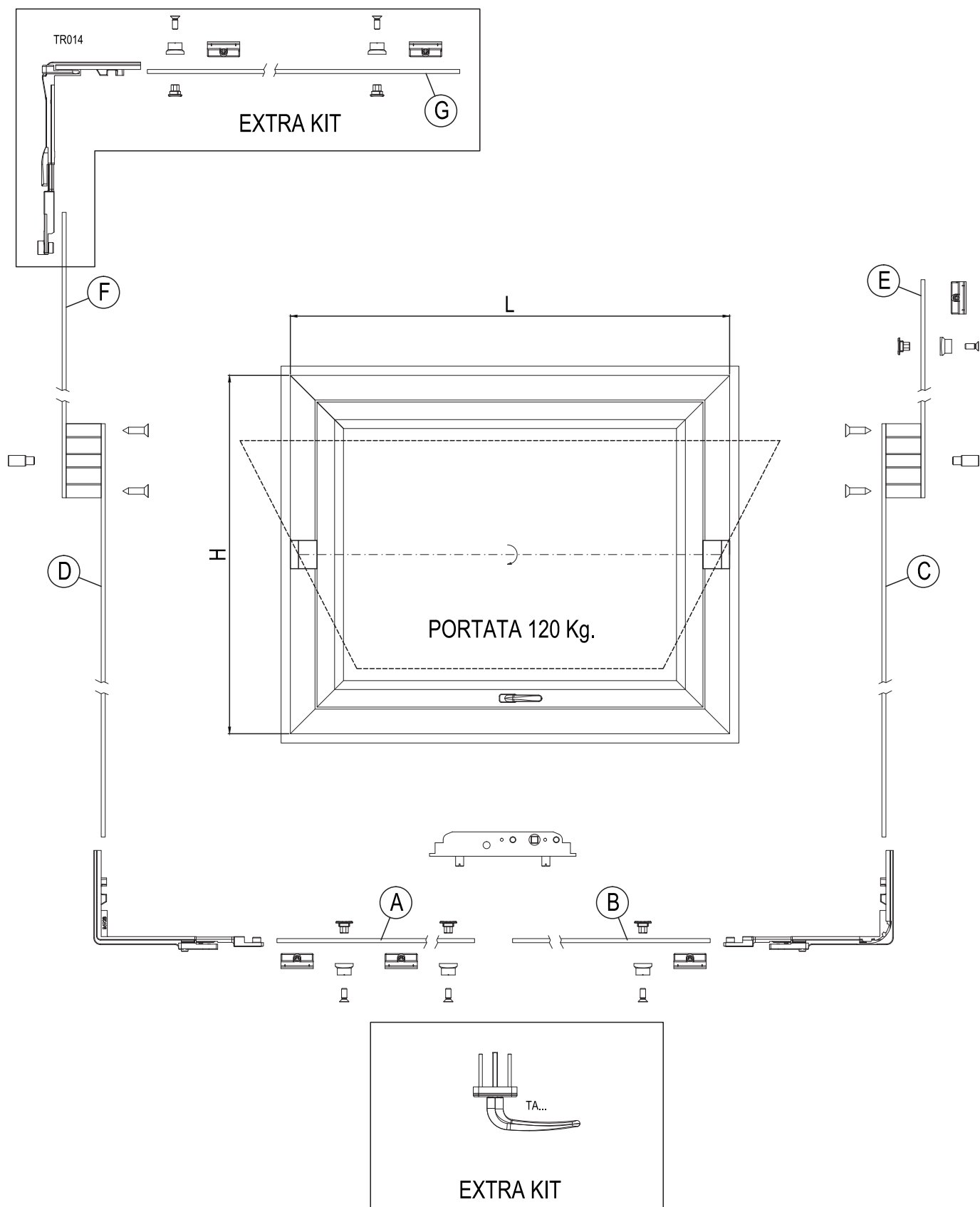


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI

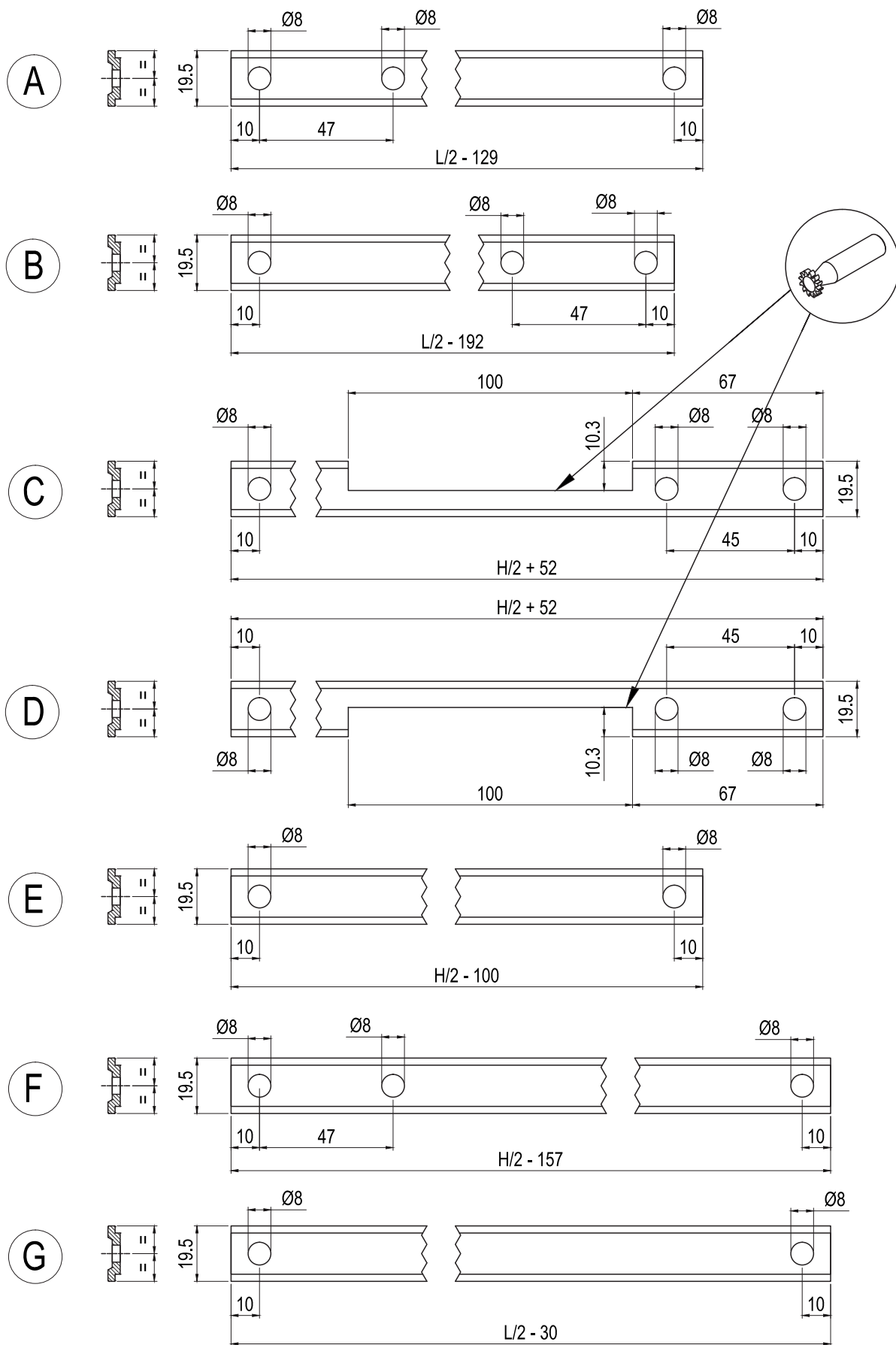
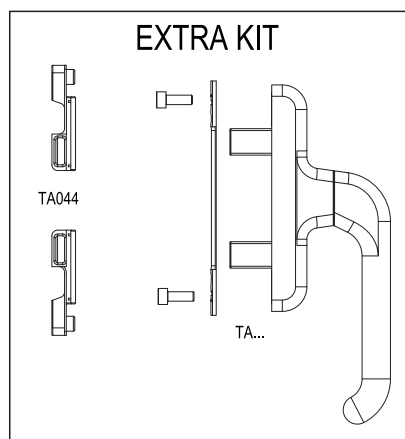
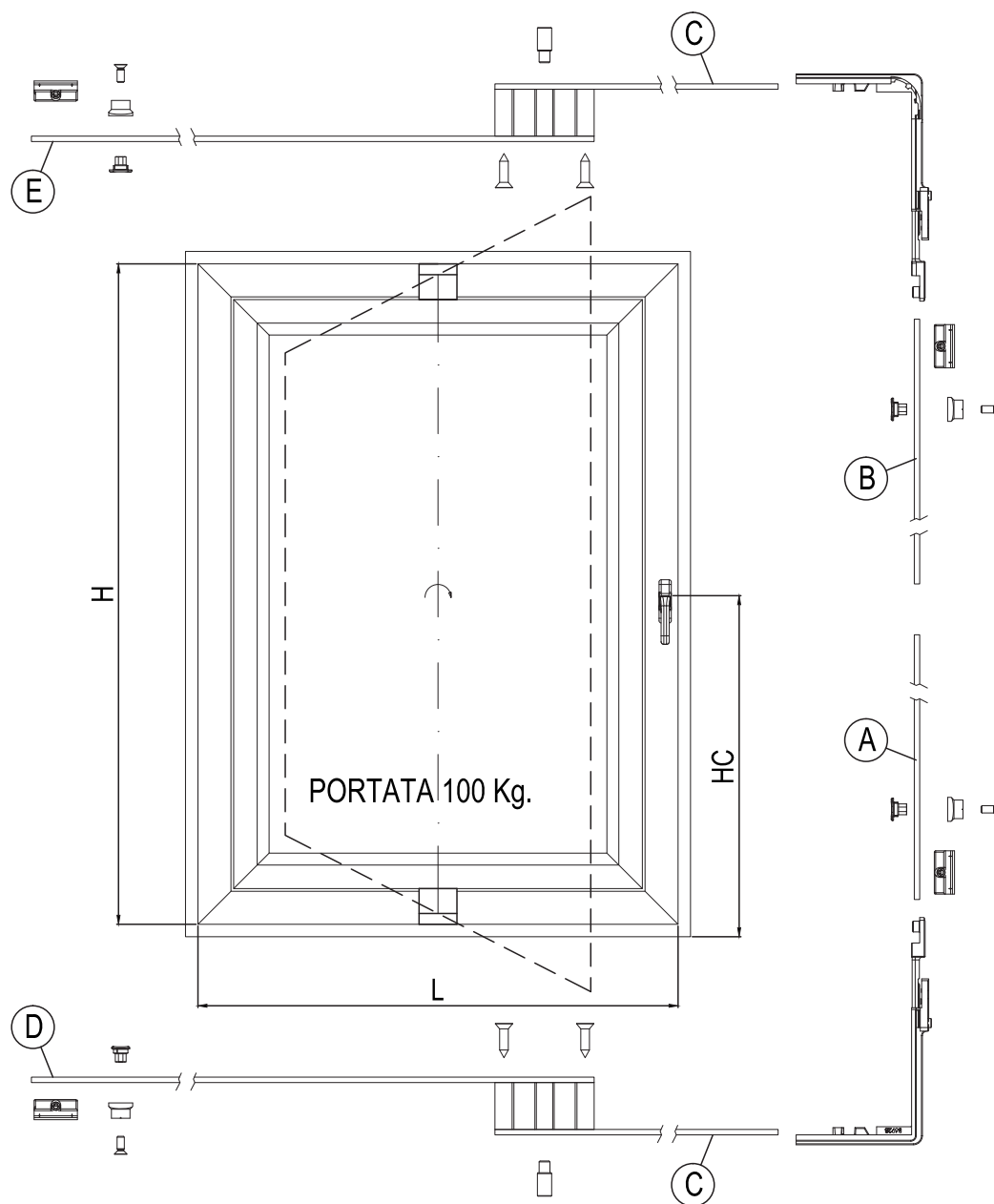
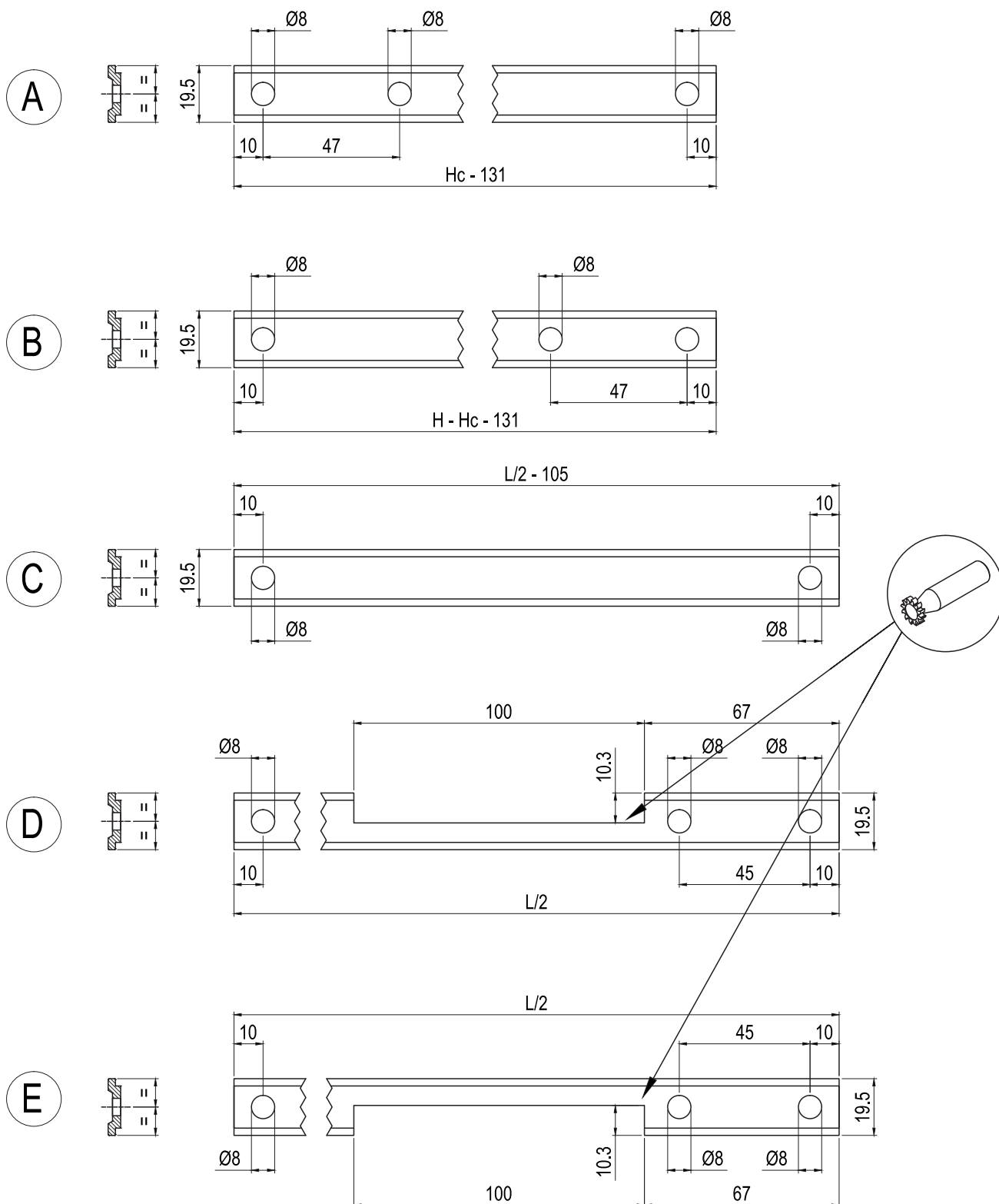


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061 BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER FISSAGGIO CREMONESE

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003-GA100

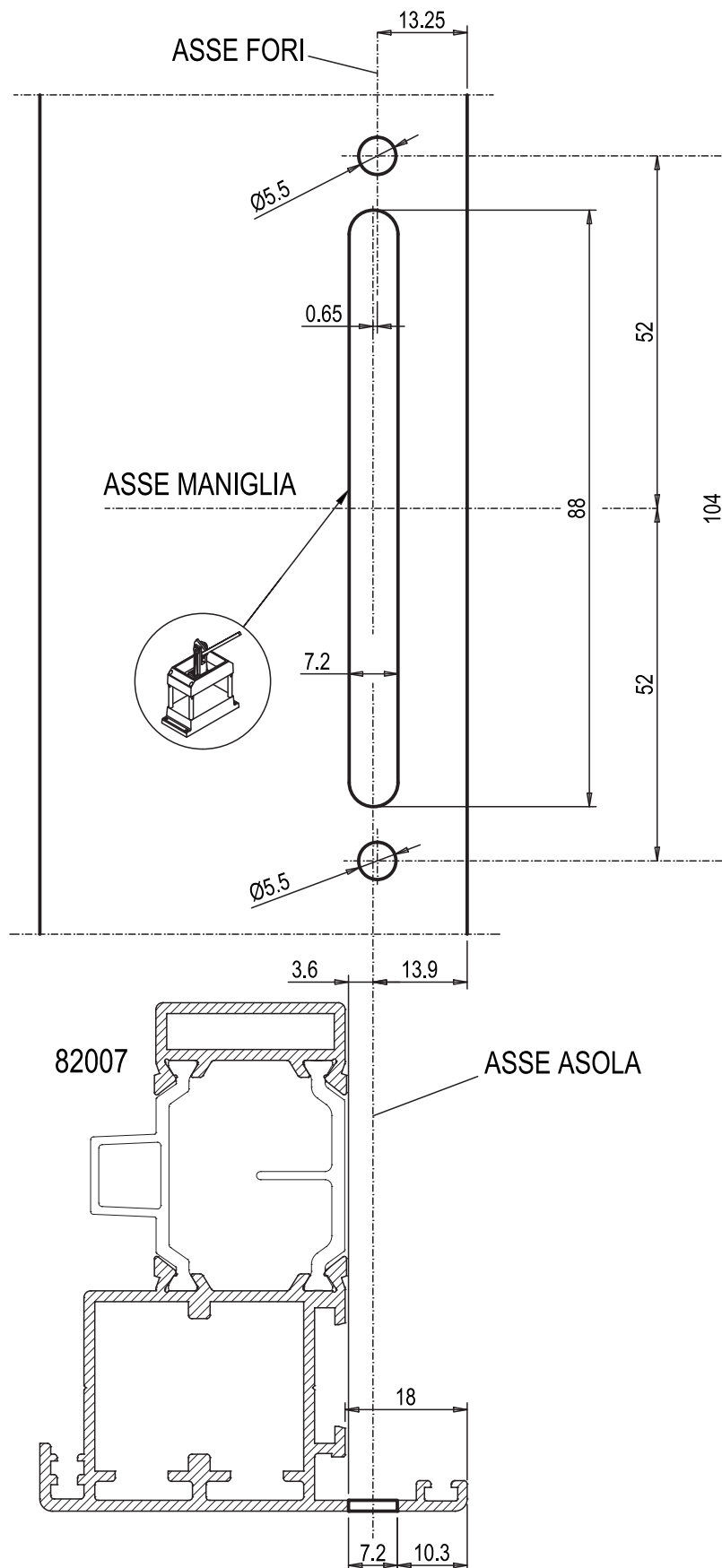
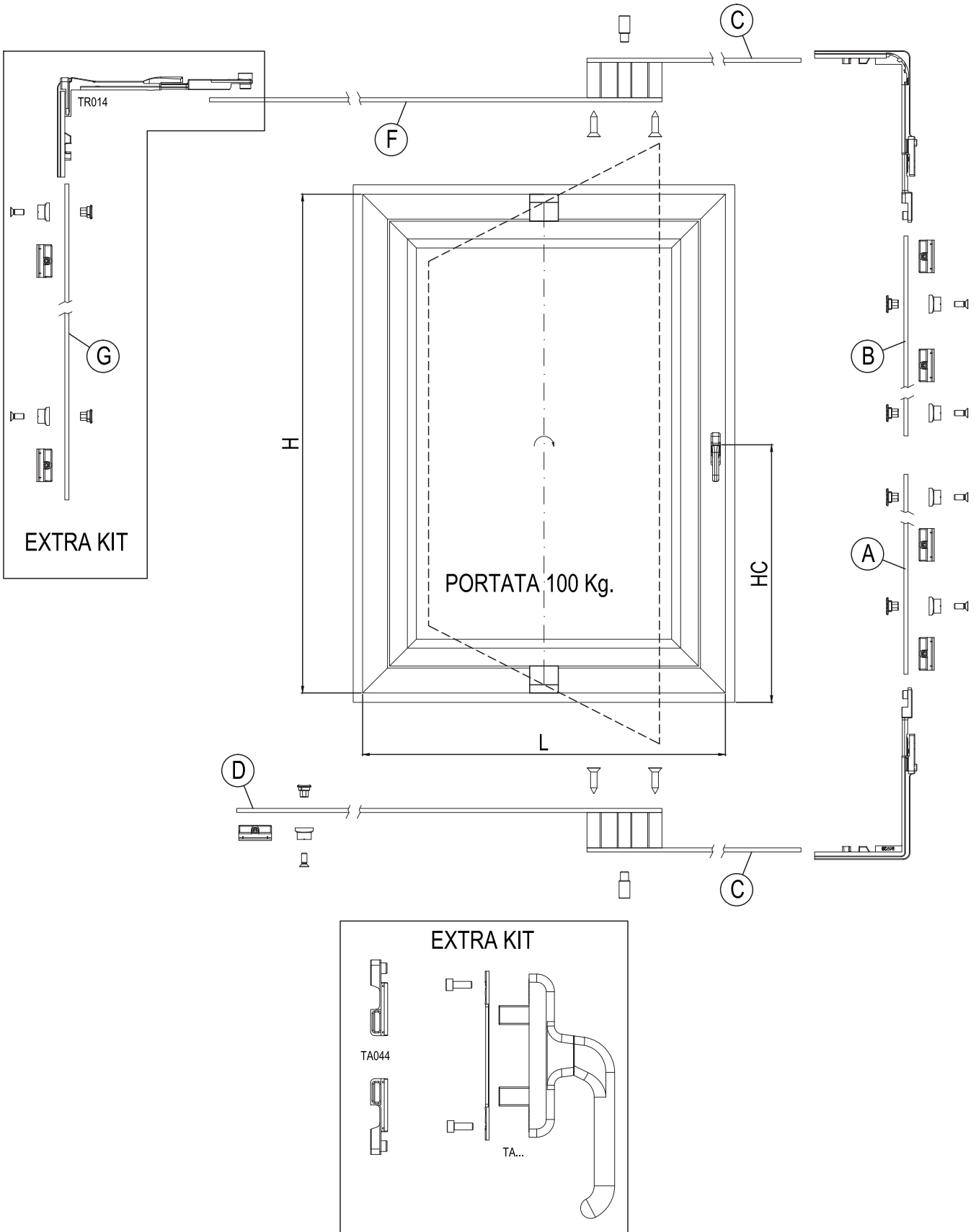
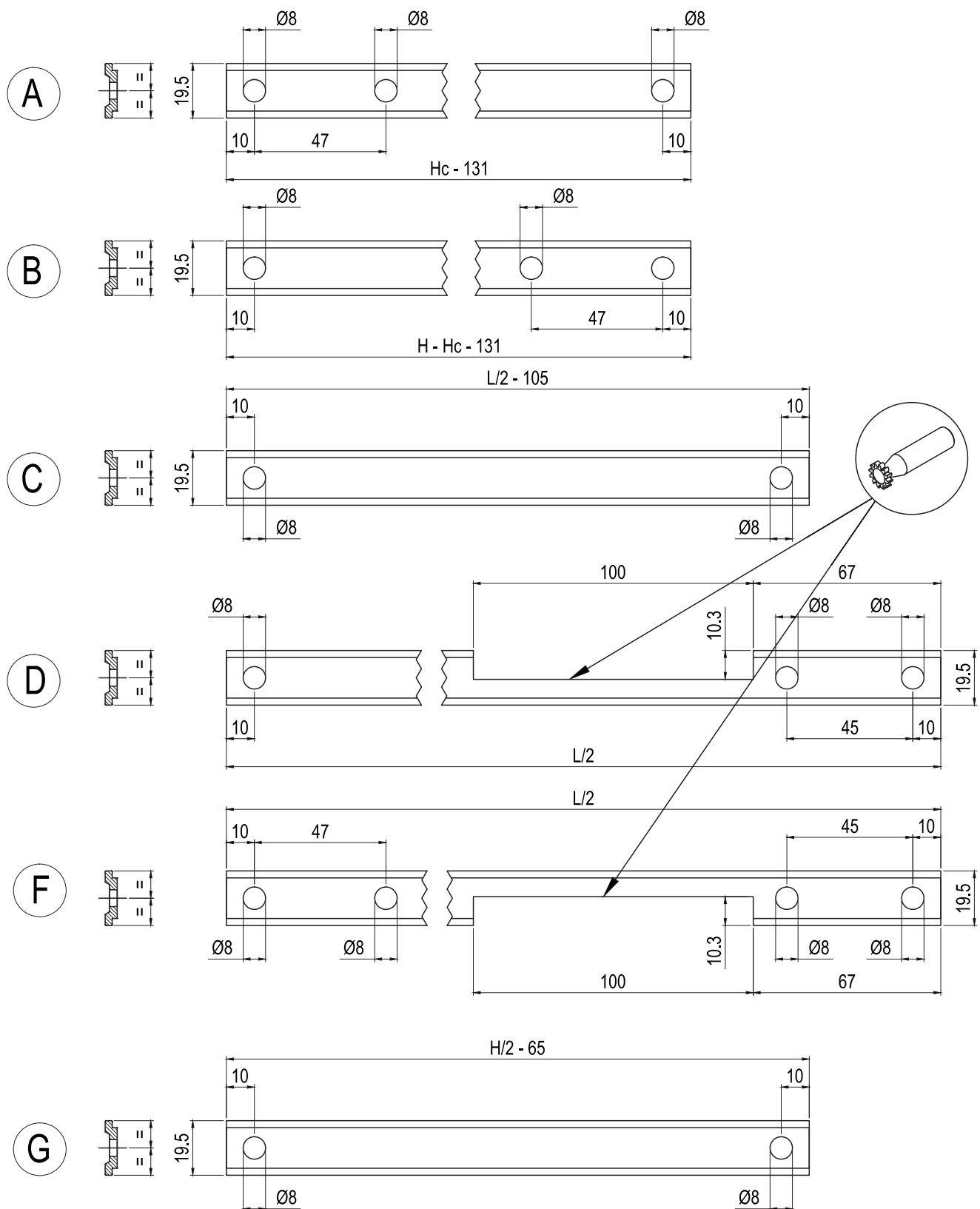


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO
 VERTICALE APERTURA INTERNA
 CON CREMONESE CHIUSURA 7 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061 BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE 7 PUNTI



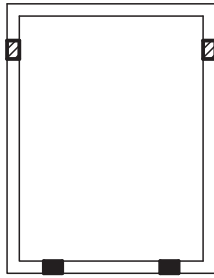
Informazioni Tecniche 

SPESSORAMENTO VETRI

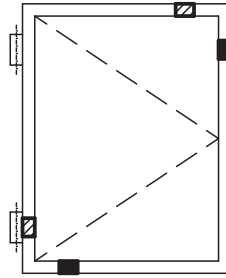
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

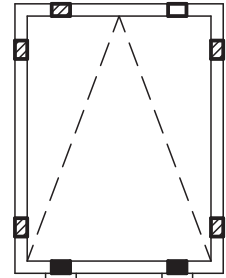
TELAIO FISSO



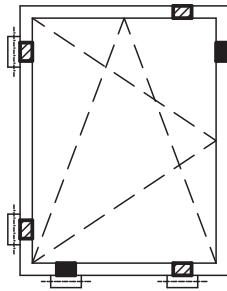
APRIBILE AD ANTA



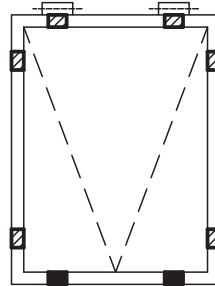
APRIBILE AD VASISTAS



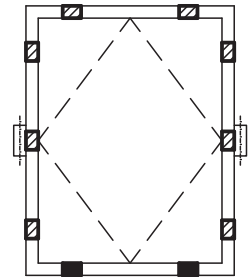
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



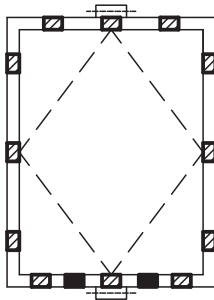
APRIBILE A SPORGERE



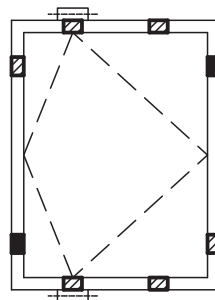
BILICO ORIZZONTALE



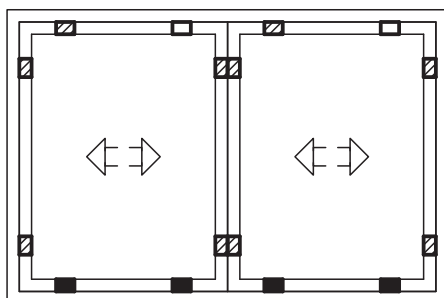
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE

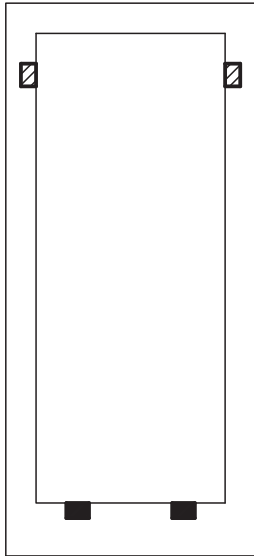


- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

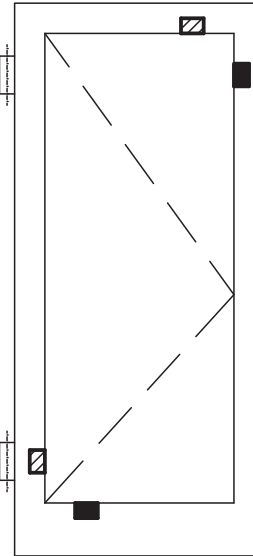
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

TELAIO FISSO

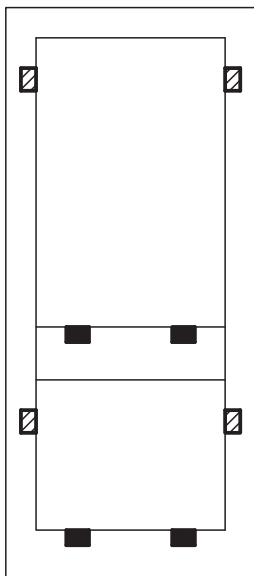


APRIBILE AD ANTA

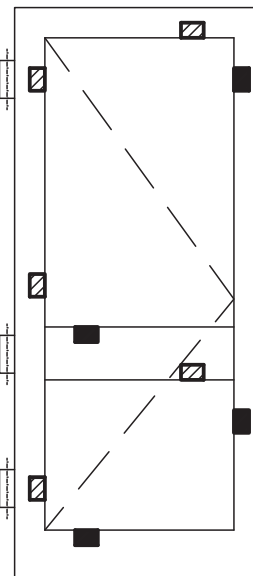


- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

TELAIO FISSO CON FASCIA

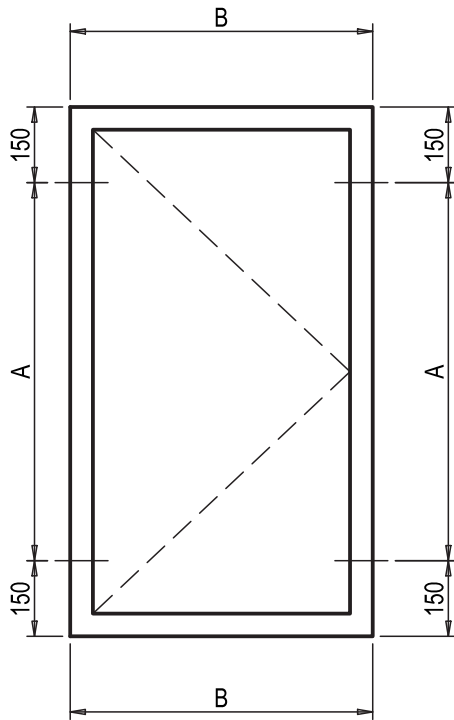


APRIBILE AD ANTA CON FASCIA

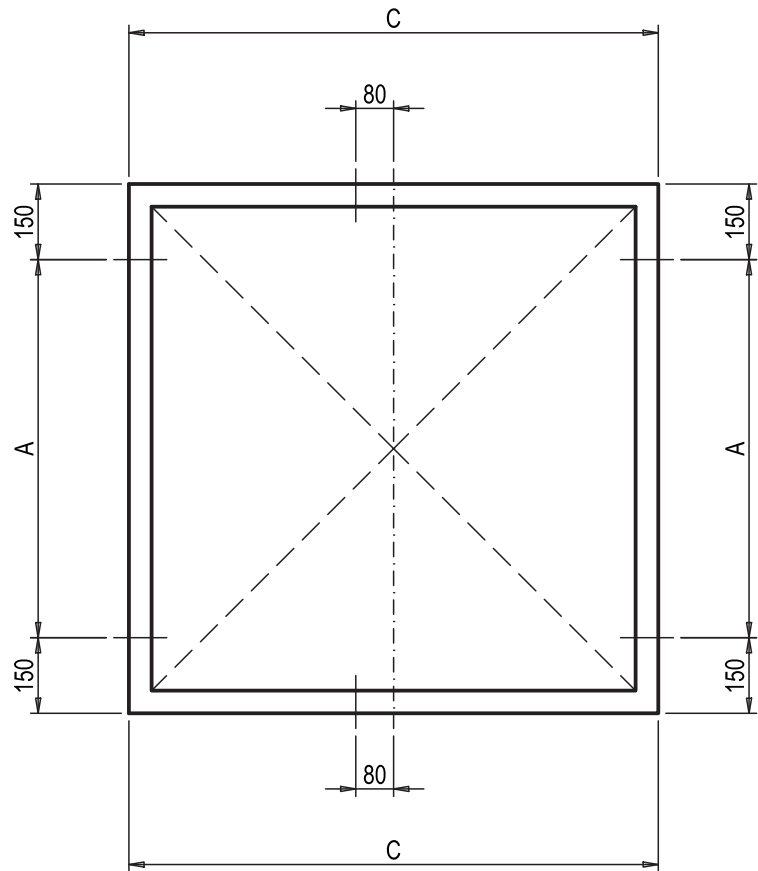


SCHEMA DI POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO

FINESTRA 1 ANTA



FINESTRA 2 ANTE



$A \leq 600 \text{ mm}$

$B \leq 300 \text{ mm}$ NESSUN FISSAGGIO

B DA 300 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE $B/2$

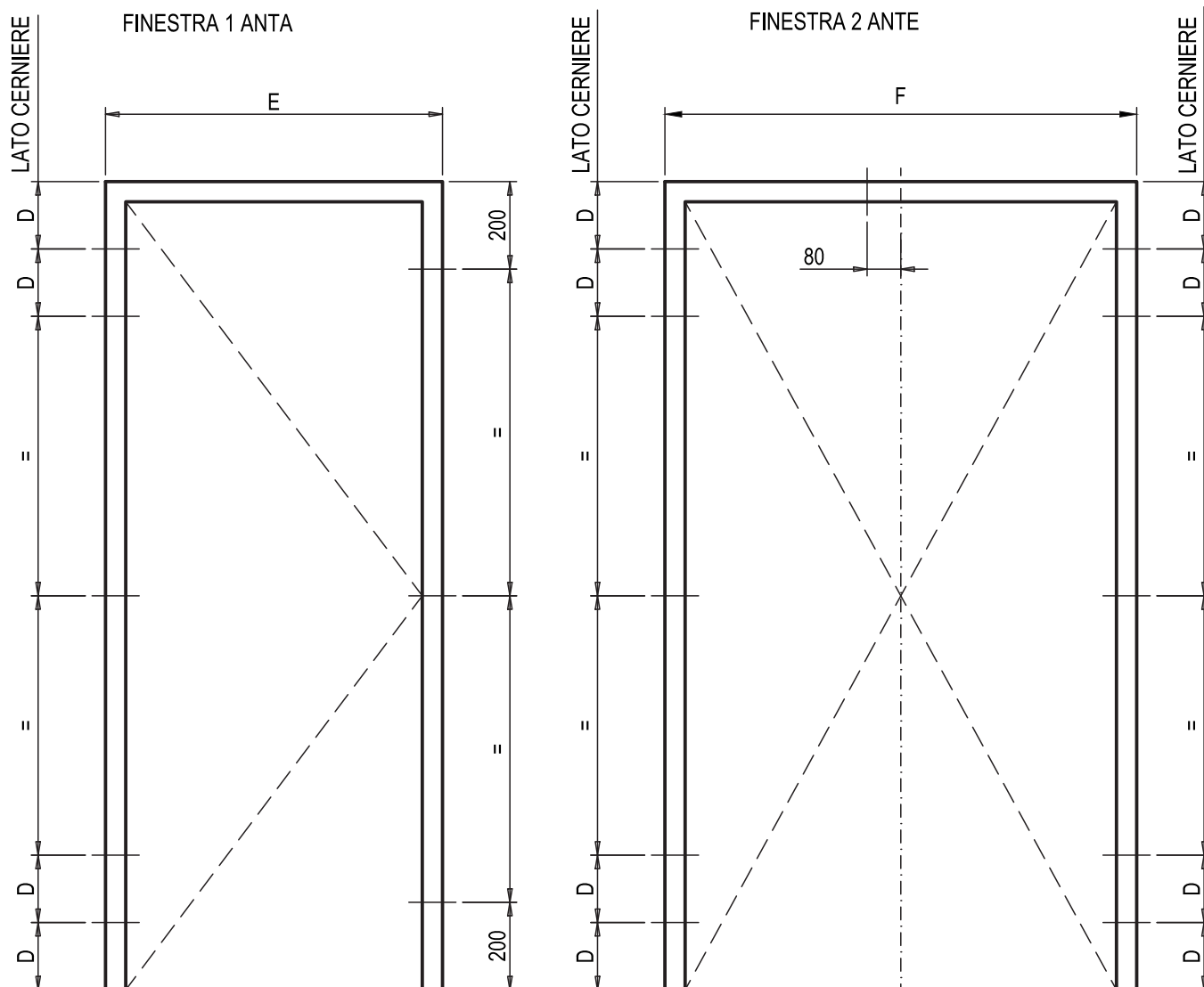
B DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE $B/3$

$C \leq 800 \text{ mm}$ 1 FISSAGGIO $C/2$

C DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE $C/3$

C DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE $C/4$

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.



D IN PROSSIMITÀ DELLE CERNIERE

E DA 600 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE E/2
 E DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE E/3

$F \leq 800$ mm 1 FISSAGGIO F/2
 F DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE F/3
 F DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE F/4

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.

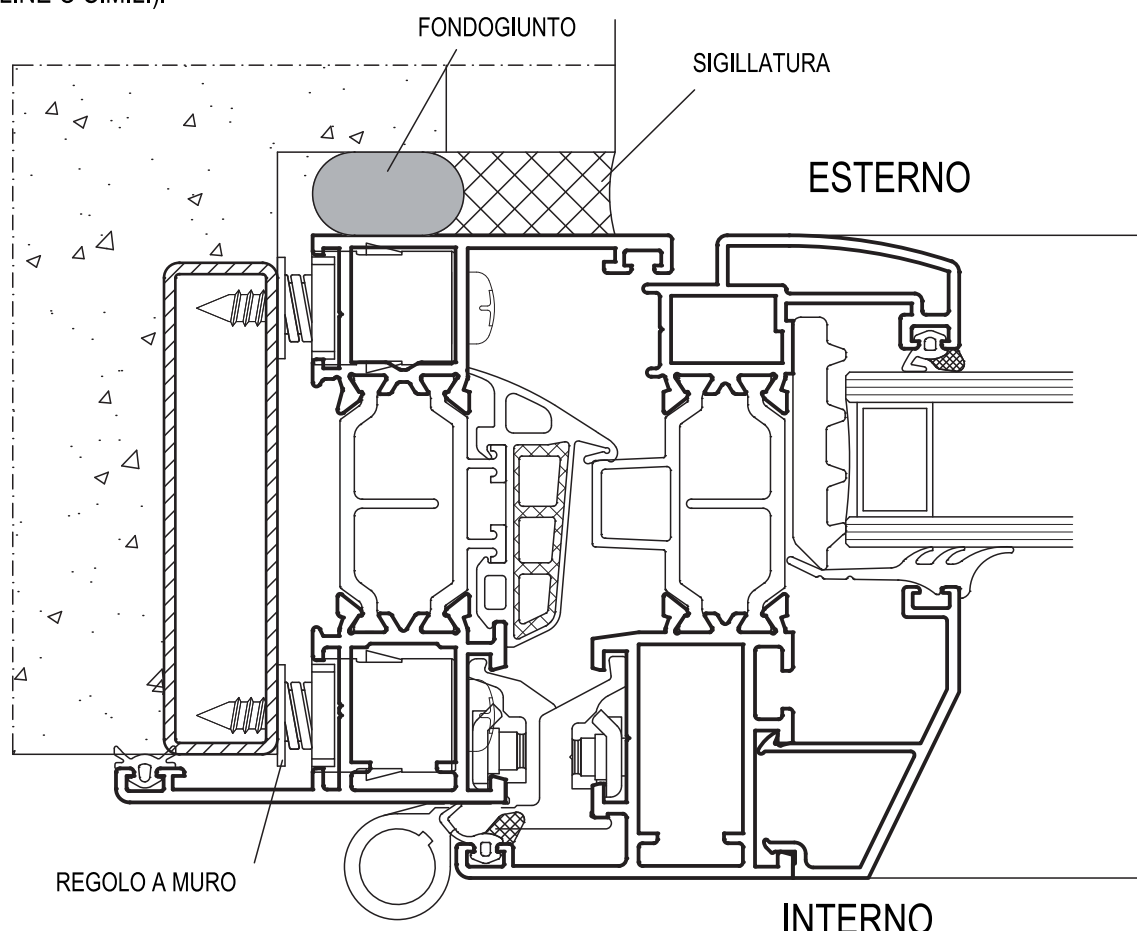
FISSAGGIO ALLA MURATURA

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO.

RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI.

ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE IN PARTE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO.

EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

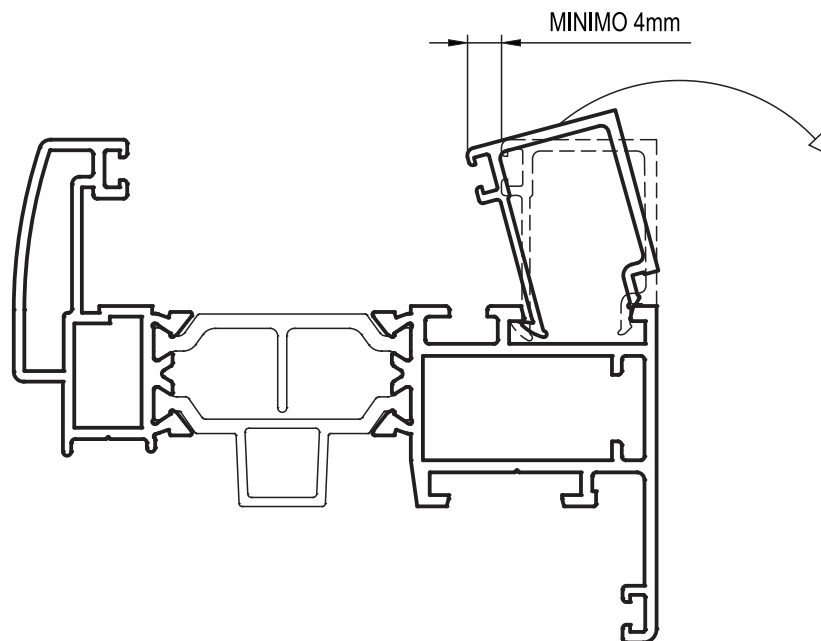
ALL'ESTERNO OCCORRE ESEGUIRE LA SIGILLATURA TRA IL SERRAMENTO E LA MURATURA, UTILIZZANDO UN SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO O A BASE POLIURETANICA.

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO SUL FASCICOLO UX 42 PUBBLICATO DA UNCSAAL

SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A SCATTO

75

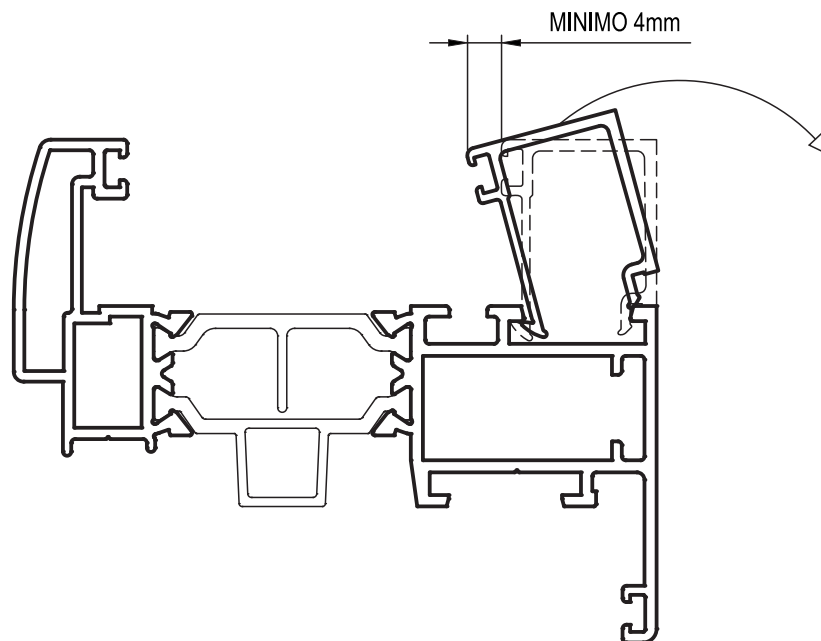
LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.
PER L'INSERIMENTO AGEVOLE, CONSIDERARE UNO SPAZIO ANCORA MAGGIORE.



N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

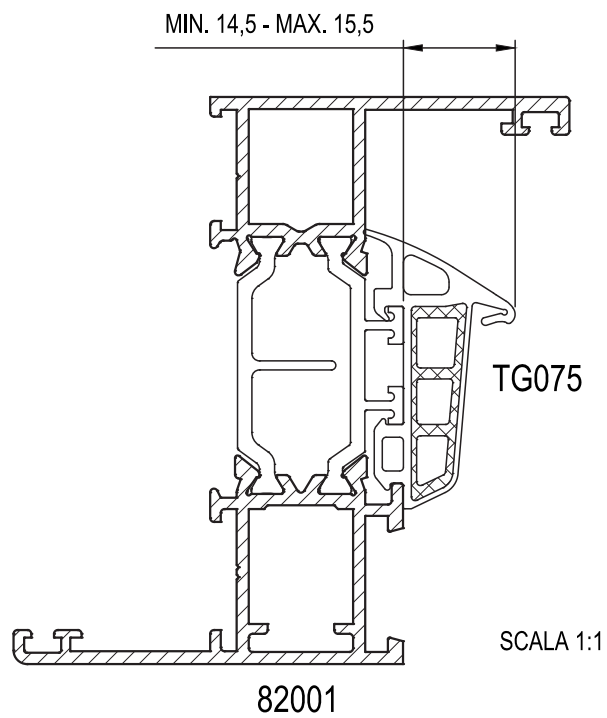
SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A CONTRASTO

LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.
PER L'INSERIMENTO AGEVOLE, CONSIDERARE UNO SPAZIO ANCORA MAGGIORE.

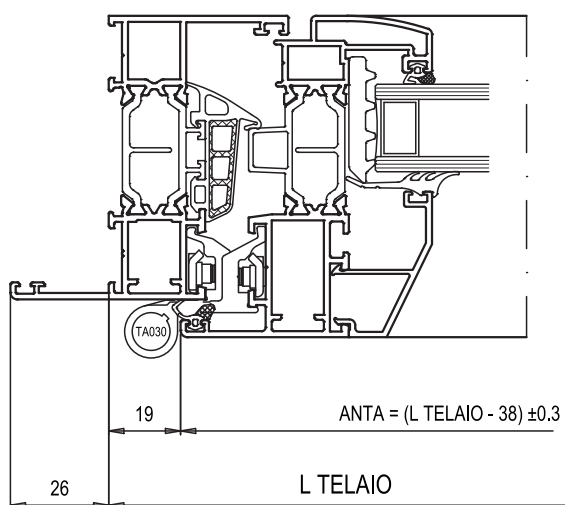
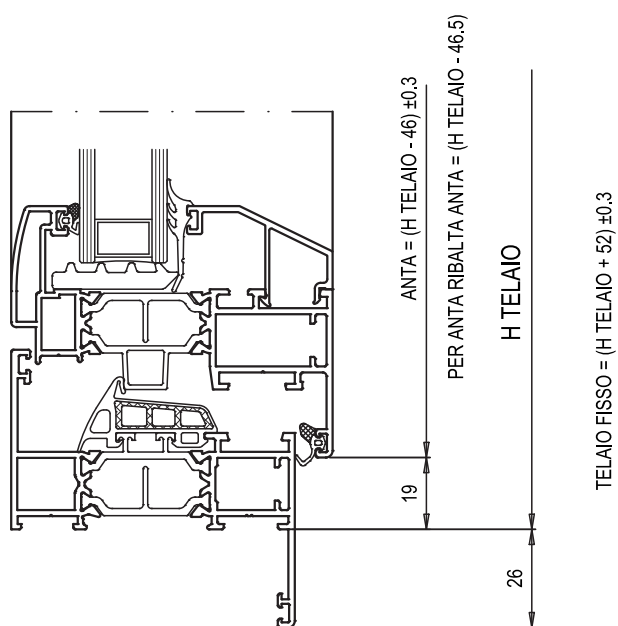
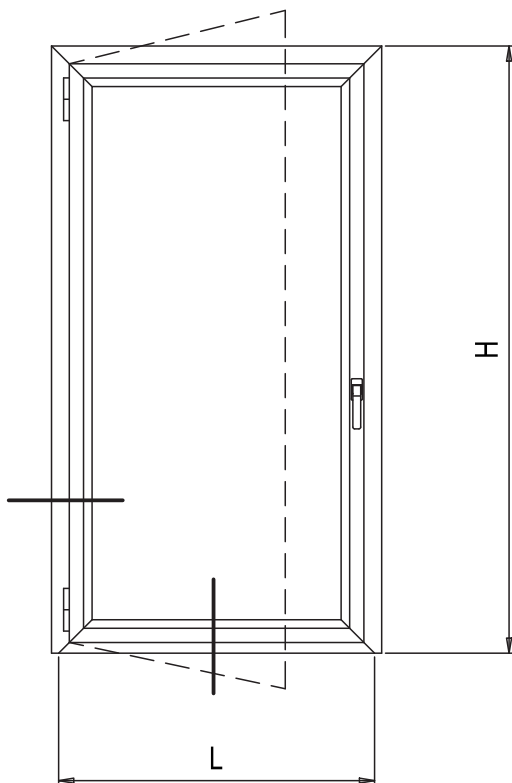


N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

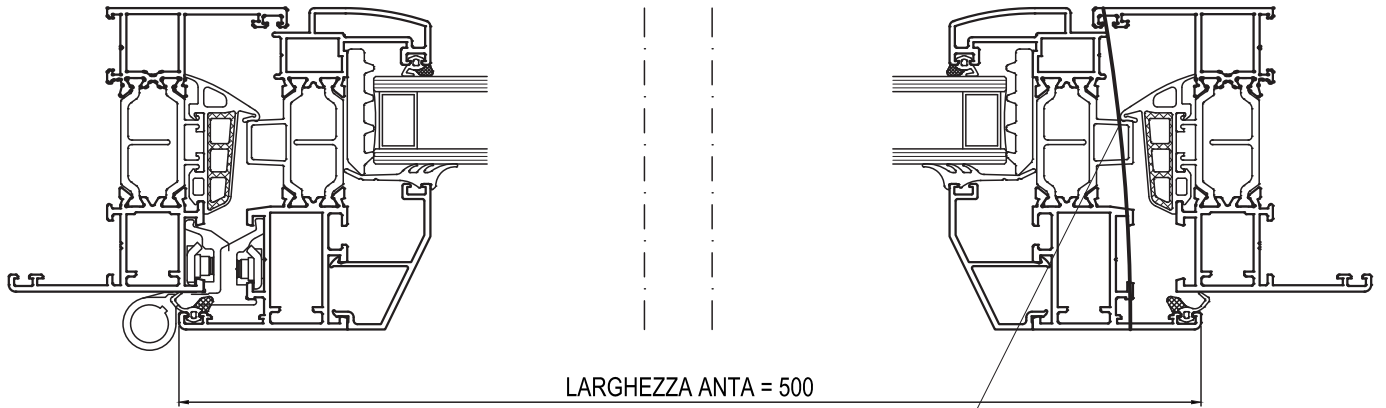
SCHEMA DI CONTROLLO E VERIFICA DIMENSIONALE DELLA GUARNIZIONE TG075



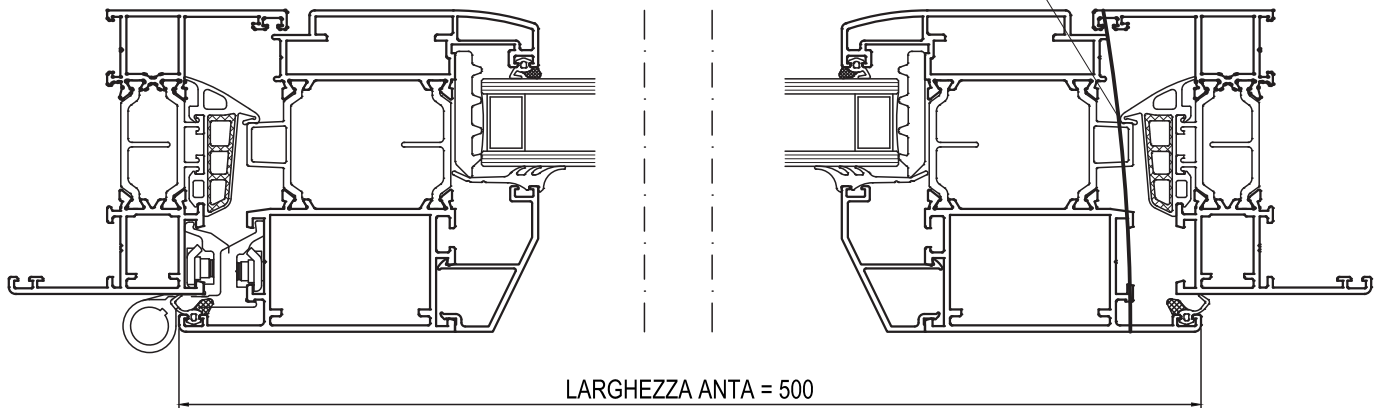
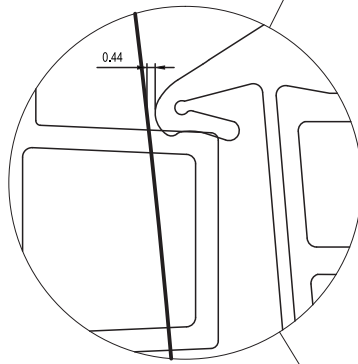
TOLLERANZA SU MISURE DI TAGLIO DEL SERRAMENTO



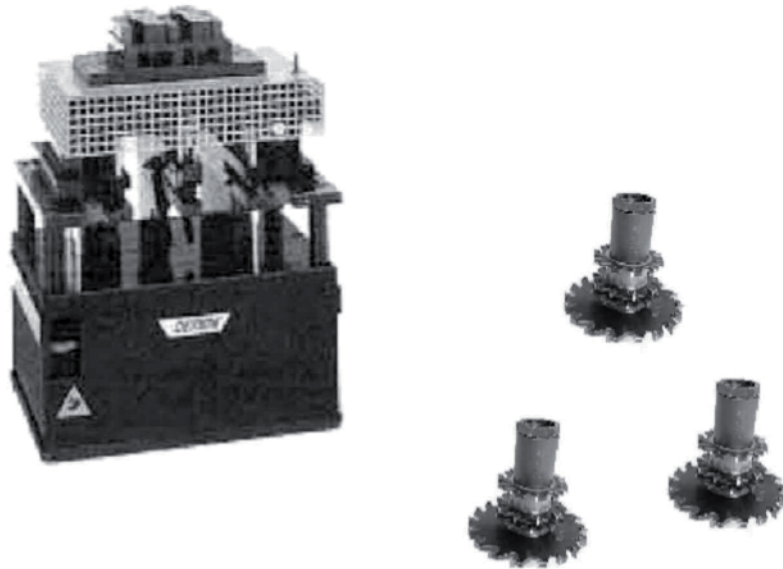
APERTURA INTERNA



APERTURA INTERNA

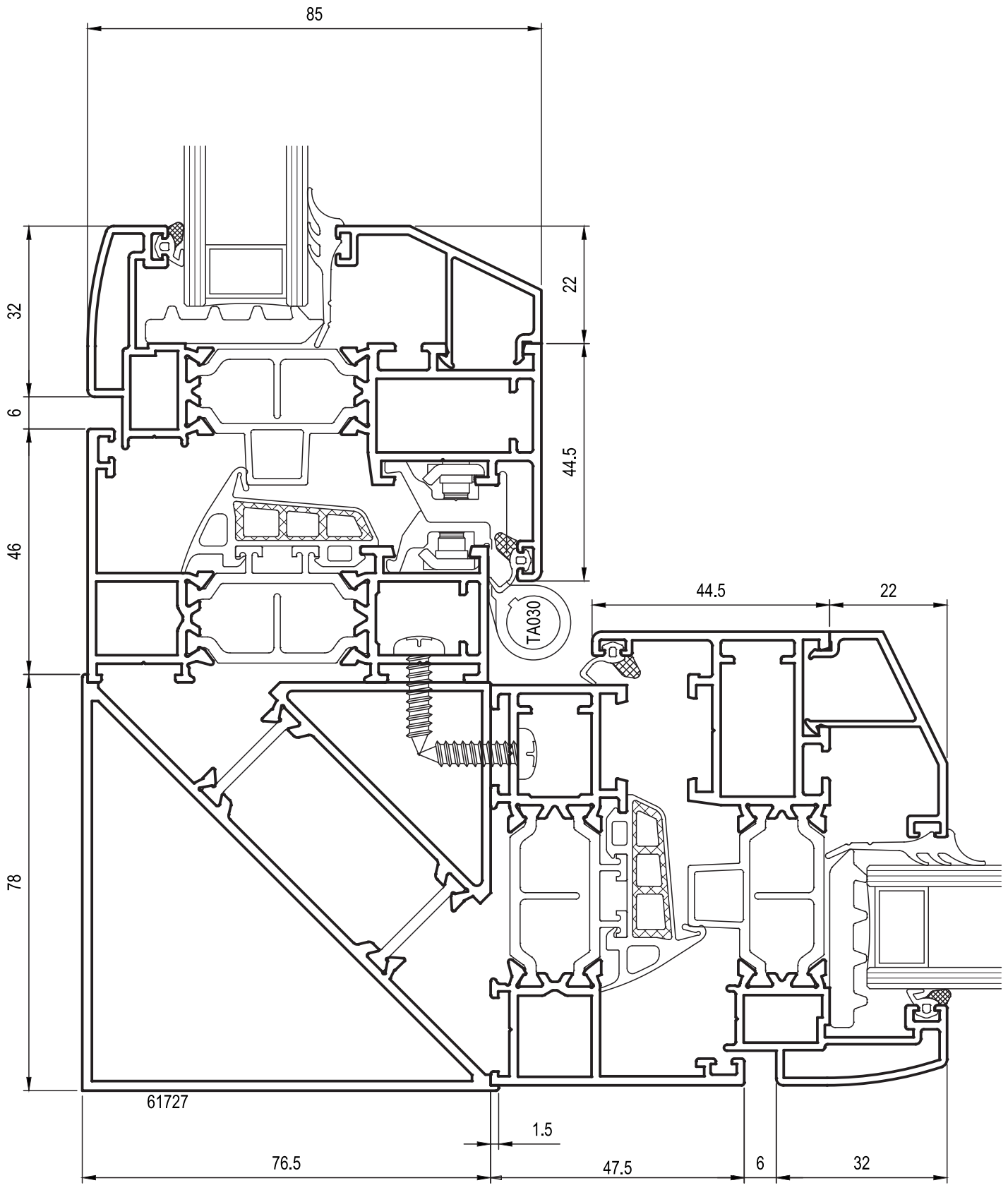


NORME DI UTILIZZO PUNZONATRICI E FRESE

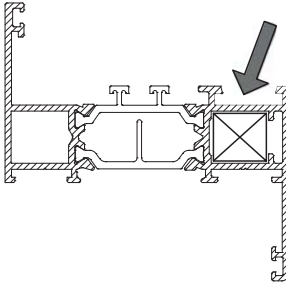


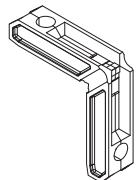
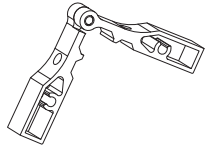
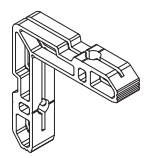
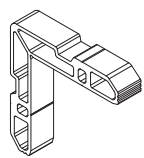
ATTENZIONE :

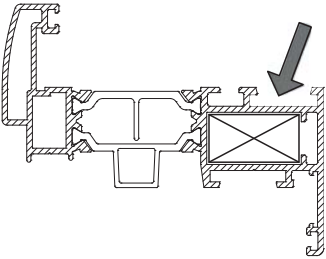
- LE PUNZONATRICI PNEUMATICHE PRESENTI IN QUESTO CATALOGO, SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI.
- NELLE CONFEZIONI DELLE ATTREZZATURE SONO PRESENTI GLI SCHEMI DI COLLAUDO E LAVORAZIONE DA CONSULTARE PRIMA DELL'UTILIZZO.
- NEL CASO DI PRIMO UTILIZZO DELLE ATTREZZATURE, VERIFICARE SU SPEZZONI DI ALLUMINIO DI PROVA CHE LE REGOLAZIONI PRE-IMPOSTATE NON SIANO STATE MODIFICATE ACCIDENTALMENTE. QUESTO PER EVITARE PROBLEMI DURANTE L' INSTALLAZIONE DI ACCESSORI E FERRAMENTA PER LE TIPOLOGIE DI INFISSI DA COSTRUIRE.

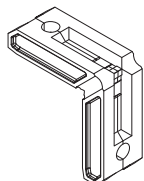
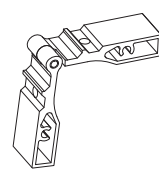
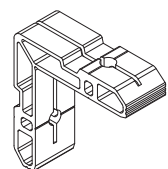
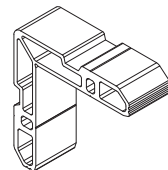


RIEPILOGO SPINE E GRANI

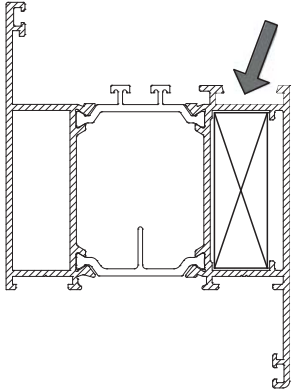
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 15.2 x 13.8 	82001
	82004
	82013
	82014
	82056
	82057
	82061
	82024
	82025
	82051
	82050
	82026
	82027
	82049
	72518
82064	

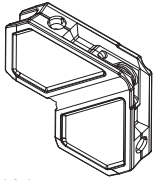
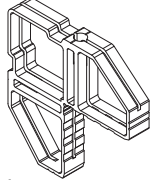
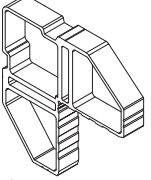
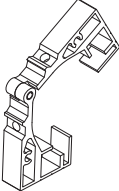
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI		
 TS001	 TS016	 TS030
 TS031		

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 25 x 13.8 	82002
	82003
	82028
	82029
	82069
	82042
	82043
	82055
	82007

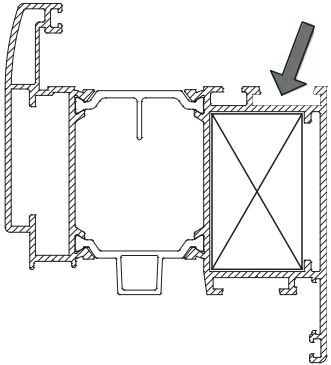
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI		
 TS002	 TS017	 TS032
 TS033		


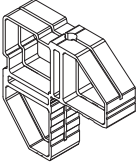
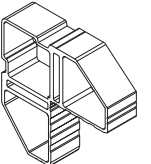
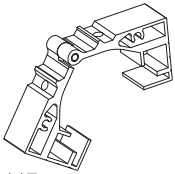
RIEPILOGO SQUADRETTE TUBOLARITÀ INTERNE STANDARD

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 15.2 x 42.3	82016
	82017
	82018
	82019
	82008 *
	

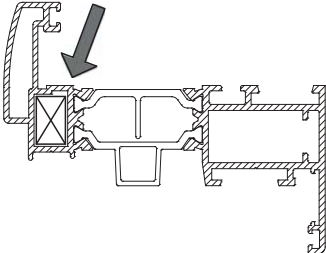
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI		
 TS101	 TS130	 TS131
 TS116		

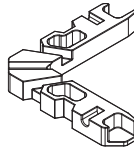
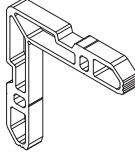
* N.B. : PER ART. 81008 LA SQUADRETTA VIENE UTILIZZATA NELLA TUBOLARITÀ ESTERNA

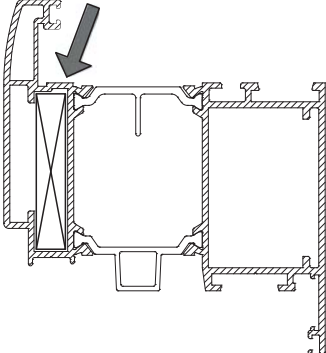
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 25 x 42.3	82009
	82010
	82053
	82071
	82008
	

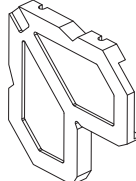
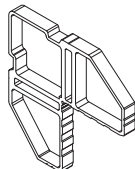
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI		
 TS102	 TS132	 TS133
 TS117		

RIEPILOGO SQUADRETTE TUBOLARITÀ INTERNE MAGGIORATE

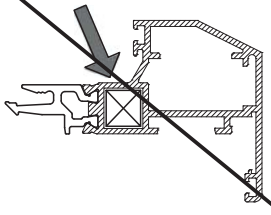
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 8.9 x 13.8	82002 82003 82028 82029 82069 82049 82042 82043 82034
	

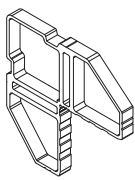
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI	
 TS003	 TS034

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 8.9 x 42.3	82009 82010 82053 82071
	

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI	
 TS103	 TS134

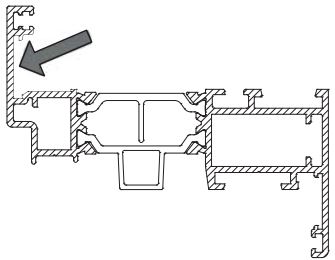
RIEPILOGO SQUADRETTE TUBULARITÀ INTERNE STANDARD E MAGGIORATE

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA ... x ...	82100
	81001
<p>anta a scomparsa</p> 	

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI

TS???

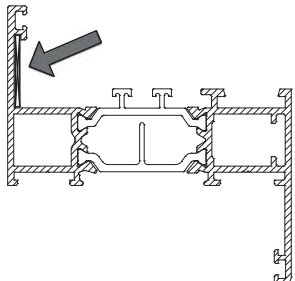
RIEPILOGO SQUADRETTE ANTE A SCOMPARSA

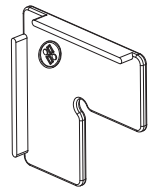
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 16,6 x 2,3	82003
	82002
	82028
	82029
	82009
	82010
	82049
	82053
	82042
	82043

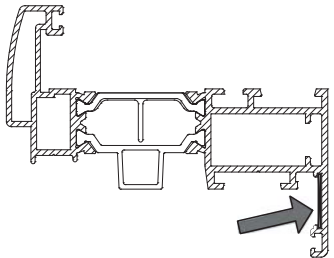


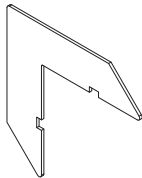
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI	
TS004	

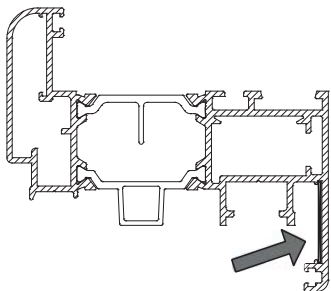
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 19,5 x 1,8	82001
	82004
	82013
	82014
	82061
	82024
	82025
	82051
	82050
	82026
	82027
	82016
	82017
	82018
82019	

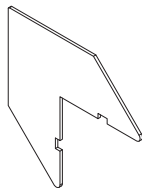


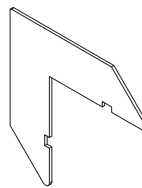
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI	
TS005	

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 14.7	82002
	82003
	82009
	82010
	

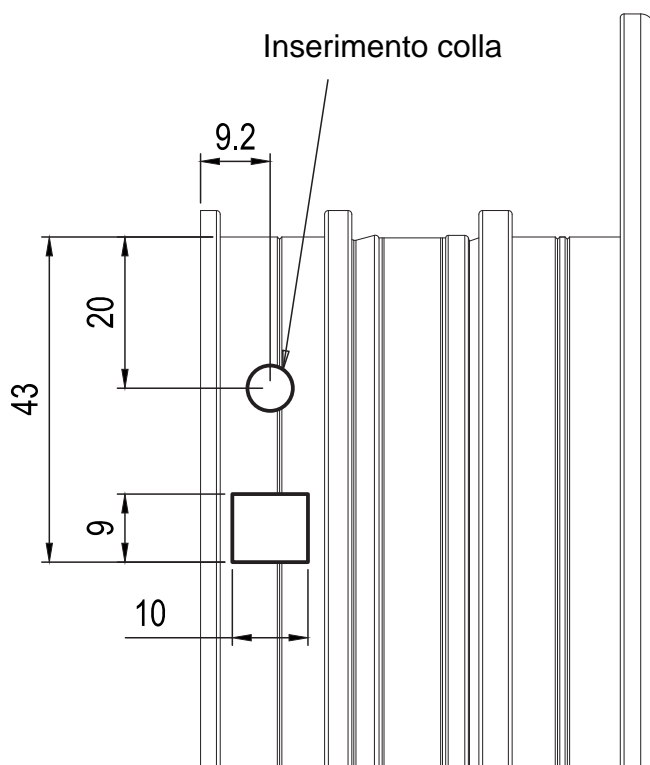
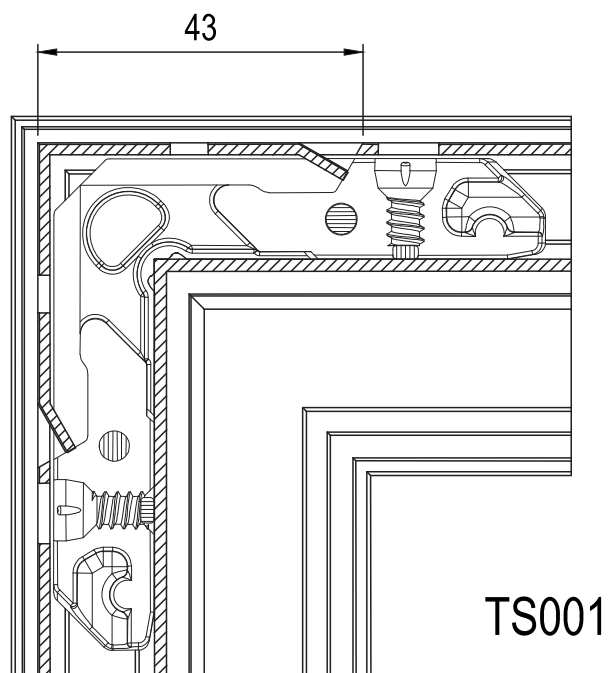
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI

G269

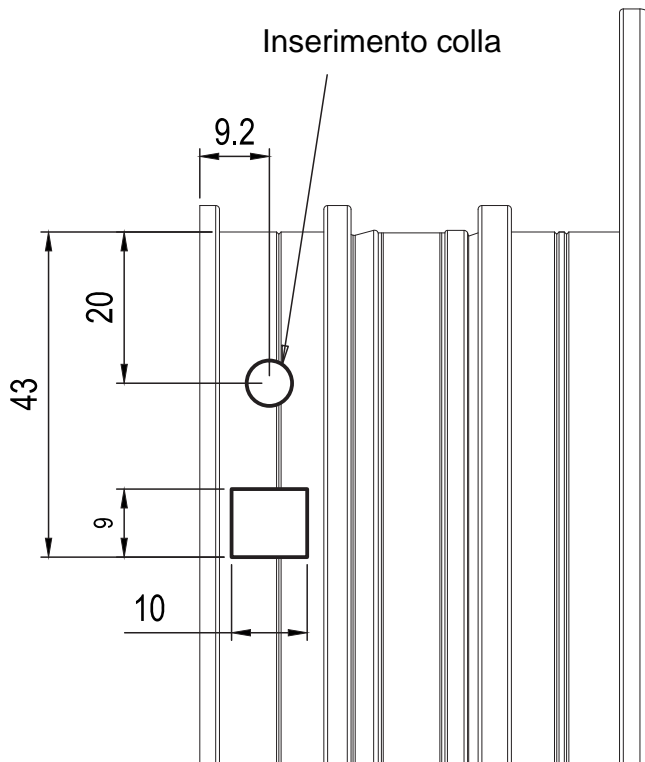
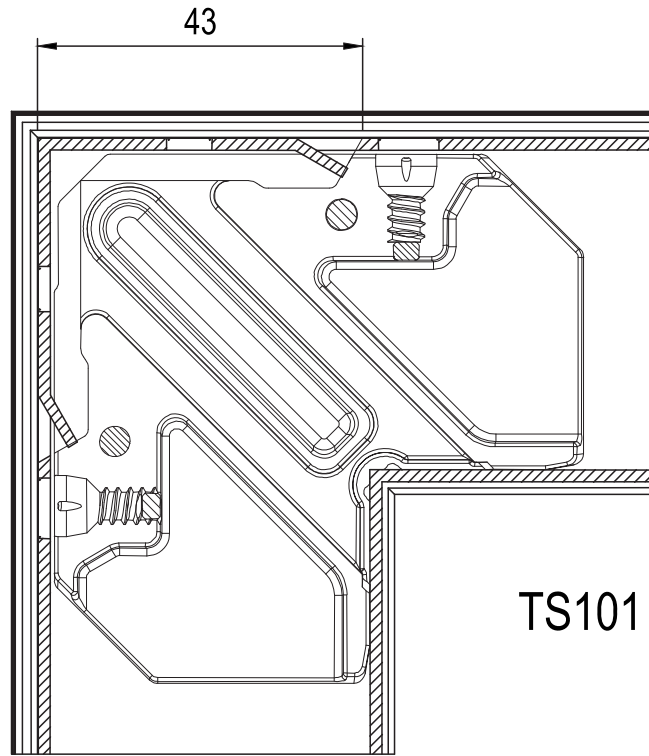
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 21.9	82069
	82042
	82071
	

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI

G267

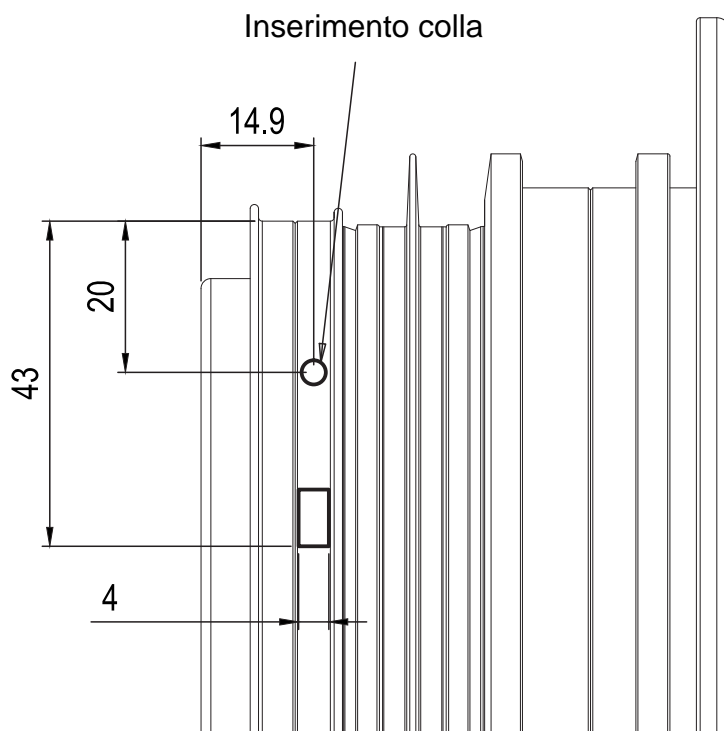
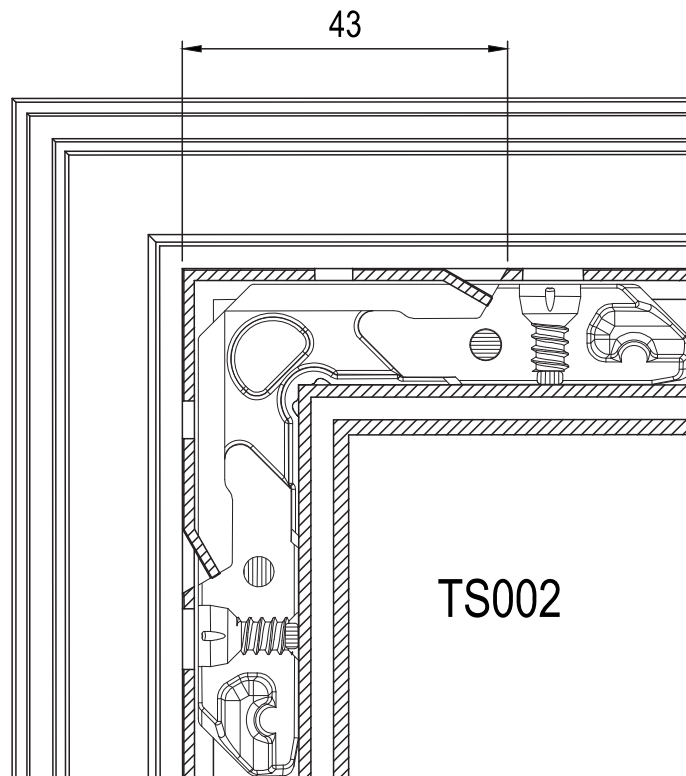
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI

G268

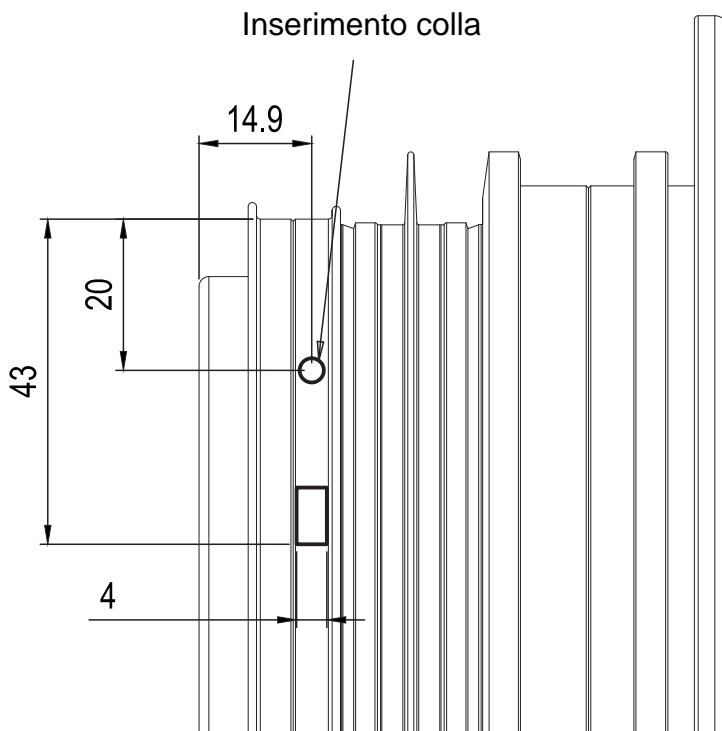
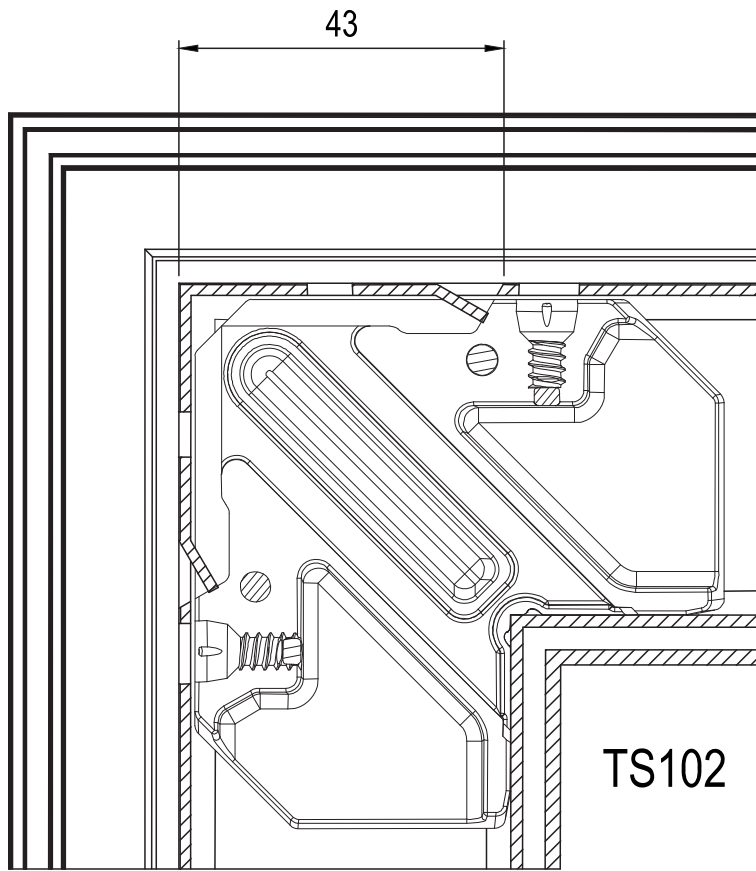
RIEPILOGO SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO



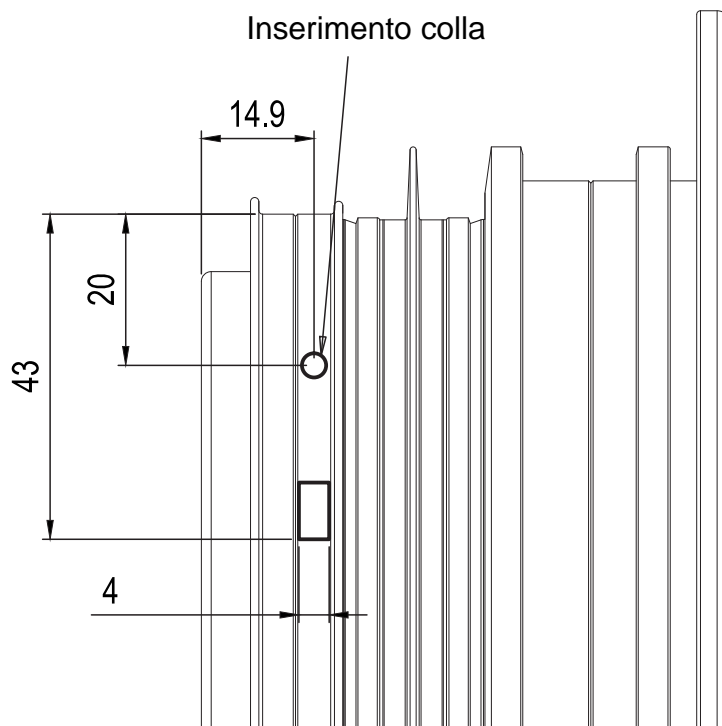
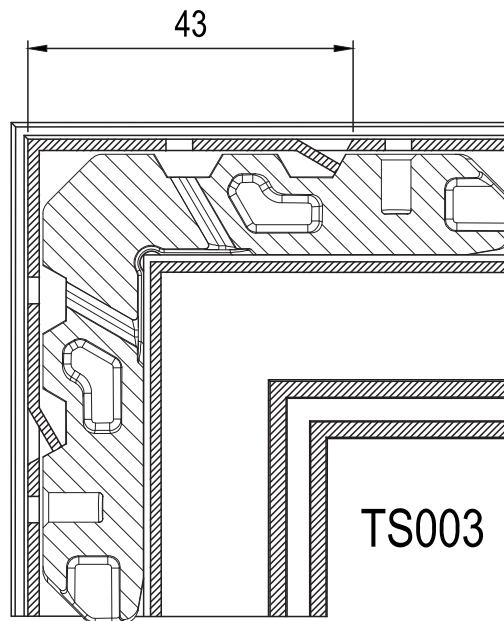


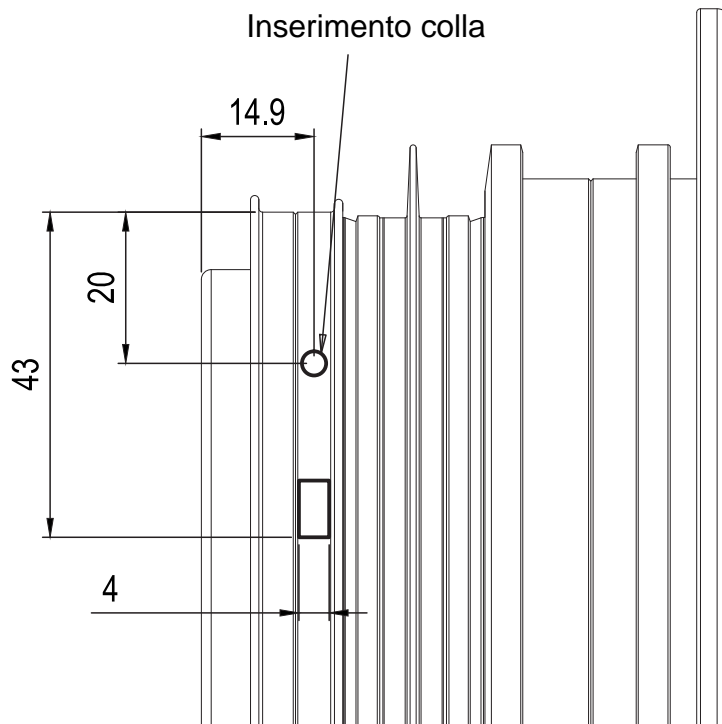
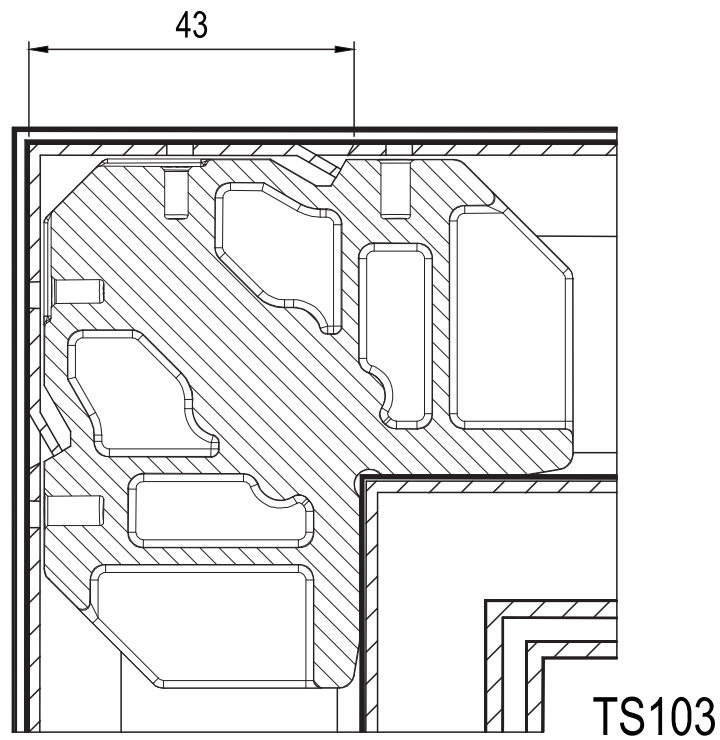
QUOTE DI CIANFRINATURA



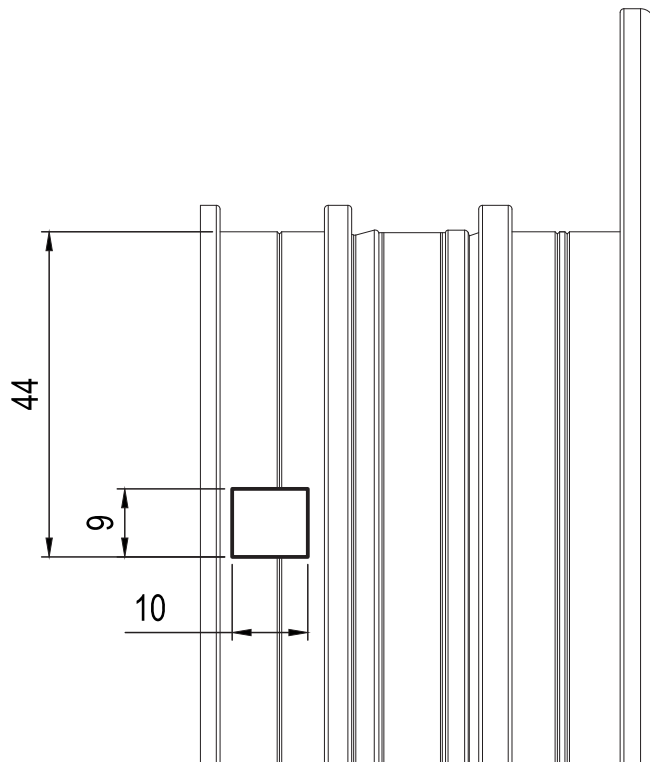
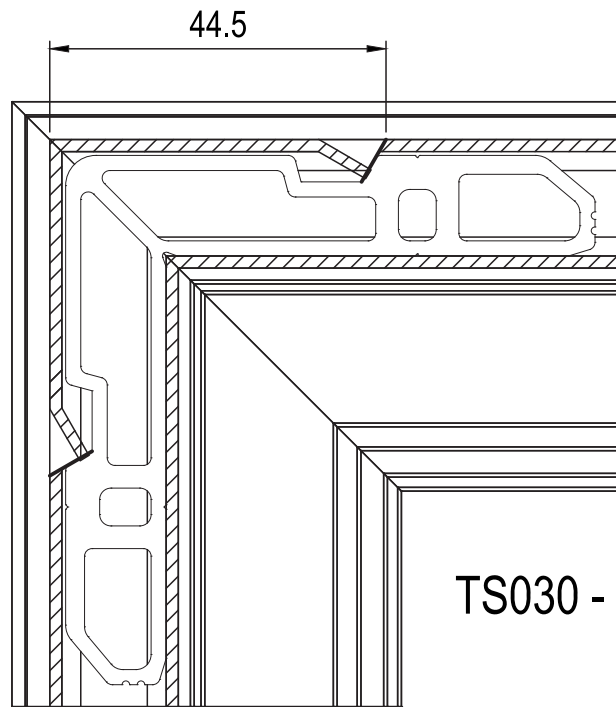


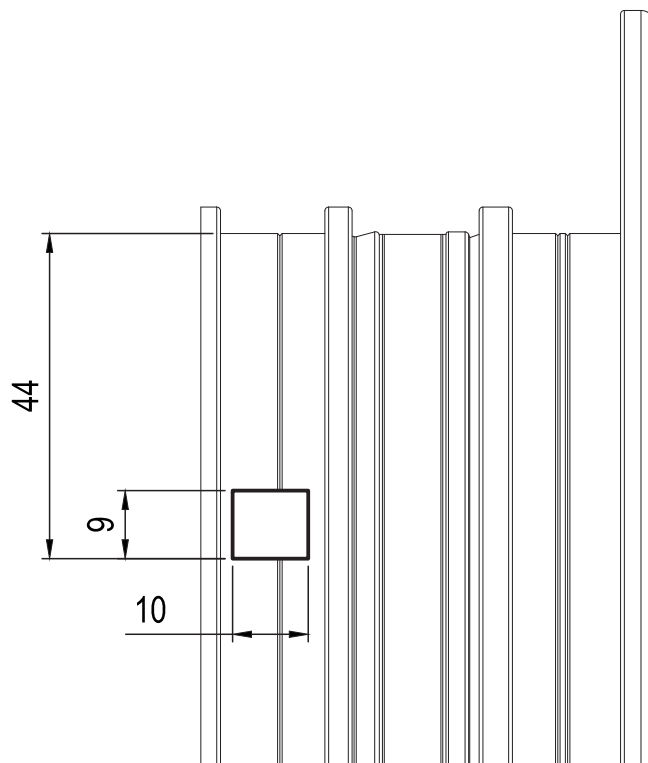
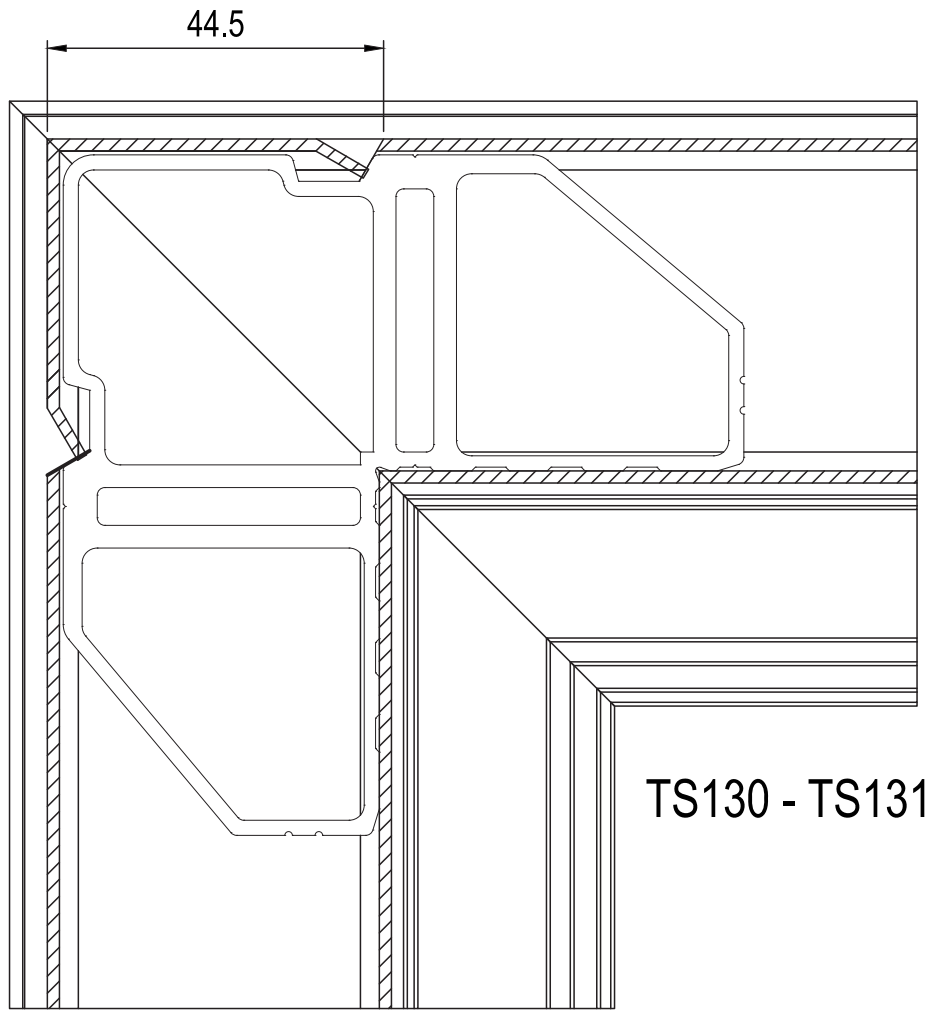
QUOTE DI CIANFRINATURA



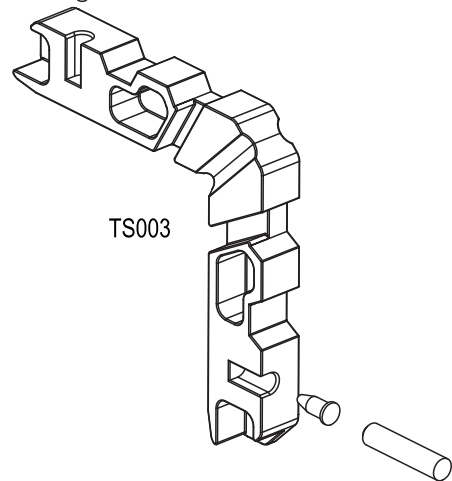
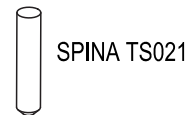
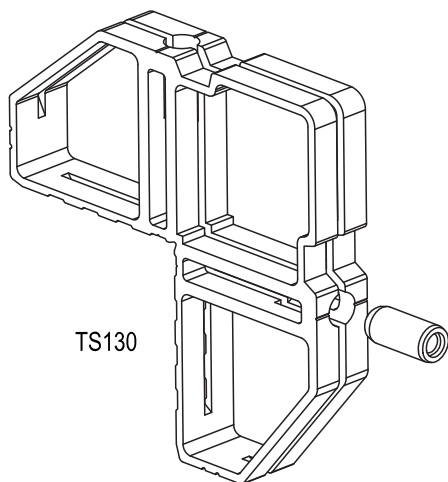
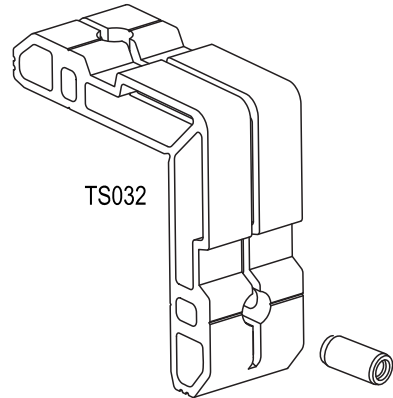
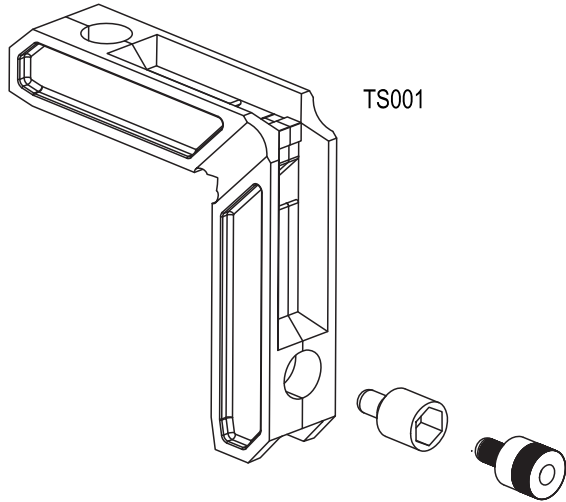


QUOTE DI CIANFRINATURA





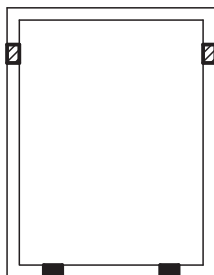
QUOTE DI CIANFRINATURA



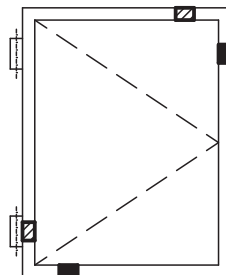
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

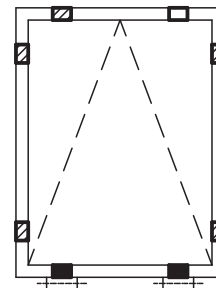
TELAIO FISSO



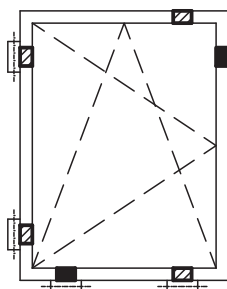
APRIBILE AD ANTA



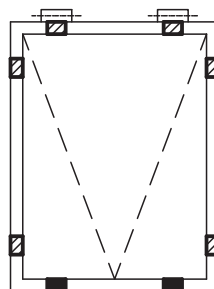
APRIBILE AD VASISTAS



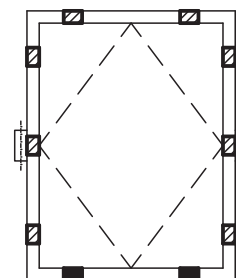
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



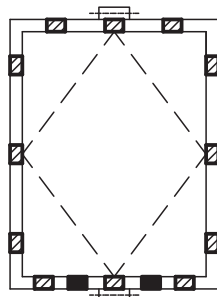
APRIBILE A SPORGERE



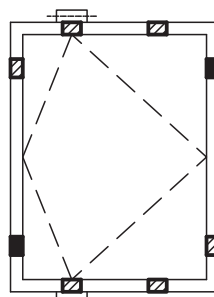
BILICO ORIZZONTALE



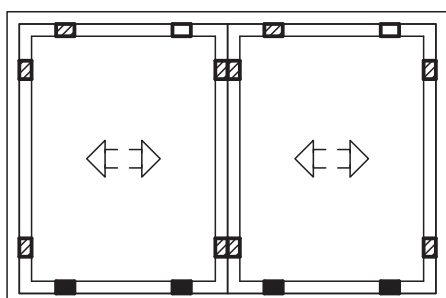
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE



- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO



 **INDINVEST LT**

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico

S.P. Ninfina II Km 1,200

04012 - Cisterna di Latina (LT)

Tel. +39 06.960.27.1

Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

www.indinvestlt.it

ufficio.tecnico@indinvest.it

